

KNIPEX Quality – Made in Germany



Crimpeinsatz 97 49 28

SUPERSEAL 1.5 Serie® von TE
für Crimpsystemzange 97 43 200



1 Crimp-Systemzange 97 43 200 A (ohne Crimpeinsatz)

Für die Installation einer SUPERSEAL Verbindung benötigen Sie unsere Crimp-Systemzangen für auswechselbare Crimpeinsätze und den passenden Einsatz.

- > Nur ein Werkzeug für mehr als 1.400 Crimpanwendungen
- > Nahezu parallele Crimpbewegung
- > Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
- > Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert)
- > Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung für ermüdungsarmes Arbeiten
- > Verschiedene Positionierhilfen zur präzisen Lagebestimmung
- > Crimpeinsätze für Anwendungen, die über das angebotene Sortiment hinausgehen, auf Anfrage



Artikel 97 43 200:

- > Im Kunststoffkoffer
- > Schaumstoffeinlage mit Aussparung zur Aufbewahrung von Crimpeinsätzen und Positionierhilfen
- > mit Montagewerkzeug (Innensechskant-Schlüssel), Schrauben und Muttern
- > Ohne Crimpeinsatz

97 43 200 A
Ohne Koffer



Einsatz 97 49 28

Crimpeinsatz für SUPERSEAL

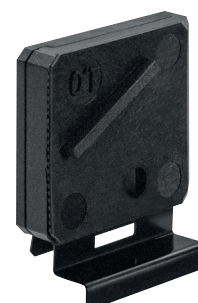
- > Zum Vercrimpen von Steckern der Serie AMP Superseal-Stecker 1.5 von Tyco Electronics Service GmbH
- > Crimpeinsatz für folgende Kontakte:
 - > 0-0183024-1 Stiftkontakt > 0,75+1,0+15mm²
 - > 0-0183025-1 Buchsenkontakt > 0,75 + 1,0 + 1,5 mm²
 - > 0-0183035-1 Buchsenkontakt > 0,35 + 0,5 mm²
 - > 0-0183036-1 Stiftkontakt > 0,35 + 0,5 mm²



Drahtanschlag 97 49 28 1

Drahtanschlag für SUPERSEAL

- > Positionierhilfe zum einlegen des Kabels
- > Optional nutzbar

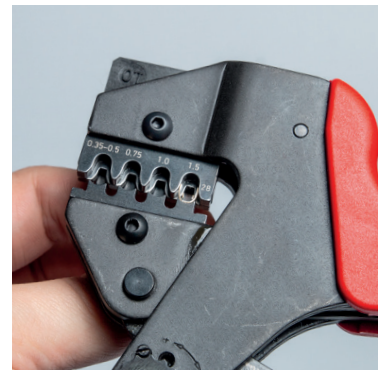


2 Installation einer SUPERSEAL Verbindung

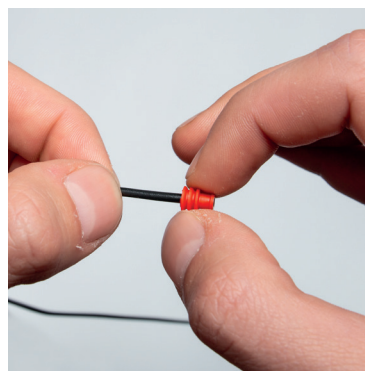


Montage

1. Legen Sie nun den Crimpeinsatz 97 49 28 in die Crimpzange 97 43 200 und befestigen den Drahtanschlag 97 49 28 1.



2. Schieben Sie nun die zum Querschnitt passende Dichtung auf das Kabel.

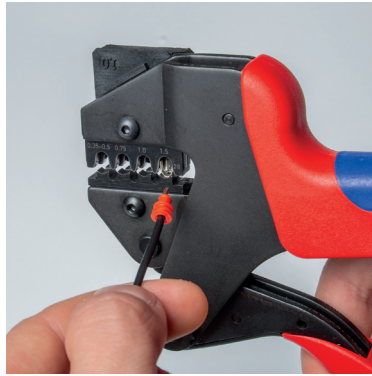


3. Isolieren Sie zunächst die zuverwendenden Kabel max. 5 mm ab.

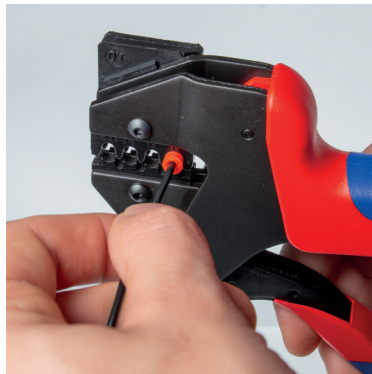
Nutzen Sie hierzu z. B. unsere automatische Abisolierzange KNIPEX MultiStrip 10 (12 42 195)



4. Anschließend führen Sie den Kontakt in die Positionierhilfe der Zange ein und achten Sie darauf, dass der Kontakt bündig zum Werkzeug abschließt.

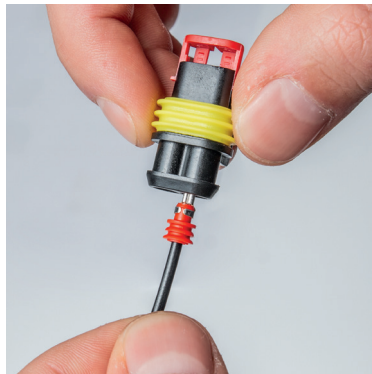


5. Schieben Sie nun das abisolierte Kabel inklusive Dichtung in die Zange und crimpsen Sie den Kontakt.

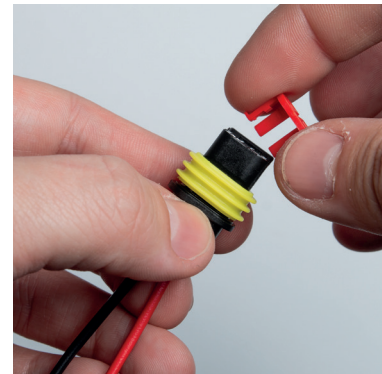


ACHTUNG! Bitte achten Sie immer auf eine korrekte Positionierung von Kontakt und Dichtung in der Zange.

6. Nun führen Sie den vercrimpten Kontakt in das Gehäuse ein.



7. Sobald der Kontakt im Gehäuse ist, setzen Sie die Sekundärsicherung ein.



8. Wenn Sie auch das dazugehörige Stiftgehäuse mit Kabel und gecrimpten Stiftkontakten angefertigt haben können Sie nun alle Bauteile miteinander verbinden, um eine staub- und wasserdichte Verbindung herzustellen.





KNIPEX-Werk
C. Gustav Putsch KG
42337 Wuppertal

Tel.: +49 202 47 94-0
Fax: +49 202 47 50 58

info@knipex.de
www.knipex.de