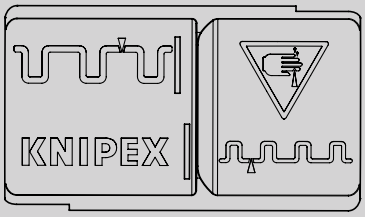
KNIPEX Quality – Made in Germany

取扱説明書

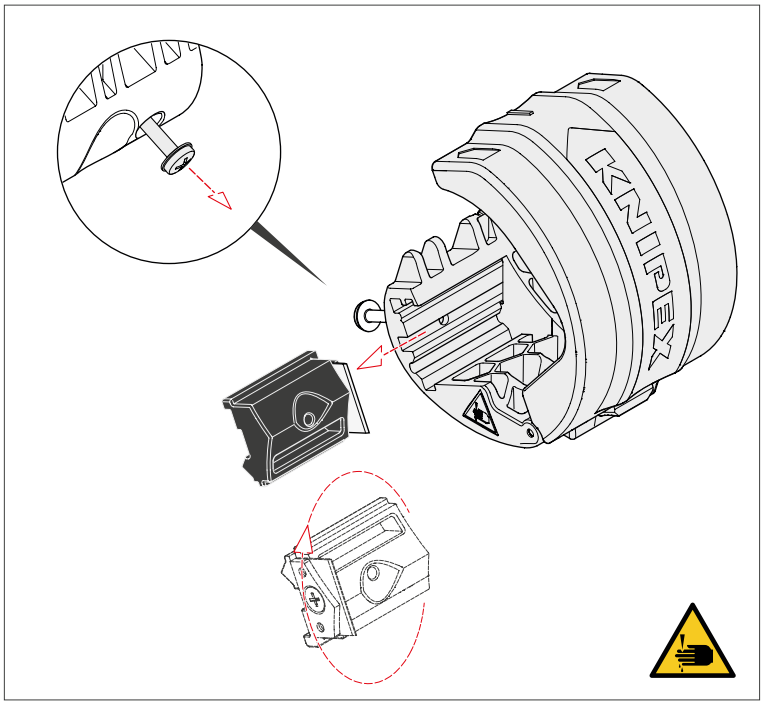
90 22 10 E03

JP 用 波管切断
インサート KNIPEX BiX® CT56



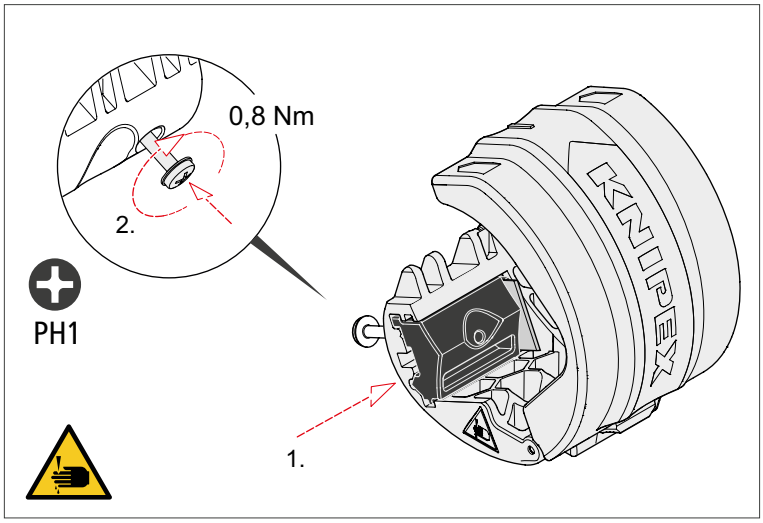
1　ブレードブロックの位置決め

1. 工具を閉じた状態で、ブレードブロックを固定しているネジを緩めてください。
   注意： 脱落防止ネジを回しすぎないようにしてください！
2. ラチェットを操作して工具を開き、ブレードブロックを取り外してください。
   必要な工具：
   ネジを傷つけないよう、状態の良いPH1ドライバーを使用してください。



ブレードブロックをガイドから取り外す

3. 刃を先頭に、ブレードブロックをガイドに差し込み、最大トルク0.8 Nmでネジを締め付けてください。刃は工具の中央に位置します。



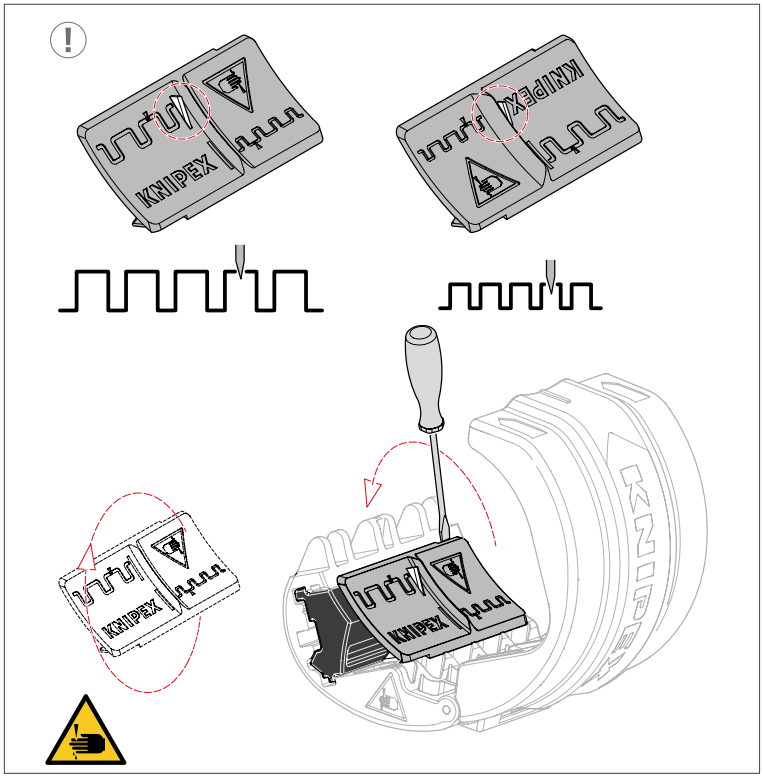
波形パイプ切断用のブレードブロックの位置決め

2　波形パイプ切断インサートの装着

波形パイプ切断インサートを使用すると、粗い溝構造や細かい溝構造を持つ波形パイプを、波の頂点で正確に切断することができます。一体型の位置決めガイドにより、波形パイプを正確に位置合わせすることができ、精密な切断結果が得られます。
ブレードは工具の中央に位置している必要があります。

使用にあたっては、コルゲートパイプ切断インサートに2つの異なる位置が設定されています：

- 細かい波形：刃の横に「細かい波形」のマークがある場合
  （→ 刃と位置決めガイド間の間隔が狭い）
- 粗い波形：刃の横に「粗い波形」のマークがある場合
  （→ 刃と位置決めガイド間の間隔が広い）



波形パイプ用切断インサートの正しい取り付け方法

注意:　この工具は、市販されている多くの波形パイプに対応しています。ただし、波形のプロファイルによっては、一部のタイプで切断品質が低下する場合があります。スリット入**りまたは**多層構造の**波形**パイプ**には使用**できません。

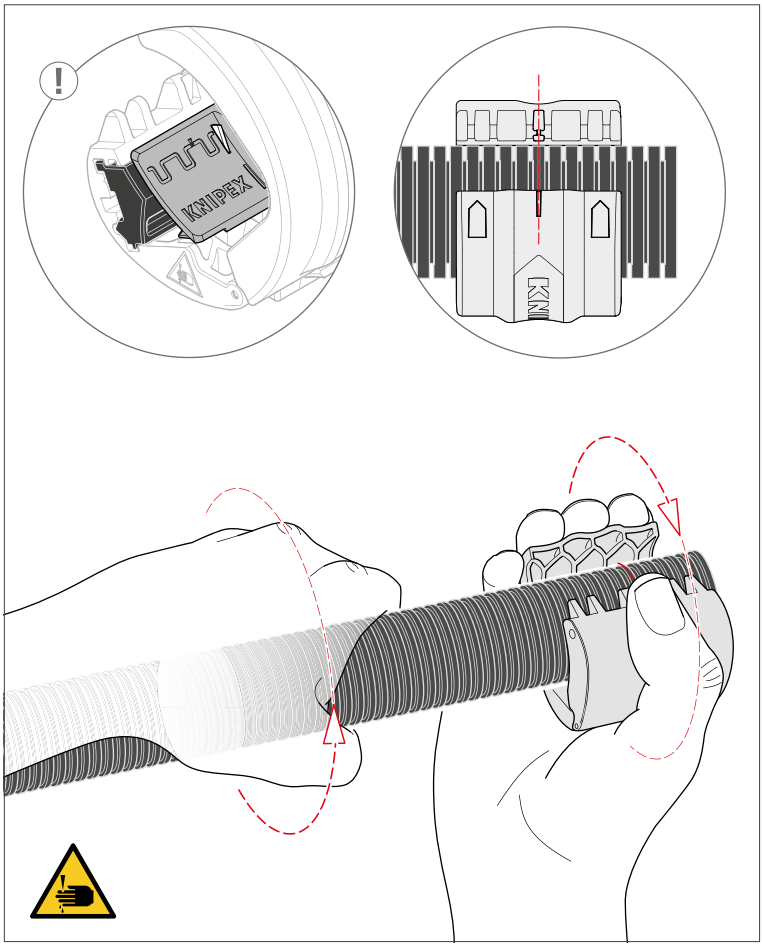
3　波形パイプの切断

危険！

感電による生命の危険があります！

切断作業を行う前に、すべてのケーブルの通電を遮断してください！
通電していないケーブルや配線でのみ作業を行ってください！
特に、内部に電線が通っている波形管の場合は、電線の損傷やそれによる危険を防ぐため、工具に波形管用カッターインサートが装着されていることを必ず確認してください。

1. 工具をパイプに巻き付けます。
2. 工具上の目印を参考にして、切断ラインを決定してください。



波形パイプの切断

3. また、位置決めガイド（ガイド溝）がパイプの波の谷に正しく収まっているか確認してください。
4. 軽い圧力をかけながら、回転方向（矢印）に沿って工具をパイプの周りで回転させてください。

注意：
すでに設置済みの波形パイプや、大きなロールから切り出す波形パイプの場合、回転の可動範囲が制限されます。
そのため、工具を半回転ずつ段階的に回転させ、その後、把持位置を変更してください。

KNIPEX-Werk
C. Gustav Putsch KG

42337 Wuppertal

Tel.: +49 202 – 47 94-0
Fax: +49 202 – 47 74 94

info@knipex.com
www.knipex.com