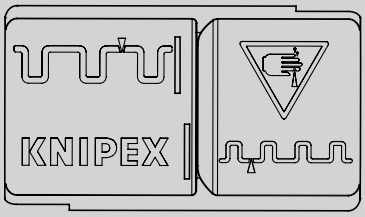
KNIPEX Quality – Made in Germany

# Mode d'emploi

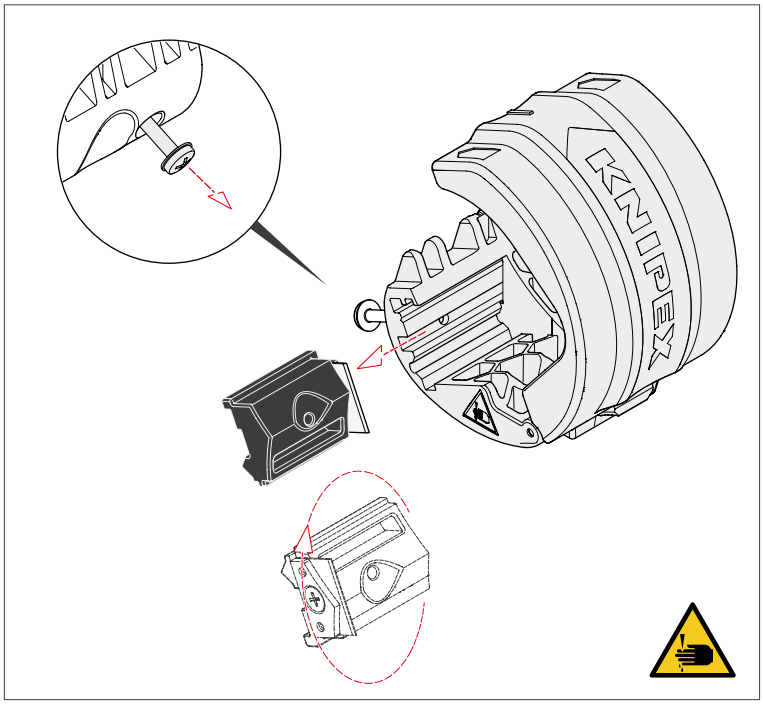
90 22 10 E03




**FR** **Insert de coupe pour tubes ondulés**
pour KNIPEX BiX® CT56

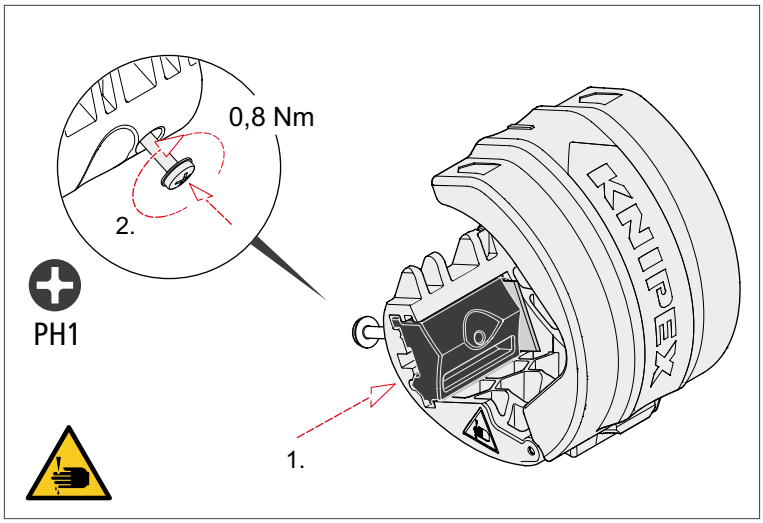
## 1 Position du bloc Porte-lame

1. Desserrez la vis pour fixer le bloc porte-lame avec l'outil fermé.
   **Remarque :** Ne dévissez pas trop la vis antiperte!
2. Tirez le dispositif de fermeture pour ouvrir l'outil et retirer le bloc portelame.
   **Outils nécessaires :**
   Utilisez un tournevis PH1 en bon état afin de ne pas endommager les vis.




Retirez le bloc porte-lame du guidage

3. Insérez le bloc-lame, lame en premier, dans son guide, puis serrez la vis avec un couple maximal de 0,8 Nm. La lame est positionnée au centre de l'outil.



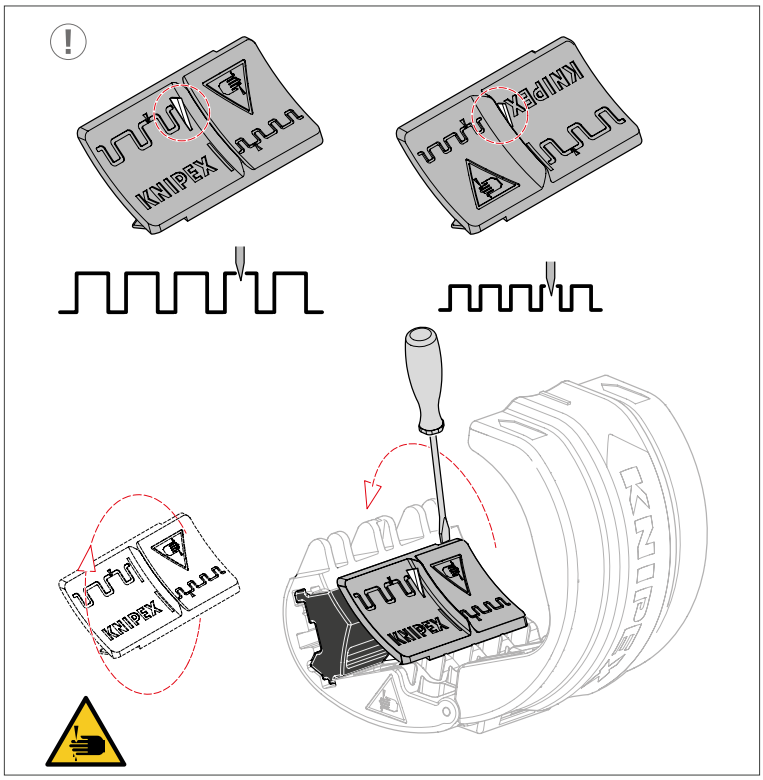

Position du bloc de lame pour la découpe de tubes ondulés

## 2 Mise en place de l'insert de découpe pour tubes ondulés

L'insert de découpe pour tubes ondulés permet de découper avec précision les tubes ondulés présentant une structure rainurée grossière ou fine, au niveau du sommet de l'ondulation. L'aide au positionnement intégrée permet un alignement exact du tube ondulé et garantit des résultats de découpe précis. La lame doit être centrée dans l'outil.

Deux positions différentes de l'insert de coupe pour tubes ondulés sont prévues pour l'utilisation :

- Profil ondulé fin : marquage « profil ondulé fin » à côté de la lame ( -> faible distance entre la lame et l'aide au positionnement)
- Profil ondulé grossier : marquage « profil ondulé grossier » à côté de la lame ( -> distance plus importante entre la lame et l'aide au positionnement)




Mise en place correcte de l'insert de coupe pour tubes ondulés

**Remarque:** l'outil est adapté à de nombreux tubes ondulés disponibles dans le commerce. En fonction du profil d'ondulation, la qualité de coupe peut être limitée sur certains modèles. Il n'est **pas adapté** aux tubes ondulés **fendus** ou **multicouches**.

## 3 Découpe d'un tube ondulé

**Danger!**

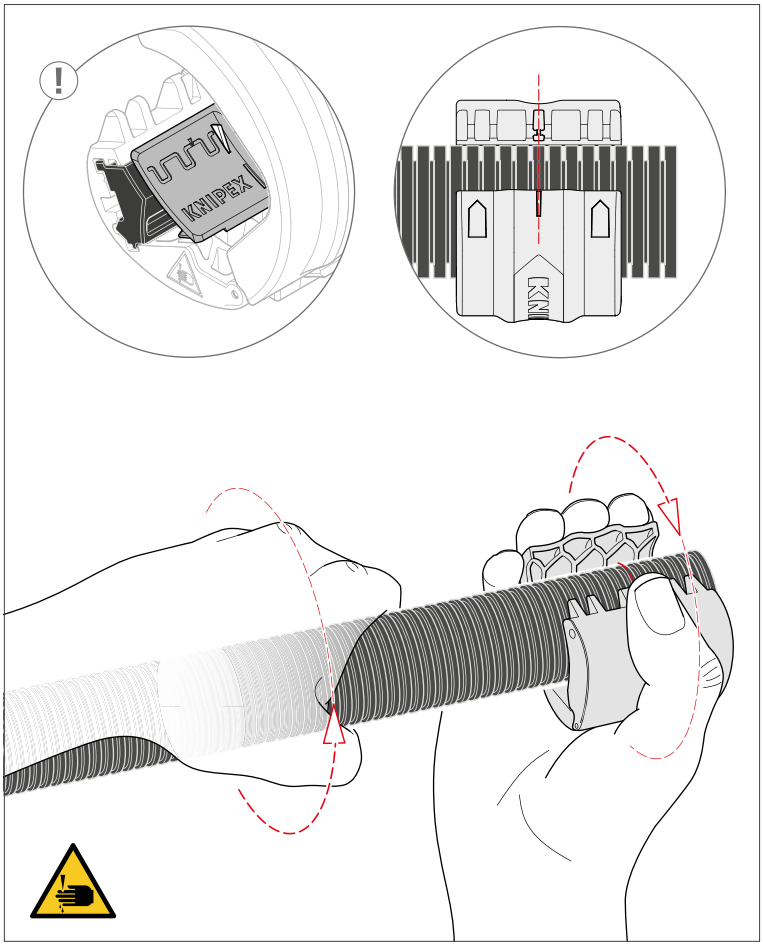
**Danger de mort par électrocution!**

Mettez tous les câbles hors tension avant de les couper!

Ne travaillez que sur des câbles et des conducteurs hors tension!

En particulier dans le cas de gaines ondulées contenant des câbles électriques, il faut s'assurer que la lame de coupe pour gaines ondulées se trouve bien dans l'outil afin d'éviter d'endommager les conducteurs et d'écarter tout risque qui en découlerait

1. Placez l'outil autour du tube.
2. Définissez la ligne de coupe à l'aide des repères figurant sur l'outil.




Découpe d'un tube ondulé

3. Veillez également à ce que le guide de positionnement (rainure de guidage) soit correctement placé dans le creux de l'ondulation du tube.
4. Tournez l'outil autour du tube en exerçant une légère pression dans le sens de rotation (flèche).

**Remarque :**

Si le tube ondulé est déjà installé ou s'il est découpé à partir d'un grand rouleau, la rotation est limitée.

Tournez donc l'outil progressivement, par demi-tour, puis changez de sens.

**KNIPEX-Werk**
**C. Gustav Putsch KG**

42337 Wuppertal

Tel.: +49 202 – 47 94-0
Fax: +49 202 – 47 74 94

info@knipex.com
www.knipex.com