KNIPEX Quality – Made in Germany

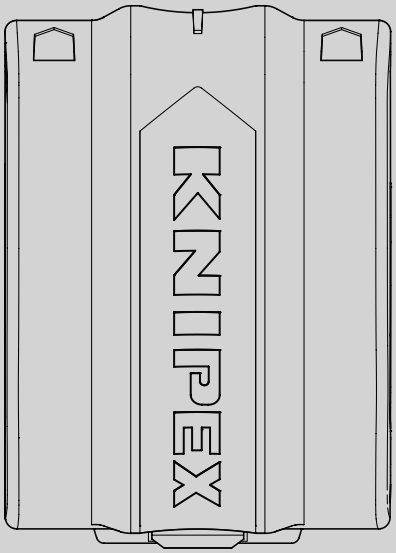
Instrukcja obsługi

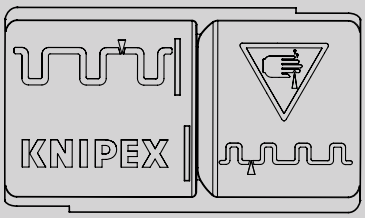
90 22 10 V01

PL

KNIPEX BiX® CT56

Nożyce do rur z tworzyw sztucznych, tulei kroplujących
i uszczelniających oraz rur falistych





SPIS TREŚCI

1 Informacje ogólne 3
1.1 Wskazówki dotyczące instrukcji obsługi 3
1.2 Stosowane symbole 3
1.3 Ochrona praw autorskich 3
1.4 Gwarancja i rękojmia 3

2 Bezpieczeństwo 4
2.1 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem 4

3 Budowa i funkcja 5
3.1 Budowa 5
3.2 Funkcja 5

4 Obsługa 6
4.1 Zmiana pozycji bloku ostrzy 6
4.2 Cięcie rur z tworzywa sztucznego 8
4.3 Cięcie tulejek uszczelniających 9
4.4 Cięcie rur karbowanych 10

5 Prace konserwacyjne 12
5.1 Wymiana ostrza 12

6 Akcesoria do przystosowania narzędzia do cięcia rur karbowanych 14
6.1 Przystosowanie narzędzia 14

7 Dane techniczne 15
7.1 Dane techniczne 15

8 Utylizacja 15

1 Informacje ogólne

1.1 Wskazówki dotyczące instrukcji obsługi

Niniejsza instrukcja obsługi umożliwia bezpieczną i efektywną pracę z narzędziem.

Narzędzie może być używane tylko w idealnym stanie technicznym.

Ze względu na rozwój techniczny ilustracje i opisy zawarte w niniejszej instrukcji obsługi mogą nieznacznie różnić się od dostarczonego narzędzia.

Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi.

1.2 Stosowane symbole

Wszystkie wskazówki bezpieczeństwa w niniejszej instrukcji obsługi są oznaczone odpowiednimi symbolami. Słowa sygnalizacyjne na początku każdej instrukcji bezpieczeństwa określają poziom zagrożenia.



Niebezpieczeństwo!

Źródło ryzyka - poziom 1

Ta kombinacja symbolu i słowa sygnalizacyjnego oznacza sytuację bezpośredniego zagrożenia, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała, jeśli nie uda się jej zapobiec.



Ostrzeżenie!

Źródło ryzyka - poziom 2

Ta kombinacja symbolu i słowa sygnalizacyjnego oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała, jeśli nie uda się jej zapobiec.



Uwaga!

Źródło ryzyka - poziom 3

Ta kombinacja symbolu i słowa sygnalizacyjnego oznacza ważne informacje, które mogą zapobiec szkodom materialnym lub środowiskowym.

1.3 Ochrona praw autorskich

Niniejsza instrukcja obsługi oraz wszystkie dokumenty dostarczone z narzędziem pozostają własnością firmy KNIPEX.

Przedruk niniejszej instrukcji, nawet w formie wypisu, jest dozwolony tylko za pisemną zgodą C. Gustav Putsch KG.

1.4 Gwarancja i rękojmia

Producent udziela ustawowej gwarancji zgodnie z aktualnymi warunkami sprzedaży i dostawy. Nie udziela się żadnych innych gwarancji ani zapewnień.

W okresie gwarancyjnym gwarancja obejmuje usunięcie wszystkich wad, które wynikają z wad materiałowych lub produkcyjnych. Części podlegające zużyciu nie są objęte gwarancją. Naprawa lub wymiana narzędzia nie powoduje przedłużenia okresu gwarancji.

Naprawa lub wymiana może być przeprowadzona tylko przy użyciu nowych części, których funkcja odpowiada funkcji starych części. Każda wadliwa i wymieniona część jest własnością producenta.

Roszczenie gwarancyjne wygasa w szczególności, gdy:

- Uszkodzenia są spowodowane niewłaściwą eksploatacją, użyciem do celów innych niż określone przez producenta lub niewłaściwą konserwacją.
- Naprawy lub modyfikacje są wykonywane przez osoby nieupoważnione.
- Nie użyto oryginalnych akcesoriów ani części zamiennych firmy KNIPEX.
- Uszkodzone elementy nie zostały naprawione natychmiast, aby zminimalizować zakres uszkodzeń i nie naruszyć bezpieczeństwa narzędzia (obowiązek naprawy).

We wszystkich innych kwestiach należy odwoływać się do postanowień dotyczących odpowiedzialności i gwarancji zawartych w aktualnych Warunkach Sprzedaży i Dostaw.

2 Bezpieczeństwo

2.1 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Narzędzie jest przeznaczone do następujących zastosowań:

- Cięcie rur z tworzywa sztucznego o średnicy 20–56 mm (do maks. grubości ścianki 2,4 mm): cięty element musi mieć co najmniej 25 mm długości.
- Cięcie rur karbowanych o średnicach od 19 do 56 mm i szerokości karbów do maks. 4,7 mm
- Cięcie tulejek uszczelniających (do maks. grubości ścianki 3,4 mm)

Każde użycie wykraczające poza ten zakres lub nieuprawnione modyfikacje są uważane za użycie niezgodne z przeznaczeniem. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego użytkowania.

Narzędzie nie jest izolowane i nie chroni przed porażeniem prądem.

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem obejmuje również przestrzeganie niniejszej instrukcji obsługi. Przed użyciem należy przeczytać ją w całości.

Ostrzeżenie!

Ostrzeżenie związane z ostrymi krawędziami tnącymi!

Praca z ostrymi krawędziami tnącymi wiąże się z ryzykiem. Należy zachować ostrożność podczas pracy z narzędziem.

Ostrzeżenie!

Niebezpieczeństwo spowodowane ostrymi ostrzami!

Narzędzie należy transportować wyłącznie w pozycji zablokowanej.

Podczas transportu ostrze musi znajdować się na środku narzędzia.

Niebezpieczeństwo!

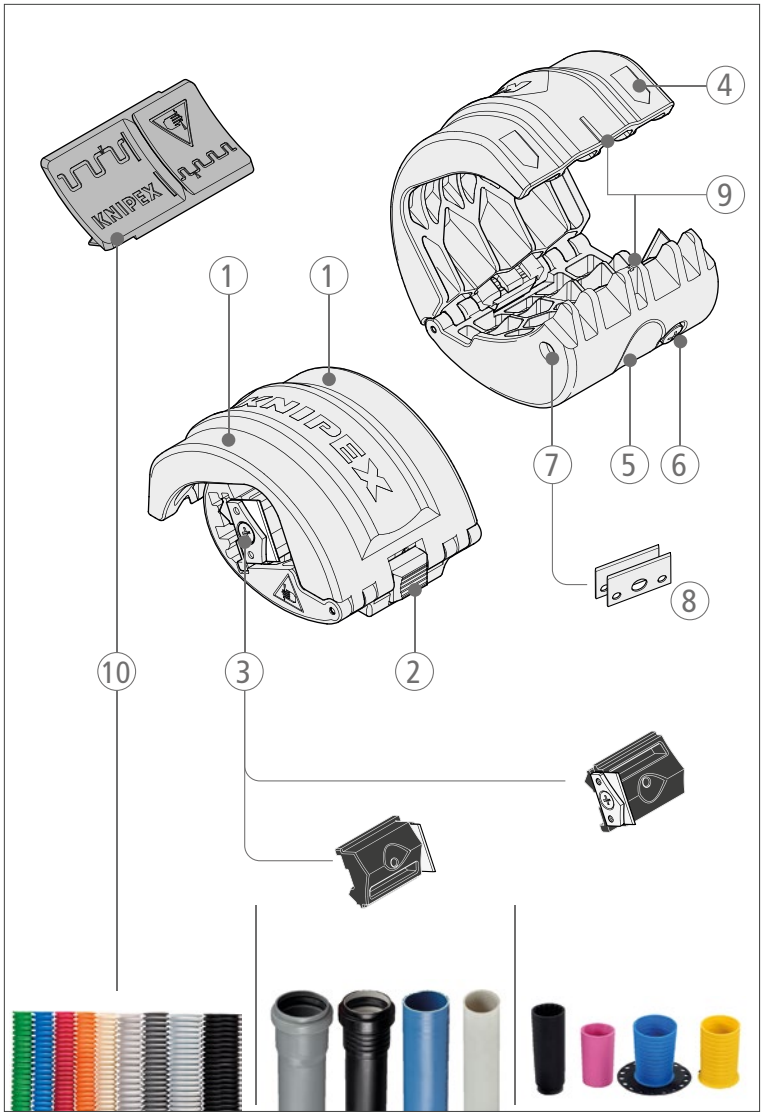
Zagrożenie życia spowodowane prądem elektrycznym!

Przed cięciem należy odłączyć wszystkie kable od zasilania!

Prace należy wykonywać wyłącznie na kablach i przewodach pozbawionych napięcia!

3 Budowa i funkcja

3.1 Budowa



Budowa KNIPEX BiX

1 Wgłębienia na palce
2 Zaczep mechanizmu otwierającego
3 Blok ostrzy
4 Strzałki wskazujące kierunek obrotu
5 Wgłębienie na kciuk
6 Śruba mocująca blok ostrzy
7 Otwór umożliwiający wysunięcie zapasowych ostrzy
8 Ostrze zapasowe
9 Oznaczenia linii cięcia
10 Wkładka do cięcia rur karbowanych z pomocnikiem pozycjonującym

3.2 Funkcja

Za pomocą narzędzia KNIPEX BiX można precyzyjnie przycinać rury z tworzyw sztucznych, takie jak rury wysokociśnieniowe, rury HT, rury dźwiękoizolacyjne oraz rury instalacyjne. Ponadto narzędzie nadaje się do cięcia rur falistych o drobnym lub grubym profilu falowym, a także do przycinania tulei ociekowych i uszczelniających różnych producentów (np. USH, Tece lub Haas).

4 Obsługa

Do różnych zastosowań narzędzia przewidziano różne pozycje bloku ostrza oraz wkładkę do cięcia rur falistych:

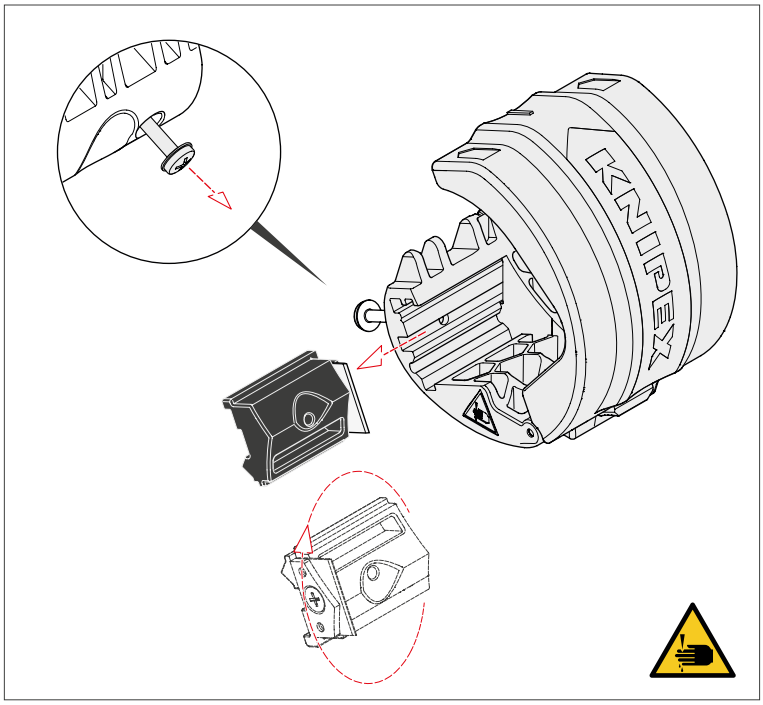
- Cięcie rur z tworzywa sztucznego: ostrze na środku narzędzia
- Cięcie tulejek uszczelniających: ostrze po zewnętrznej stronie narzędzia
- Cięcie rur karbowanych: ostrze umieszczone pośrodku narzędzia i wkładka do cięcia rur karbowanych

4.1 Pozycja bloku ostrzy

W zależności od konkretnego zastosowania blok ostrza należy ustawić w odpowiedniej pozycji. W tym celu należy postępować w następujący sposób:

1. Poluzuj śrubę, by zamocować blok ostrzy przy zamkniętym narzędziu.
   Uwaga: nie należy zbyt mocno odkręcać śruby zabezpieczającej!

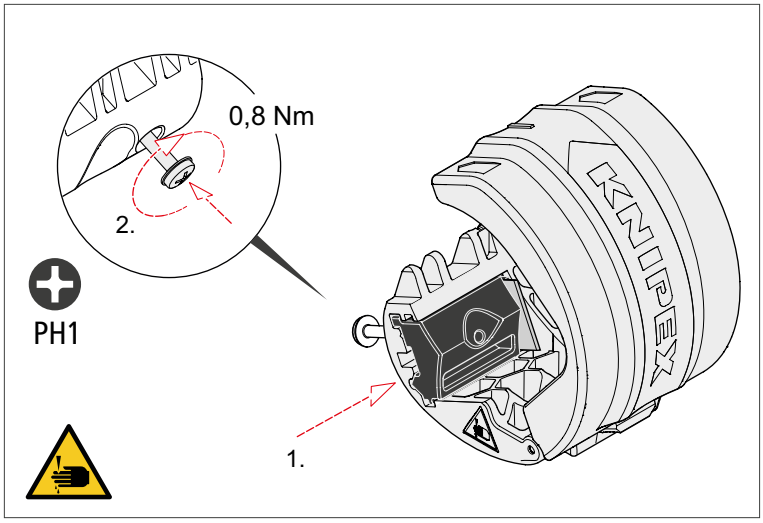
2. Betätigen Sie die Sperrklinke, um das Werkzeug zu öffnen und nehmen Sie den Klingenblock heraus.
   Erforderliches Werkzeug:
   Verwenden Sie einen Schraubendreher PH1 in gutem Zustand, um die Schrauben nicht zu beschädigen.



Wyjmij blok ostrzy z prowadnicy

4.1.1 Ustawianie bloku ostrza do cięcia rur z tworzyw sztucznych i rur falistych

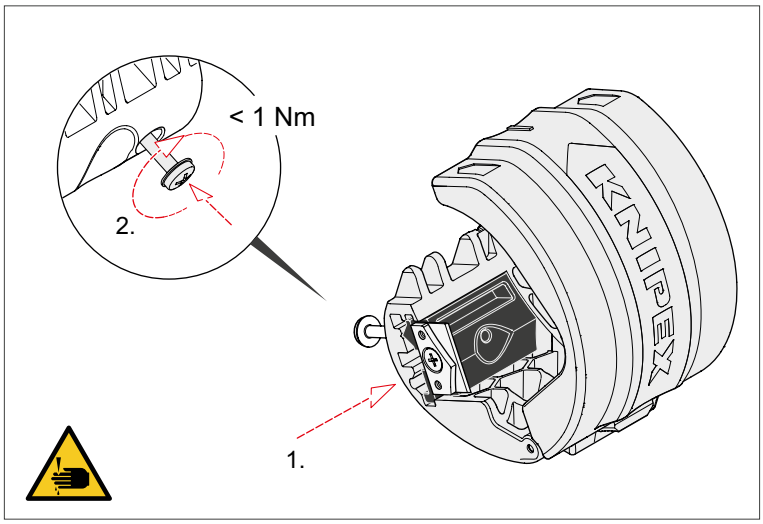
1. Wsuń blok ostrza, umieszczając ostrze na przodzie, w prowadnicę i dokręć śrubę z maksymalnym momentem obrotowym 0,8 Nm. Ostrze powinno znajdować się pośrodku narzędzia.



Pozycja bloku ostrza do cięcia rur z tworzyw sztucznych i rur falistych

4.1.2 Położenie bloku ostrza do cięcia tulei ociekowych i uszczelniających

1. Wciśnij blok ostrzy w prowadnicę w żądanym położeniu i dokręć śrubę z momentem obrotowym maksymalnie 0,8 Nm.



Położenie bloku ostrza do cięcia tulei ociekowych i uszczelniających

4.2 Cięcie rur z tworzywa sztucznego

Przy cięciu rur z tworzywa sztucznego ostrze musi znajdować się pośrodku narzędzia(patrz rozdział „Ustawianie bloku ostrza").

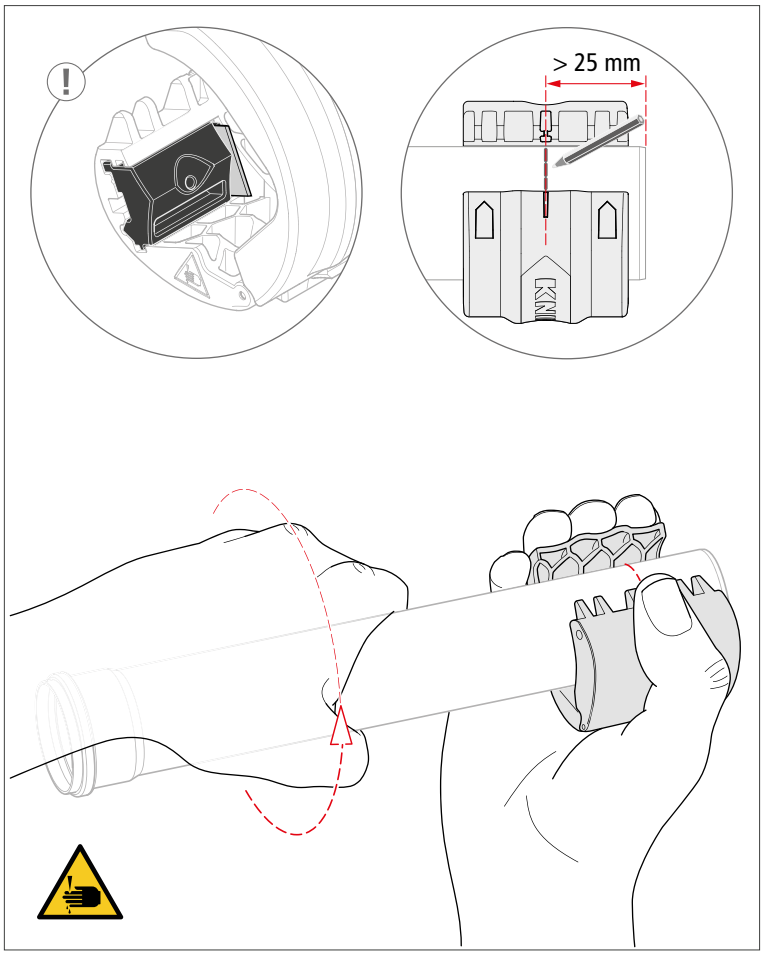
Niebezpieczeństwo!

Zagrożenie życia spowodowane prądem elektrycznym!

Przed cięciem należy odłączyć wszystkie kable od zasilania!

Prace należy wykonywać wyłącznie na kablach i przewodach pozbawionych napięcia!

Szczególnie w przypadku rur falistych z wewnętrznymi przewodami elektrycznymi należy upewnić się, że w narzędziu znajduje się wkładka tnąca do rur falistych, aby zapobiec uszkodzeniu przewodów i wynikającym z tego zagrożeniom.



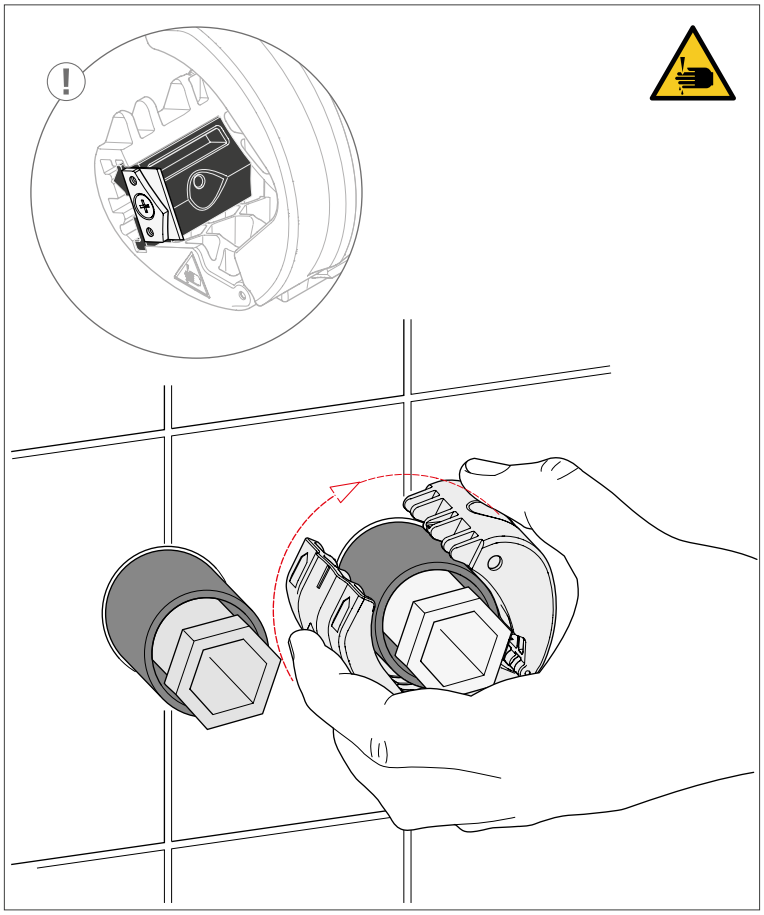
Cięcie rur z tworzywa sztucznego

1. Pociągnij zaczep, by otworzyć narzędzie.
2. Umieść narzędzie na rurze.
3. Ustal linię cięcia za pomocą oznaczeń na narzędziu. Cięty element musi mieć co **najmniej 25 mm** długości!
4. Skorzystaj z wgłębień pod palce i kciuk, by uzyskać pewność chwytu narzędzia. Obróć rurę co najmniej dwa razy w kierunku oznaczonym strzałką na narzędziu.
   Uwaga: pierwszy obrót służy do wykonania wstępnego nacięcia (tylko lekki nacisk na narzędzie). Każdym kolejnym obrotem wykonywane jest właściwe cięcie.

Odcięty element pozostaje w narzędziu i nie spada.

4.3 Cięcie tulejek uszczelniających

Przy cięciu tulejek uszczelniających ostrze musi znajdować się po zewnętrznej stronie narzędzia (patrz rozdział „Ustawianie bloku ostrza").



Cięcie tulejek uszczelniających

1. Pociągnij zaczep, by otworzyć narzędzie.
2. Umieść narzędzie na tulejce i lekko naciśnij bezpośrednio na ściankę (płytkę)..
3. Obróć narzędzie co najmniej dwa razy w kierunku oznaczonym strzałką.

4.4 Cięcie rur karbowanych

Wkładka do cięcia rur falistych umożliwia precyzyjne cięcie rur falistych o grubej i drobnej strukturze rowków dokładnie na grzbiecie fali. Zintegrowana pomoc pozycjonująca pozwala na dokładne wyrównanie rury falistej i zapewnia precyzyjne wyniki cięcia.

Podczas cięcia rur falistych ostrze musi znajdować się pośrodku narzędzia (patrz rozdział „Ustawianie bloku ostrza").

Niebezpieczeństwo!

Zagrożenie życia spowodowane prądem elektrycznym!

Przed cięciem należy odłączyć wszystkie kable od zasilania!

Prace należy wykonywać wyłącznie na kablach i przewodach pozbawionych napięcia!

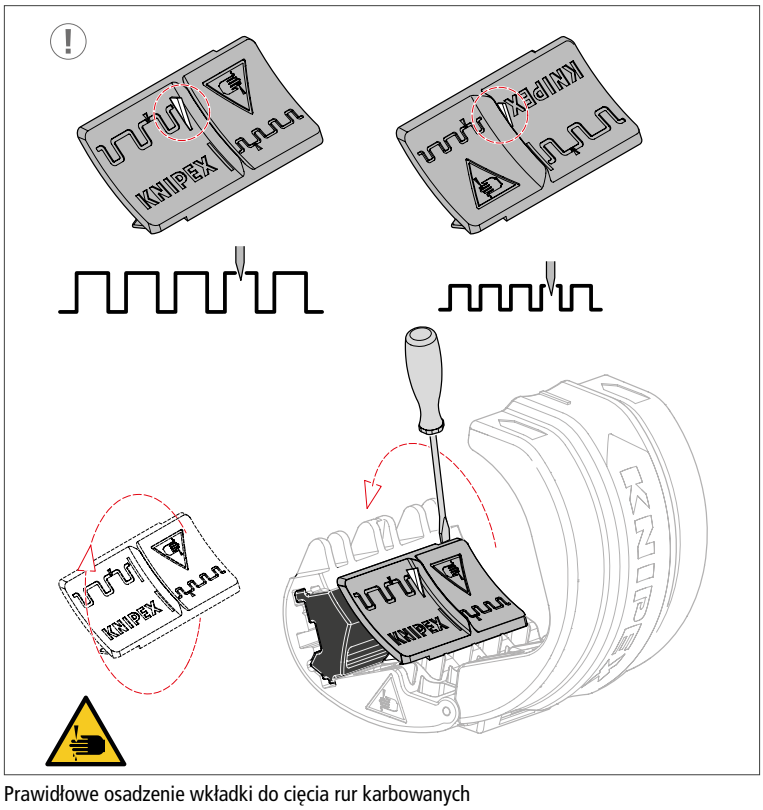
Szczególnie w przypadku rur falistych z wewnętrznymi przewodami elektrycznymi należy upewnić się, że w narzędziu znajduje się wkładka tnąca do rur falistych, aby zapobiec uszkodzeniu przewodów i wynikającym z tego zagrożeniom.

Do użytkowania przewidziano dwa różne położenia wkładki do cięcia rur karbowanych:

- Drobny profil karbowania: oznaczenie „drobny profil karbowania" obok ostrza (-> mała odległość między ostrzem a prowadnicą)
- Gruby profil karbowania: oznaczenie „gruby profil karbowania" obok ostrza (-> większa odległość między ostrzem a prowadnicą)

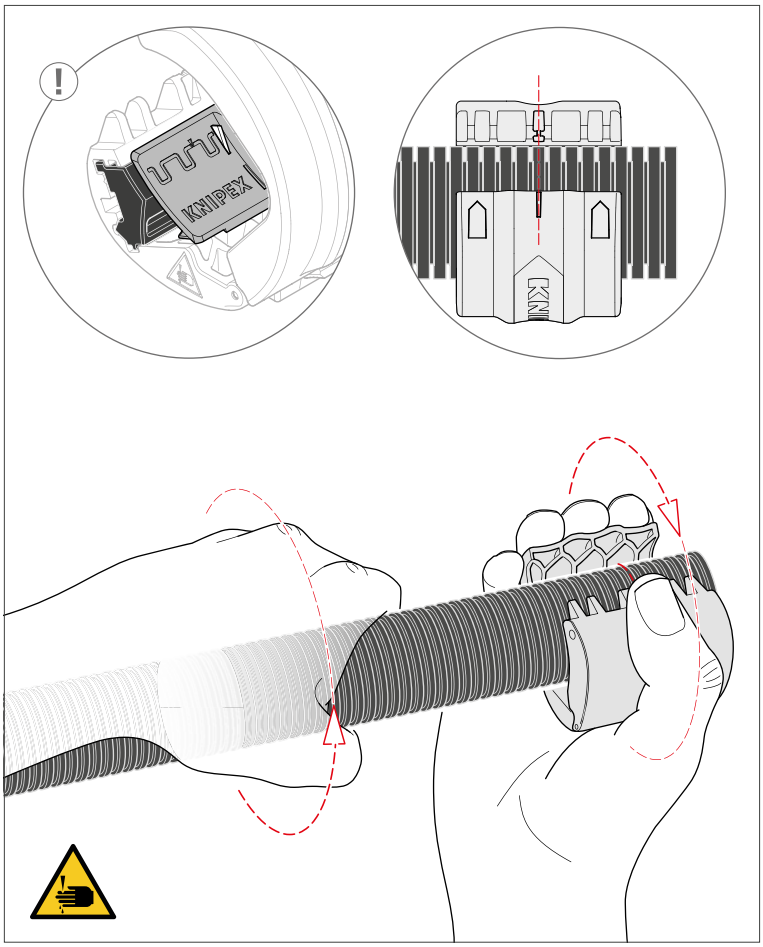
Uwaga: Narzędzie nadaje się do wielu rur falistych dostępnych w handlu. W zależności od profilu falowania jakość cięcia w przypadku poszczególnych modeli może być ograniczona. Nie nadaje się do rur falistych z nacięciami ani wielowarstwowych.

1. Pociągnij zaczep, by otworzyć narzędzie.
2. W zależności od profilu rury falistej (drobny lub gruby) należy umieścić wkładkę do cięcia rur falistych w odpowiednim położeniu w narzędziu.



Prawidłowe osadzenie wkładki do cięcia rur karbowanych

3. Umieść narzędzie na rurze.
4. Ustal linię cięcia za pomocą oznaczeń na narzędziu.



Cięcie rury falistej

5. Należy również upewnić się, że element pozycjonujący (rowek prowadzący) prawidłowo leży w dolinie fali rury.
6. Obracaj narzędzie wokół rury, wywierając lekki nacisk w kierunku obrotu (strzałka).

Uwaga:
W przypadku rury falistej już zamontowanej lub odcinanej z dużej rolki możliwość obracania jest ograniczona.
Dlatego należy obracać narzędzie stopniowo, za każdym razem o pół obrotu, a następnie zmienić uchwyt.

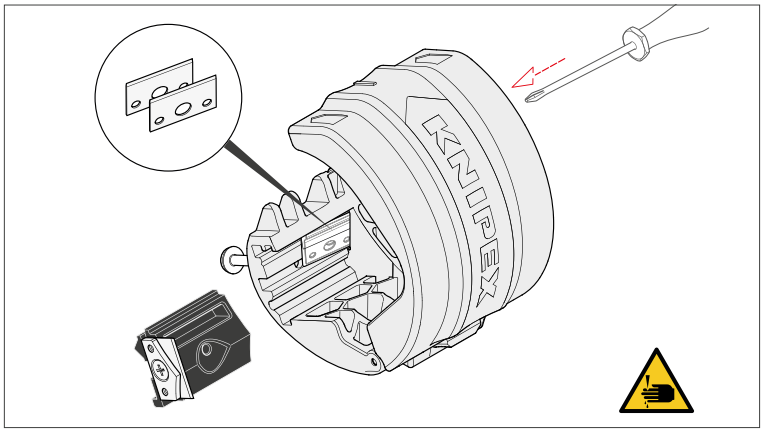
5 Prace konserwacyjne

Przed każdym użyciem należy wyczyścić szmatką powierzchnie prowadzące oraz powierzchnie styku ostrzy narzędzia.

5.1 Wymiana ostrza

5.1.1 Usuwanie zużytego ostrza

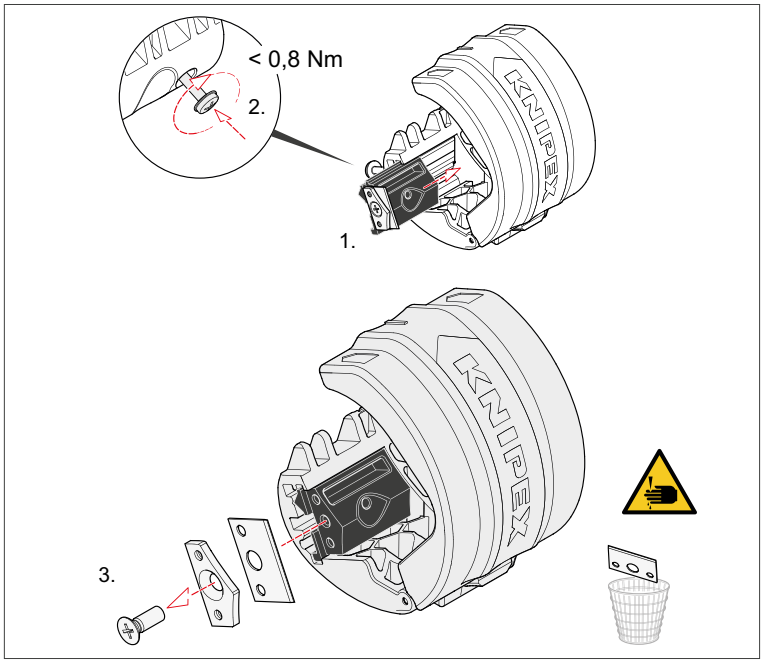
1. Wyjmij blok ostrzy, jak opisano powyżej.
2. Za pomocą wkrętaka wysuń zapasowe ostrza z narzędzia.
3. Wyjmij zapasowe ostrze i wciśnij drugie z powrotem do narzędzia.
4. Zamontuj ponownie blok ostrzy z ostrzem skierowanym na zewnątrz.
5. Zamknij narzędzie i przykręć blok ostrzy.



Wyjmij zapasowe ostrze

Wskazówka:
Podczas odkręcania i dokręcania śrub należy położyć narzędzie na stole. Pozwoli to wywrzeć odpowiedni nacisk na śrubę, aby jej nie uszkodzić.

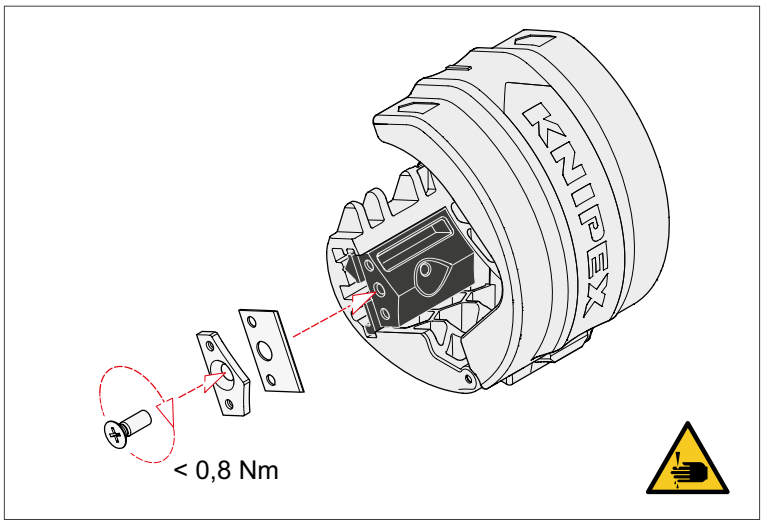
6. Poluzuj śrubę mocującą płytkę zabezpieczającą, wyjmij płytkę oraz **Uwaga: ostra krawędź tnąca!**



Klinge ausbauen

7. Zużyte ostrze należy utylizować zgodnie z przepisami.

5.1.2 Mocowanie nowego ostrza



Mocowanie ostrza

1. Włóż nowe ostrze do bloku.
2. Umieść płytkę zabezpieczającą przed ostrzem i ustaw ją we właściwej pozycji, korzystając z elementów centrujących.
3. Zamocuj obie części, dokręcając śrubę.
4. Jeśli chcesz użyć narzędzia do cięcia rur z tworzywa sztucznego, zmień położenie bloku ostrzy, jak opisano powyżej.

6 Dane techniczne

6.1 Dane techniczne

Dane techniczne	Jednostka	
Nr katalogowy obcinaka do rur	–	90 22 10 V01
Nr katalogowy zapasowych ostrzy	–	90 22 10 E01
Nr katalogowy zapasowego bloku ostrzy	–	90 22 10 E02
Nr katalogowy wkładka do cięcia rur falistych	–	90 22 10 E03
Moment dokręcania śrub	Nm	0,8
Napęd śrubowy	–	PH1
Długość	mm	72
Szerokość	mm	40
Wysokość	mm	50
Waga wraz z wkładką do cięcia rur falistych ok.	g	72
Właściwości	–	Z blokadą otwarcia

7 Utylizacja

Upewnij się, że zdemontowane część narzędzia są poddawane recyklingowi zgodnie z przepisami.

KNIPEX-Werk
C. Gustav Putsch KG

42337 Wuppertal

Tel.: +49 202 – 47 94-0
Fax: +49 202 – 47 74 94

info@knipex.com
www.knipex.com