KNIPEX Quality – Made in Germany

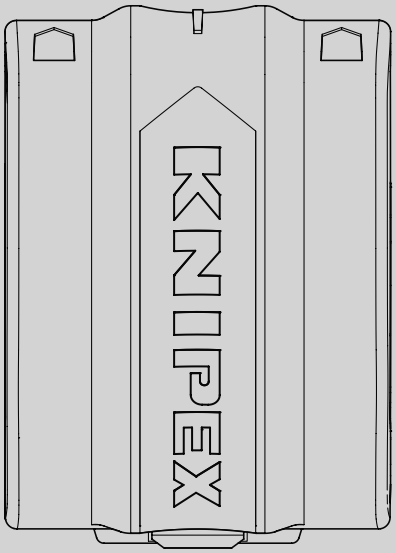
Mode d’emploi

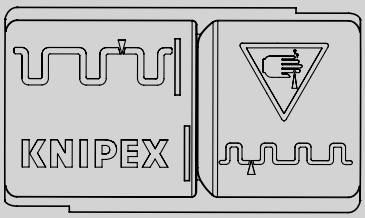
90 22 10 V01

FR

KNIPEX BiX® CT56

Coupe-tubes pour tubes en plastique, Manchons d’égouttage et d’étanchéité et tubes ondulés





SOMMAIRE

1 Généralités 3
1.1 Remarques concernant le mode d'emploi 3
1.2 Symboles Utilisés 3
1.3 Copyright 3
1.4 Garantie 3

2 Sécurité 4
2.1 Utilisation Prévue 4

3 Conception et Fonction 5
3.1 Conception 5
3.2 Fonction 5

4 Fonctionnement 6
4.1 Changer la position du bloc porte-lame 6
4.2 Coupe des tubes en plastique / PVC 8
4.3 Coupe des manchons d'étanchéité 9
4.4 Découpe de tubes ondulés 10

5 Travaux d'entretien 12
5.1 Remplacement de la lame 12

6 Accessoires pour la conversion à la découpe de tubes ondulés 14
6.1 Conversion de l'outil 14

7 Données techniques 15
7.1 Données techniques 15

8 Mise au rebut 15

1 Généralités

1.1 Remarques concernant le mode d'emploi

Ce mode d'emploi est conçu pour vous permettre d'utiliser votre outil de manière sûre et efficace.
L'outil ne peut être utilisé que s'il est en parfait état technique.
Du fait des développements techniques, les illustrations et descriptions contenues dans ce mode d'emploi peuvent différer légèrement de l'outil réellement livré.
Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages causés par le non respect de ce mode d'emploi.

1.2 Symboles Utilisés

Toutes les consignes de sécurité contenues dans ce mode d'emploi sont indiquées par les symboles correspondants. Les mentions de signalement au début de chaque consigne de sécurité expriment l'importance du risque.



Danger!

Source de risque de niveau 1

L'association de ce symbole et de cette mention de signalement indique une situation de danger imminent qui entraînera la mort ou des blessures graves si elle n'est pas évitée.



Avertissement!

Source de risque de niveau 2

L'association de ce symbole et de cette mention de signalement indique une situation de danger potentiel qui peut entraîner la mort ou des blessures graves si elle n'est pas évitée.



Caution!

Source de risque de niveau 3

L'association de ce symbole et de cette mention de signalement désigne des informations importantes qui permettront d'éviter des dommages aux biens ou à l'environnement.

1.3 Copyright

Ce mode d'emploi et toute la documentation fournie avec cet outil sont protégés par le droit d'auteur et restent la propriété de KNIPEX.
La reproduction de ces instructions, même sous forme d'extrait, n'est autorisée qu'avec le consentement écrit de C. Gustav Putsch KG.

1.4 Garantie

Le fabricant accorde une garantie légale conformément aux conditions de vente et de livraison en vigueur. Aucune autre garantie ou assurance n'est accordée.
Pendant la période de garantie, la garantie couvre la correction de tous les défauts qui peuvent être imputés à des défauts de matériel ou à des erreurs de fabrication.
Les pièces d'usure sont exclues de la garantie.
La réparation ou le remplacement d'un outil n'entraînera pas l'extension de la période de garantie. Les outils seront uniquement réparés avec ou remplacés par des pièces « comme neuves », dont la fonction correspond à celle des pièces usagées. Toutes les pièces défectueuses et par conséquent remplacées sont la propriété du fabricant.

Les réclamations au titre de la garantie expireront notamment si :

- Des dommages sont causés par une utilisation inappropriée, une utilisation à d'autres fins que celles spécifiées par le fabricant ou un mauvais entretien.
- Des réparations ou des modifications sont effectuées par despersonnes non autorisées.
- Les accessoires ou les pièces de rechange KNIPEX d'origine ne sontpas utilisés.
- Des composants défectueux ne sont pas réparés immédiatement pour réduire l'étendue des dommages et ne pas compromettre la sécurité de l'outil (obligation de réparer).

Pour le reste, il est fait référence aux règles de responsabilité et de garantie des conditions de vente et de livraison en vigueur.

2 Sécurité

2.1 Utilisation Prévue

L'outil est destiné aux utilisations suivantes :

- Coupe des tubes en plastique de 20 à 56 mm de diamètre (jusqu'à 2,4 mm d'épaisseur de paroi) : la pièce à couper doit faire au moins 25 mm de long
- Découpe de tubes ondulés d'un diamètre compris entre 19 et 56 mm et d'une largeur d'ondulation maximale de 4,7 mm
- Coupe des manchons d'étanchéité (jusqu'à 3,4 mm d'épaisseur de paroi)

Toute utilisation au-delà des fins prévues et toute modification non autorisée sera considérée comme inappropriée. L'opérateur est responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée.

L'outil n'est pas isolé et ne protège pas contre les chocs électriques.

L'utilisation prévue comprend également le respect de ce mode d'emploi. Il doit être lu intégralement avant utilisation.



Avertissement!

Avertissement dû aux lames tranchantes!

La manipulation de lames tranchantes est dangereuse. Par conséquent, assurez-vous de manipuler vos outils avec prudence lorsque vous travaillez.



Avertissement!

Danger dû au lame tranchante!

Toujours transporter l'outil en position verrouillée.

La lame doit être au milieu de l'outil pendant le transport.



Danger!

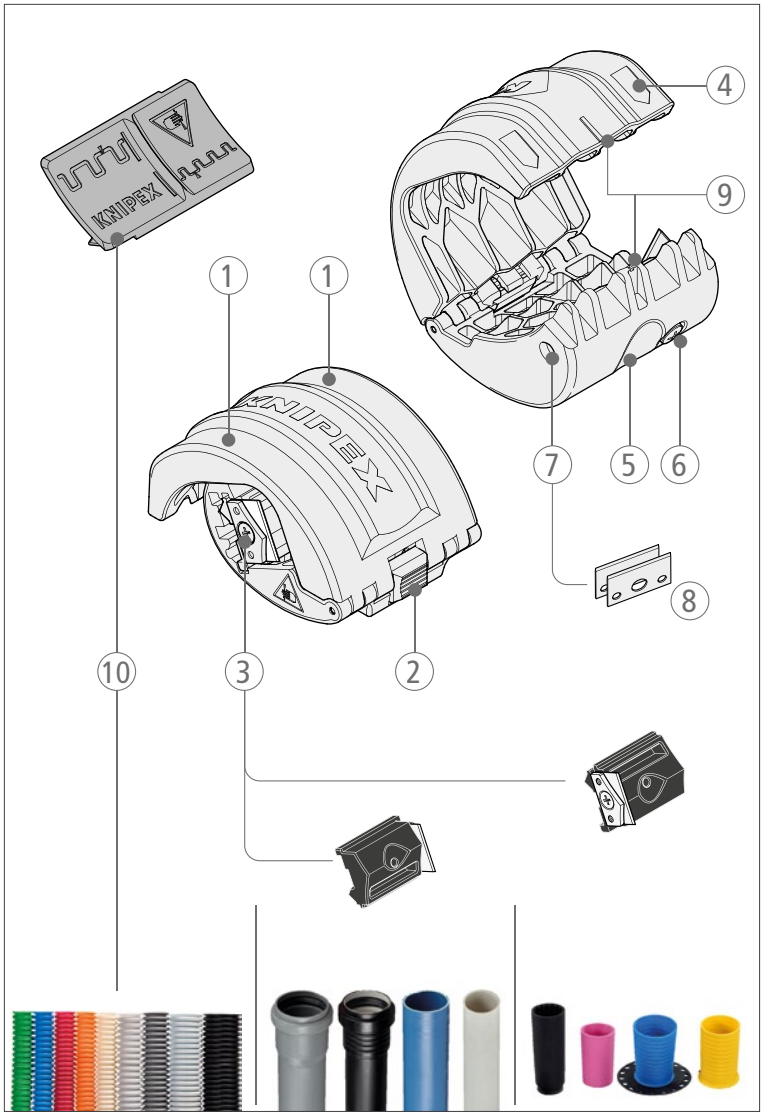
Danger de mort par électrocution!

Mettez tous les câbles hors tension avant de les couper!

Ne travaillez que sur des câbles et des conducteurs hors tension!

3 Conception et fonction

3.1 Conception



Conception KNIPEX BiX

1 Surface rainurée au niveau des doigts
2 Cran pour le mécanisme d'ouverture
3 Bloc de la lame
4 Flèches indiquant le sens de rotation
5 Espace pour le pouce
6 Vis de fixation pour sécuriser le bloc porte-lame
7 Ouverture pour retirer les lames de rechange
8 Lames de rechange
9 Repères pour la ligne de coupe
10 Insert de coupe pour tubes ondulés avec aide au positionnement

3.2 Fonction

Le KNIPEX BiX permet de couper avec précision des tubes en plastique tels que les tubes haute pression, les tubes HT, les tubes insonorisés et les tubes d'installation électrique. De plus, cet outil convient à la coupe de tuyaux ondulés à profil fin ou grossier, ainsi qu'à la coupe de manchons d'égouttage et d'étanchéité de différents fabricants (par exemple USH, Tece ou Haas).

4 Fonctionnement

Pour les différentes applications de l'outil, plusieurs positions du bloc-lame et un insert de coupe pour tuyaux ondulés sont prévus :

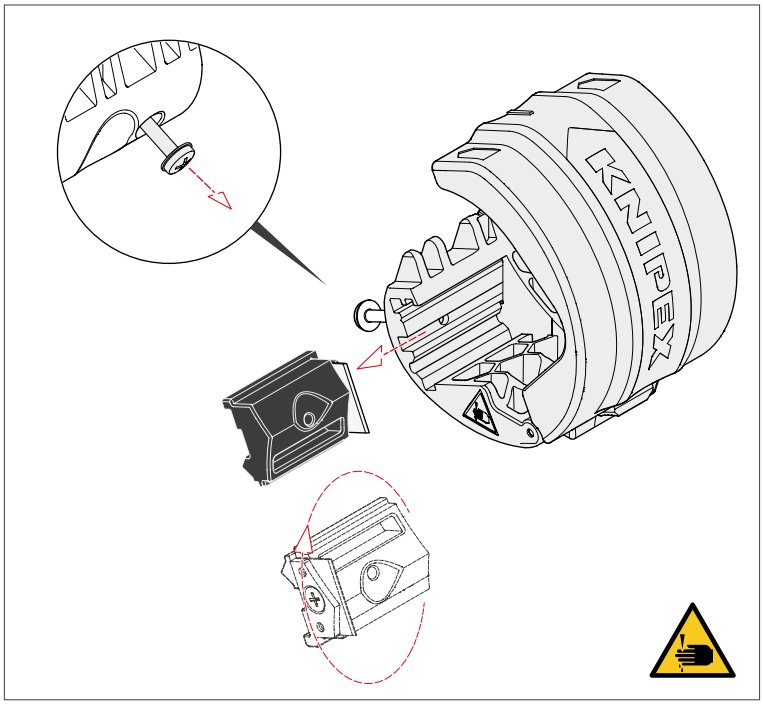
- Coupe des tubes en plastique : lame au milieu de l'outil
- Coupe des manchons d'étanchéité : lame sur la partie extérieure de l'outil
- Découpe de tubes ondulés : lame centrée dans l'outil et insert de découpe pour tubes ondulés

4.1 Changer la position du bloc porte-lame

Pour chaque application, le bloc de lames doit être placé dans la position appropriée. Pour ce faire, procédez comme suit :

1. Desserrez la vis pour fixer le bloc porte-lame avec l'outil fermé.
   Remarque : Ne dévissez pas trop la vis antiperte!

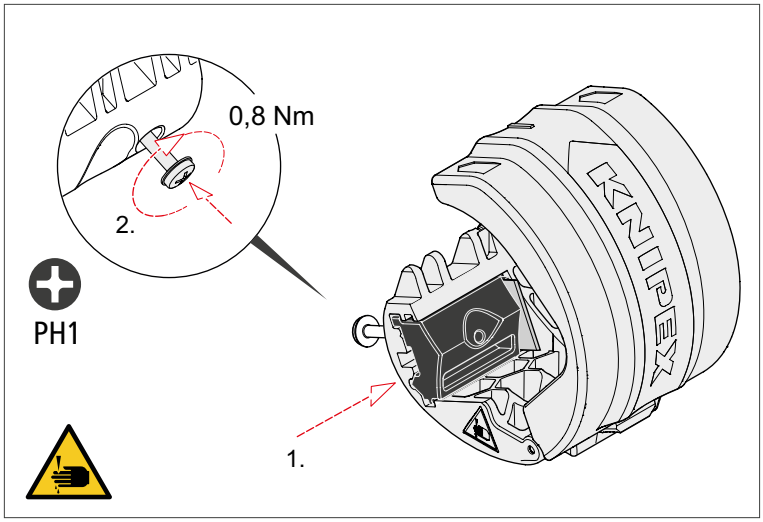
2. Tirez le dispositif de fermeture pour ouvrir l'outil et retirer le bloc portelame.
   Outils nécessaires :
   Utilisez un tournevis PH1 en bon état afin de ne pas endommager les vis.



Retirez le bloc porte-lame du guidage

4.1.1 Positionnement du bloc de lames pour la découpe de tubes en plastique et de tubes ondulés

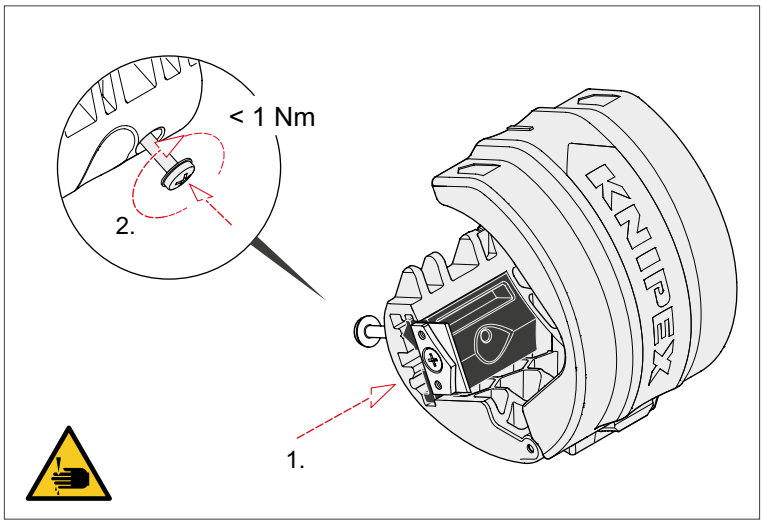
1. Insérez le bloc-lame, lame en premier, dans son guide, puis serrez la vis avec un couple maximal de 0,8 Nm. La lame est positionnée au centre de l'outil.



Position du bloc de lames pour la découpe de tubes en plastique et de tubes ondulés

4.1.2 Position du bloc-lame pour la découpe des manchons d'égouttage et d'étanchéité

1. Poussez le bloc porte-lame dans son guidage dans la position souhaitée et resserrez la vis avec un couple de 0,8 Nm maximum.



Position du bloc-lame pour la découpe des manchons d'égouttage et d'étanchéité

4.2 Coupe des tubes en plastique / PVC

Quand vous coupez des tubes en plastique, la lame doit être au milieu de l'outil (voir le chapitre "Positionnement du bloc-lame").

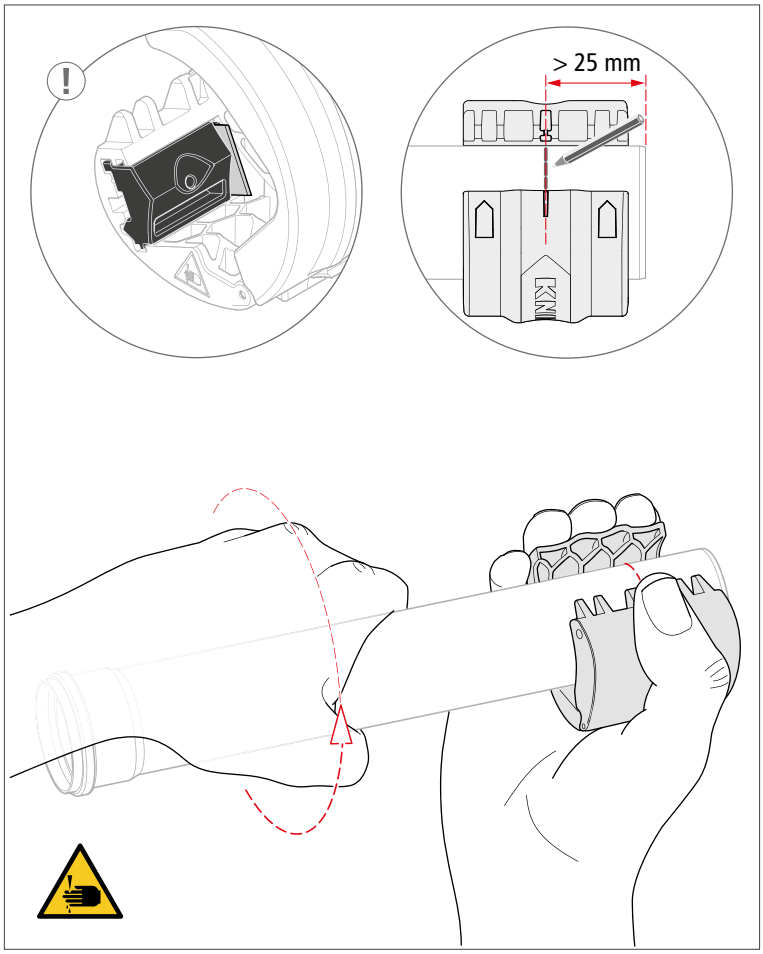
Danger!

Danger de mort par électrocution!

Mettez tous les câbles hors tension avant de les couper!

Ne travaillez que sur des câbles et des conducteurs hors tension!

En particulier dans le cas de gaines ondulées contenant des câbles électriques, il faut s'assurer que la lame de coupe pour gaines ondulées se trouve bien dans l'outil afin d'éviter d'endommager les conducteurs et d'écarter tout risque qui en découlerait.



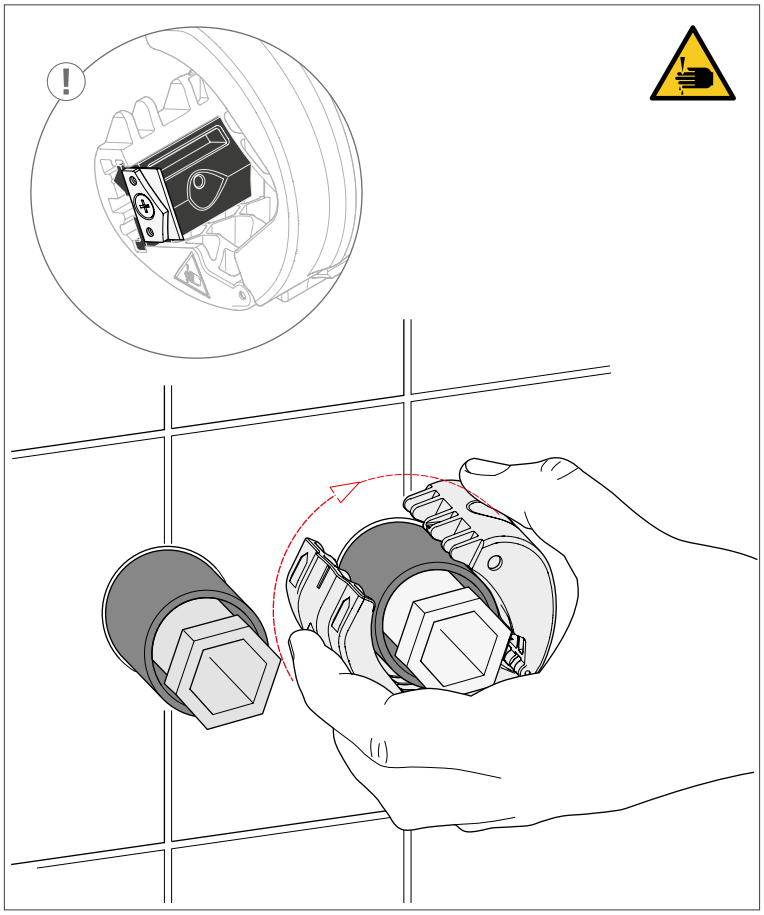
Coupe des tubes en plastique / PVC

1. Actionnez le dispositif de fermeture pour ouvrir l'outil.
2. Placez l'outil autour du tube.
3. Définissez la ligne de coupe à l'aide des repères sur l'outil. La pièce à couper doit mesurer au minimum 25 mm de long!
4. Utilisez l'emplacement pour les doigts et le pouce pour sécuriser l'outil de manière optimale. Dans l'outil, tournez le tube au moins deux fois dans le sens de la rotation (voir flèche).
   Remarque: La première rotation sert à pré-découper (ne pas appliquer une trop grande pression sur l'outil). Toutes les rotations suivantes servent à couper le tube.

La partie coupée reste dans l'outil et ne tombe pas.

4.3 Coupe des manchons d'étanchéité

Quand vous coupez des manchons d'étanchéité, la lame doit être sur la partie extérieure de l'outil. (voir le chapitre "Positionnement du bloc-lame").



Coupe des manchons d'étanchéité

1. Actionnez le dispositif de fermeture pour ouvrir l'outil.
2. Placez l'outil autour du manchon et appliquez une légère pression directement sur la paroi (carreau).
3. Tournez l'outil au moins deux fois dans le sens de la rotation (voir flèche) autour du manchon.

4.4 Découpe de tubes ondulés

L'insert de découpe pour tubes ondulés permet de découper avec précision les tubes ondulés présentant une structure rainurée grossière ou fine, au niveau du sommet de l'ondulation. L'aide au positionnement intégrée permet un alignement exact du tube ondulé et garantit des résultats de découpe précis.

Lors de la coupe de tubes ondulés, la lame doit être centrée dans l'outil (voir le chapitre "Positionnement du bloc-lame").

Danger!

Danger de mort par électrocution!

Mettez tous les câbles hors tension avant de les couper !

Ne travaillez que sur des câbles et des conducteurs hors tension!

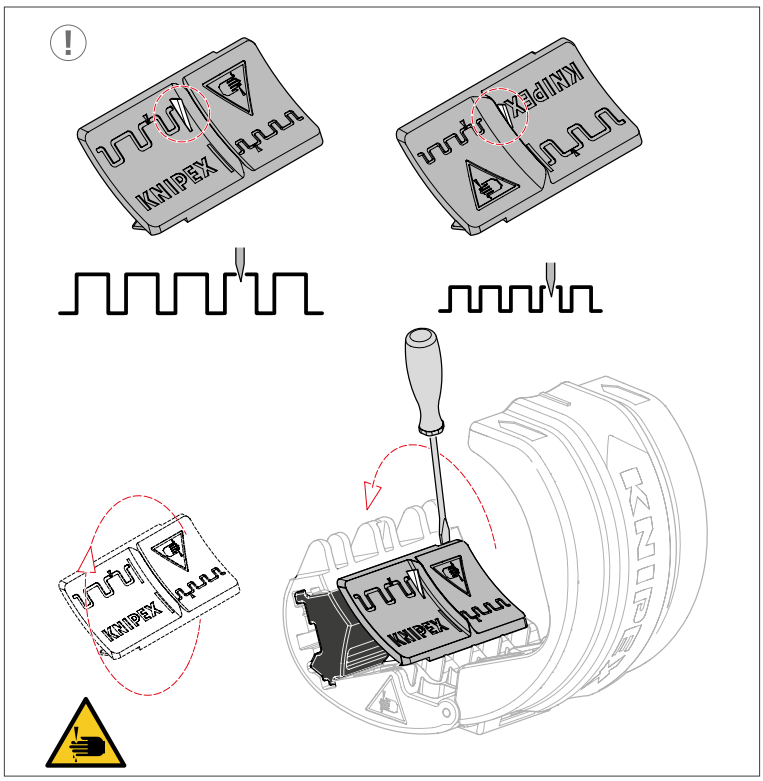
En particulier dans le cas de gaines ondulées contenant des câbles électriques, il faut s'assurer que la lame de coupe pour gaines ondulées se trouve bien dans l'outil afin d'éviter d'endommager les conducteurs et d'écarter tout risque qui en découlerait.

Deux positions différentes de l'insert de coupe pour tubes ondulés sont prévues pour l'utilisation:

- Profil ondulé fin : marquage « profil ondulé fin » à côté de la lame (-> faible distance entre la lame et l'aide au positionnement)
- Profil ondulé grossier : marquage « profil ondulé grossier » à côté de la lame (-> distance plus importante entre la lame et l'aide au positionnement)

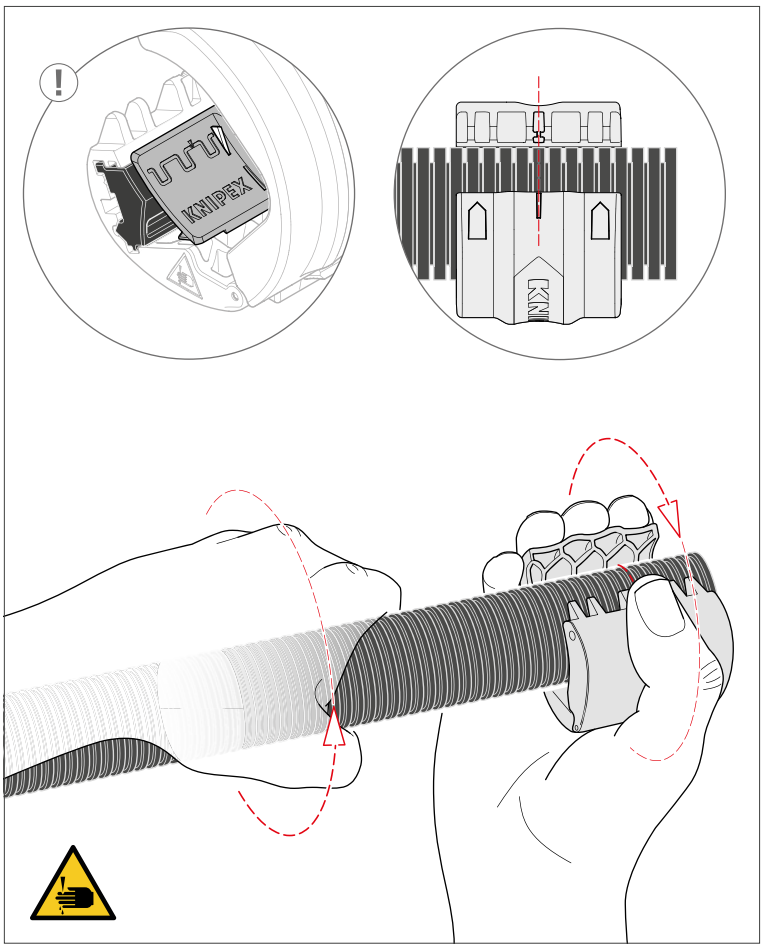
Remarque: l'outil est adapté à de nombreux tubes ondulés disponibles dans le commerce. En fonction du profil d'ondulation, la qualité de coupe peut être limitée sur certains modèles. Il n'est pas adapté aux tubes ondulés fendus ou multicouches.

1. Actionnez le dispositif de fermeture pour ouvrir l'outil.
2. Placez l'insert de coupe pour tubes ondulés dans la bonne position dans l'outil, en fonction du profil du tube ondulé (fin ou grossier).



Mise en place correcte de l'insert de coupe pour tubes ondulés

3. Placez l'outil autour du tube.
4. Définissez la ligne de coupe à l'aide des repères sur l'outil.



Découpe d'un tube ondulé

5. Veillez également à ce que le guide de positionnement (rainure de guidage) soit correctement placé dans le creux de l'ondulation du tube.
6. Tournez l'outil autour du tube en exerçant une légère pression dans le sens de rotation (flèche).

Remarque:
Si le tube ondulé est déjà installé ou s'il est découpé à partir d'un grand rouleau, la rotation est limitée.
Tournez donc l'outil progressivement, par demi-tour, puis changez de sens.

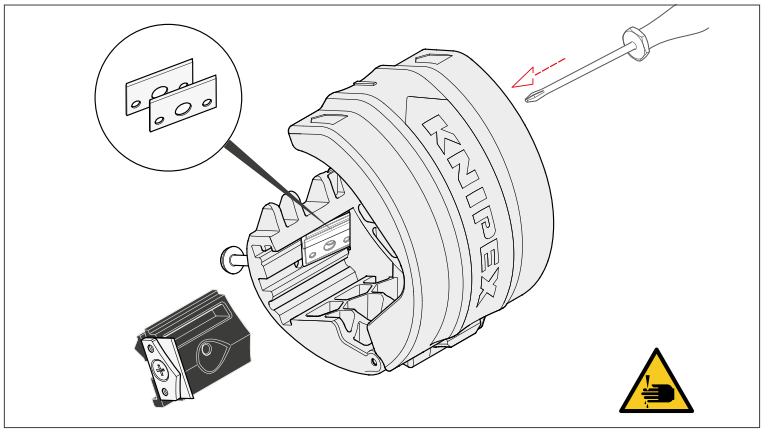
5 Travaux d'entretien

Avant chaque utilisation, nettoyez les surfaces de guidage et les surfaces de contact des lames de l'outil à l'aide d'un chiffon.

5.1 Remplacement de la lame

5.1.1 Retirer la lame usagée

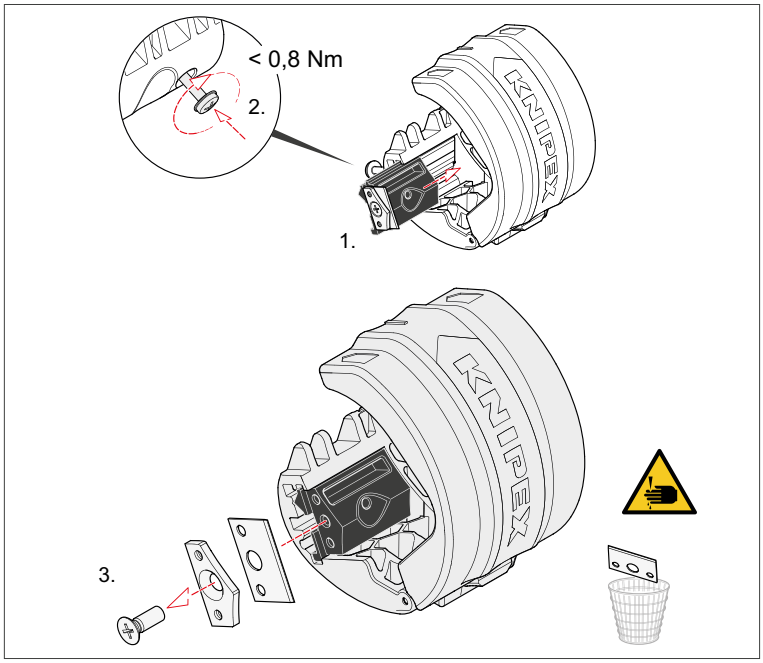
1. Retirez le bloc porte-lame comme décrit précédemment.
2. Utilisez un tournevis pour retirer les lames de rechange de l'outil.
3. Retirez une lame de rechange et replacez la seconde dans l'outil.
4. Replacez le bloc porte-lame avec la lame orientée vers l'extérieur.
5. Fermez l'outil et vissez le bloc porte-lame.



Retirez les lames de rechange

6. Desserrez la vis de maintien de la plaque de retenue, puis retirez cette.
   Attention : la lame est tranchante !

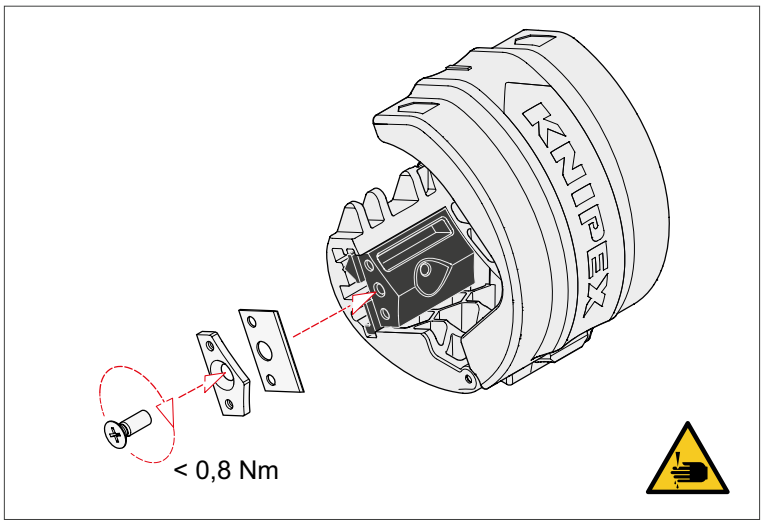
Conseil :
Posez l'outil sur une table lorsque vous desserrez et serrez les vis. Vous pourrez ainsi exercer une pression adéquate sur la vis afin de ne pas l'endommager.



Démonter lame

7. Mettez correctement au rebut la lame usagée.

5.1.2 Installer une nouvelle lame



Insérer la lame

1. Mettez une nouvelle lame sur le porte-lame.
2. Placez la plaque de retenue devant la lame et positionnez-la à l'aide des indications de centrage.
3. Fixez les deux pièces avec la vis.
4. Ensuite, si vous souhaitez utiliser l'outil pour couper des tubes en plastique, changez la position du bloc porte-lame comme décrit précédemment.

6 Données Techniques

6.1 Données Techniques

Données Techniques	Unité	
Numéro d'article du coupe-tube	–	90 22 10 V01
Numéro d'article des lames de rechange	–	90 22 10 E01
Numéro d'article de bloc de la lame de rechange	–	90 22 10 E02
Numéro d'article d'insert de coupe pour tubes ondulés	–	90 22 10 E03
Couple de serrage des vis	Nm	0,8
Entraînement des vis	–	PH1
Longueur	mm	72
Largeur	mm	40
Hauteur	mm	50
Poids avec l'insert de coupe pour tubes ondulés : environ	g	72
Propriétés	–	avec système de verrouillage

7 Mise au rebut

Assurez-vous que les pièces démontées de l'outil sont correctement recyclées.

KNIPEX-Werk
C. Gustav Putsch KG

42337 Wuppertal

Tel.: +49 202 – 47 94-0
Fax: +49 202 – 47 74 94

info@knipex.com
www.knipex.com