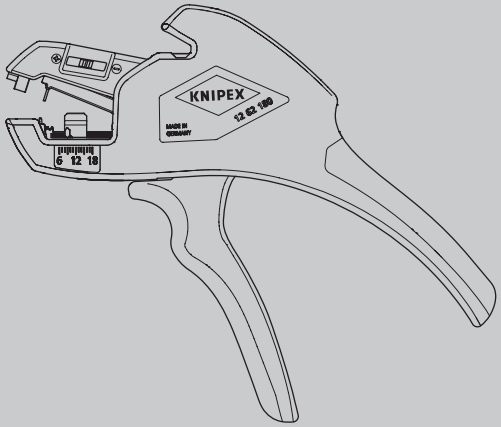
KNIPEX Quality – Made in Germany

Istruzioni per l'uso

12 62 180



IT

Pinza spelacavi automatica

per la spelatura di cavi a sezione tonda
con fili da sottili a massicci

INDICE

1	Informazioni generali	3
1.1	Note sulle istruzioni per l'uso	3
1.2	Simboli utilizzati	3
1.3	Diritto di proprietà intellettuale	3
1.4	Garanzia	3
2	Sicurezza	4
2.1	Uso conforme	4
3	Struttura e funzione	5
3.1	Struttura	5
3.2	Funzionamento	5
4	Uso	6
4.1	Accorciare i cavi	6
4.2	Spelatura di cavi (con conduttori rigidi, a trefoli e a fili sottili)	7
4.3	Regolazione fine della profondità di taglio	8
5	Manutenzione	9
5.1	Sostituzione della battuta longitudinale	9
5.2	Sostituzione delle lame	10
6	Guasti	12
6.1	Cause di guasto e risoluzione dei problemi	12
7	Dati tecnici	12
8	Smaltimento	12

1 Informazioni generali

1.1 Note sulle istruzioni per l'uso

Le presenti istruzioni per l'uso consentono di maneggiare l'utensile in modo sicuro ed efficiente. L'utensile può essere utilizzato solo in condizioni tecnicamente perfette. Sulla base degli sviluppi tecnici, le illustrazioni e le descrizioni contenute nelle presenti istruzioni per l'uso possono differire leggermente dall'utensile fornito. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni derivanti dalla mancata osservanza delle presenti istruzioni per l'uso.

1.2 Simboli utilizzati

Tutte le indicazioni di sicurezza contenute nella presente istruzione per l'uso sono identificate da simboli corrispondenti. Le parole chiave all'inizio delle delle istruzioni di sicurezza esprimono l'entità del pericolo.

Pericolo!

Fonte di rischio livello 1

Questa combinazione di simbolo e parola chiave indica una situazione di pericolo immediato che, se non evitata, provoca morte o lesioni gravi.

Attenzione!

Fonte di rischio livello 2

Questa combinazione di simbolo e parola chiave indica una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, può provocare morte o lesioni gravi.

Prudenza!

Fonte di rischio livello 3

Questa combinazione di simbolo e parola chiave fa riferimento a informazioni importanti che aiutano a prevenire danni alle cose o all'ambiente.

1.3 Diritto di proprietà intellettuale

Le presenti istruzioni per l'uso e tutta la documentazione fornita insieme a questo utensile rimangono di proprietà di KNIPEX. La riproduzione anche parziale delle presenti istruzioni è consentita solo previo consenso scritto di KNIPEX C. Gustav Putsch KG.

1.4 Garanzia

Il produttore si assume la garanzia legale in conformità alle attuali condizioni di vendita e di consegna. Non vengono fornite ulteriori garanzie o copertura. La garanzia copre la riparazione di tutti i difetti che si verificano a causa di difetti di materiale o di fabbricazione entro il periodo di garanzia. Le parti soggette a usura sono escluse dalla garanzia. La riparazione o la sostituzione dell'utensile non comporta un'estensione del periodo di garanzia. La riparazione o la sostituzione può essere effettuata solo con ricambi nuovi la cui funzione corrisponde a quella dei pezzi sostituiti. Ogni pezzo difettoso e quindi sostituito è di proprietà del produttore.

Il diritto di garanzia scade in particolare se:

- I danni sono causati da un uso improprio, da un uso non corrispondente all'uso specificato dal costruttore o da una manutenzione inadeguata.
- Le riparazioni o le modifiche sono effettuate da soggetti non autorizzati.
- Non vengono utilizzati accessori e ricambi originali KNIPEX.
- I componenti difettosi non vengono riparati immediatamente per mantenere bassa l'entità del danno e non compromettere la sicurezza dell'utensile (obbligo di riparazione).

Per il resto si fa riferimento alle norme di responsabilità e garanzia delle attuali condizioni di vendita e consegna.

Data l'ampia varietà di possibili materiali isolanti con proprietà diverse, come durezza e spessore del materiale, non è possibile garantire risultati di spelatura perfetti in ogni applicazione.

È pertanto responsabilità dell'utente verificare autonomamente l'idoneità e la scelta dell'utensile più adatto alle proprie esigenze specifiche.

Saremo lieti di offrirvi consulenza e supporto su richiesta.

2 Sicurezza

2.1 Uso conforme

L'utensile è destinato alle seguenti applicazioni:

- Spelatura di conduttori rigidi, a trefoli e a trefoli fini da 0,2 a 6 mm^2/AWG 24–10
- Taglio di conduttori in Cu e Al fino a un massimo di 2,5 mm^2 monofilare e 6 mm^2 a filo sottile

L'utensile **non** è destinato alle seguenti applicazioni:

- Taglio di acciaio

Qualsiasi altro uso o modifica non autorizzata è considerato uso non conforme. Il gestore risponde per i danni derivanti da un uso non conforme.

Anche l'osservanza di queste istruzioni per l'uso fa parte dell'uso conforme. Devono essere lette interamente prima dell'uso.



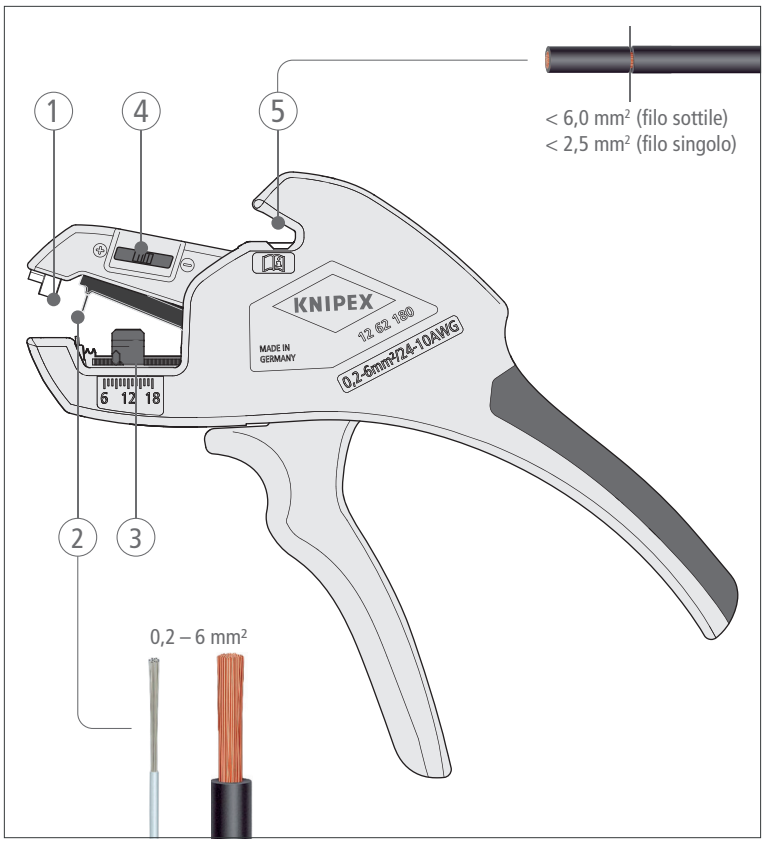
Attenzione!

Avvertenza: lame affilate!

Maneggiare lame affilate è pericoloso. Pertanto, gli utensili devono essere maneggiati con cautela per l'intera durata dell'intervento.

3 Struttura e funzione

3.1 Struttura



Struttura spelacavi

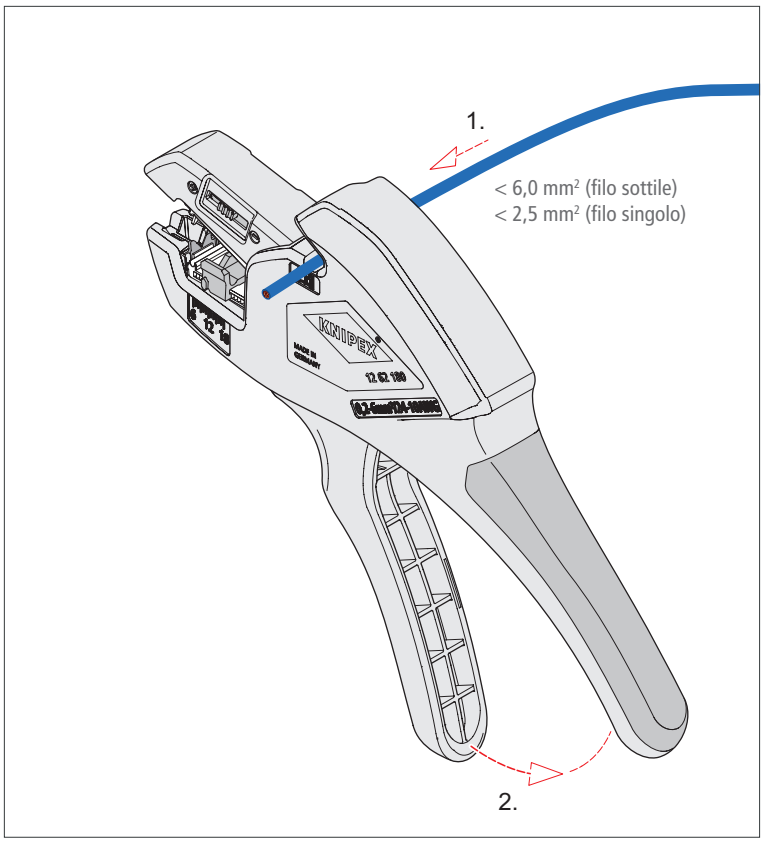
1 Supporto per cavi / conduttori
2 Coltello per spelare
3 Battuta longitudinale regolabile (6,0 – 18,0 mm)
4 Regolazione della profondità di taglio delle lame su materiali o in condizioni di temperatura speciali
5 Cesoia a cremagliera per conduttori in Cu e Al (max. 6 mm² a filo sottile, max. 2,5 mm² monofilare)

3.2 Funzionamento

Con la pinza spelacavi automatica i conduttori rigidi, a trefoli e a trefoli fini vengono accorciati e spelati.

4 Uso

4.1 Accorciare i cavi

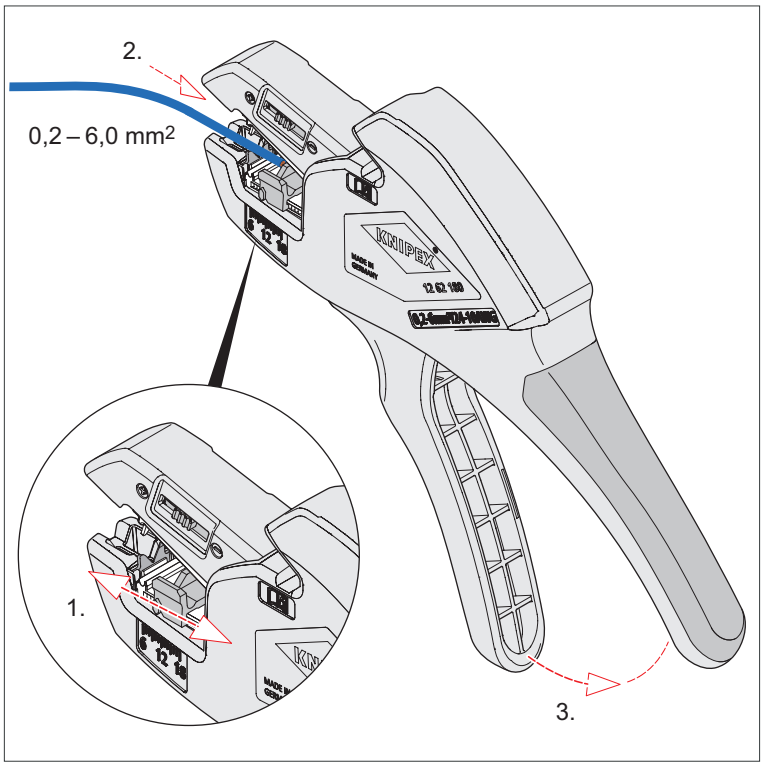


Tagliare il cavo

1. Inserire il cavo da accorciare tra le due lame della cesoia a cremagliera
2. Stringere saldamente le due impugnature.

4.2 Spelatura di cavi (con conduttori rigidi, a trefoli e a fili sottili)

» Regolare la battuta longitudinale alla dimensione desiderata (da 6 a 18 mm). Se si estrae la battuta longitudinale è possibile spelare una lunghezza massima di 25 mm.
» Inserire l'estremità del cavo nel supporto.
» Stringere saldamente le due impugnature.



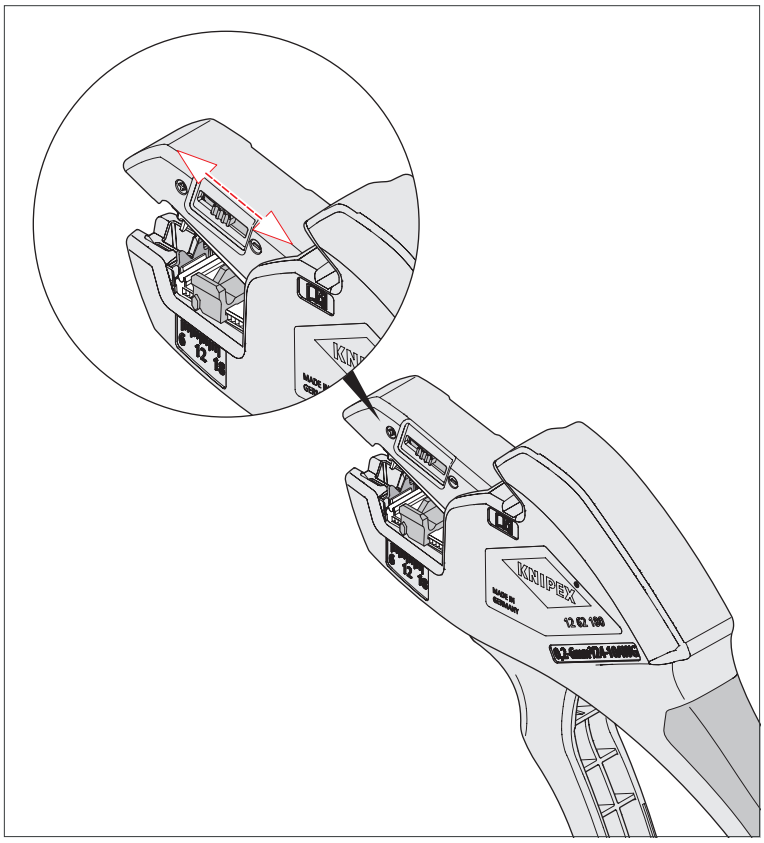
Spelatura di singoli conduttori

» Estrarre il cavo spelato dal supporto.

4.3 Regolazione fine della profondità di taglio

Per materiali o condizioni di temperatura particolari potrebbe essere necessario regolare la profondità di taglio.

» Per fare ciò, far scorrere il cursore di regolazione fine verso „+" (aumenta la profondità di taglio) o „-" (diminuisce la profondità di taglio).



Regolazione della profondità di taglio

» Effettuare una spelatura di prova dopo ogni scatto in posizione.

» Continuare a spostare il cursore fino a ottenere il risultato di spelatura desiderata.

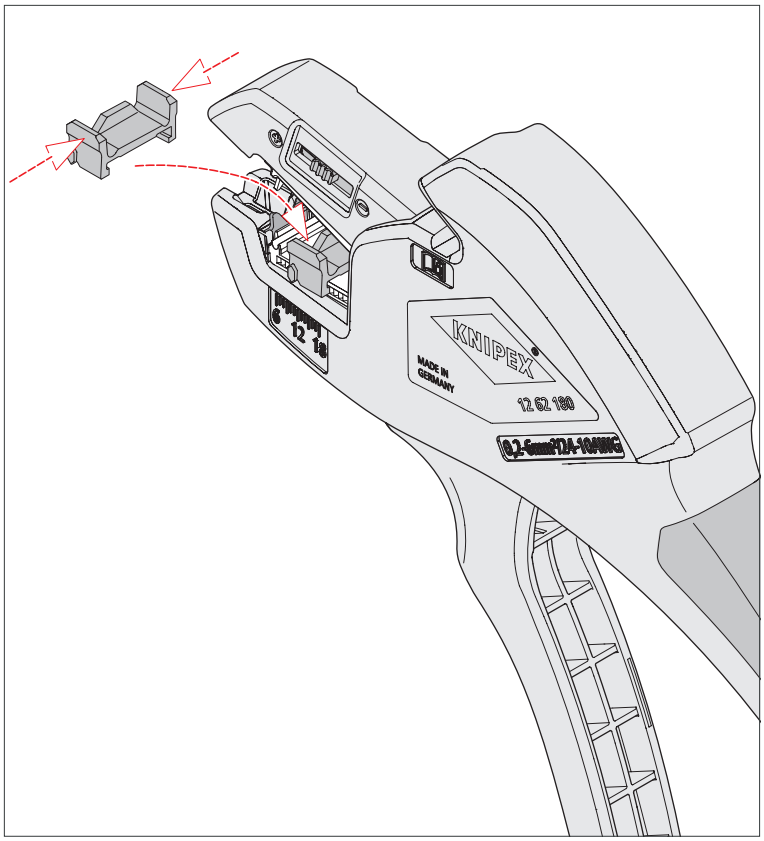
5 Manutenzione

Suggerimento:

Per aumentare la durata delle pinze, oliare regolarmente le parti mobili e la molla di apertura.

Utilizzare oli di manutenzione fluidi (ad es. oli di manutenzione per macchine da cucire o biciclette)

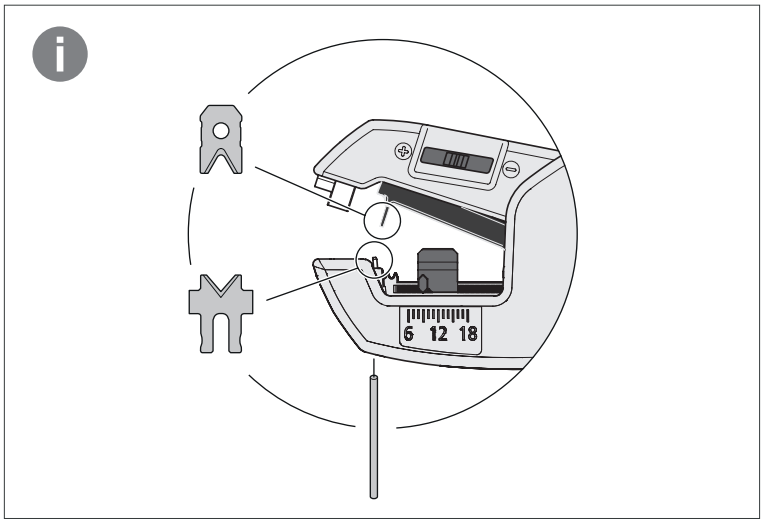
5.1 Sostituzione della battuta longitudinale



Cambiare la battuta longitudinale

1. Premere leggermente la battuta longitudinale ed estrarla dalla guida.
2. Posizionare la nuova battuta longitudinale sulla guida e spingerla leggermente finché non scatta in posizione.
3. Controllare se la battuta longitudinale si sposta.

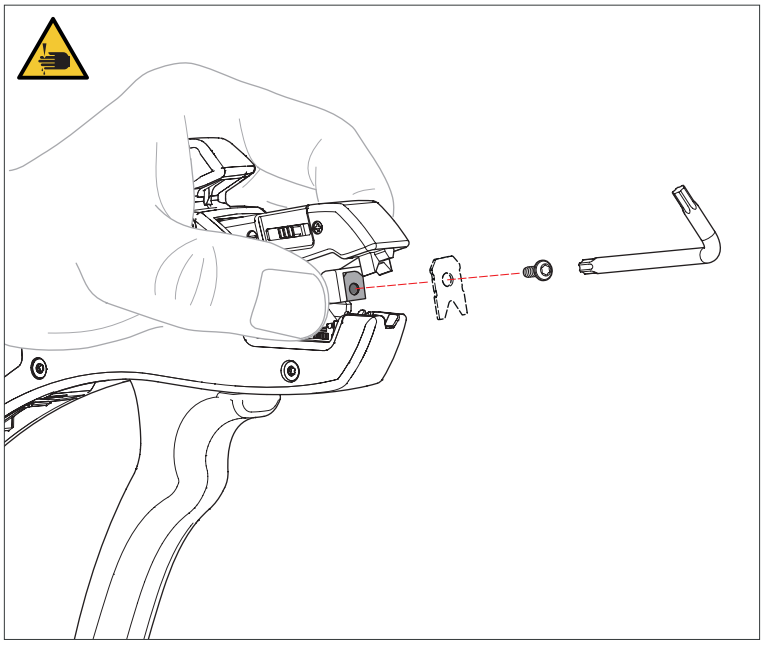
5.2 Sostituzione delle lame



Informazioni di montaggio

5.2.1 Sostituzione della lama superiore

1. Spingere verso il basso la parte superiore del blocco coltelli in modo che la vite nella parte anteriore della lama superiore sia accessibile. Se necessario, utilizzare un piccolo giravite per spingere verso il basso la parte superiore del blocco lame.
2. Svitare la vite con un giravite TX8 e rimuovere la lama usurata.

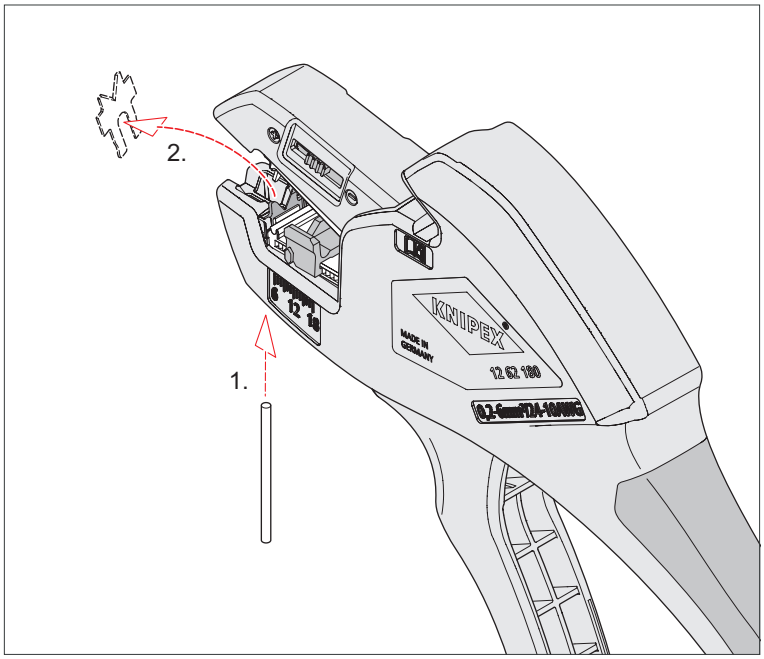


Rimuovere la lama superiore

3. Reinserire la nuova lama nello stesso punto e avvitarla saldamente.
   Nota:
   Prestare attenzione alla posizione corretta. I taglienti rettificati della lama devono essere rivolti verso l'interno (dell'utensile).

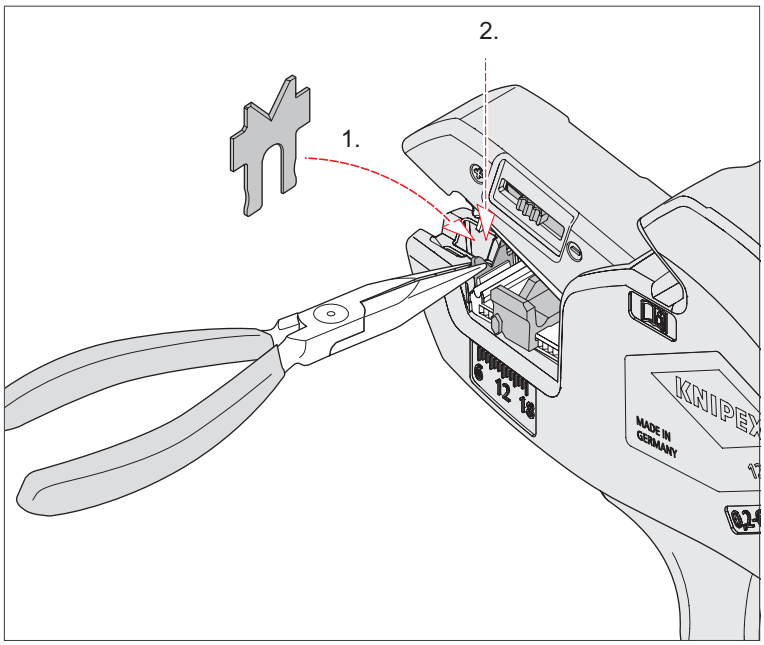
5.2.2 Sostituzione della lama inferiore

1. Estrarre la lama inferiore spingendola verso il basso con il perno metallico in dotazione.



Rimuovere la lama inferiore

2. Inserire la nuova lama nello stesso punto dall'alto con l'aiuto della pinza per meccanica a becchi piatti diritti. Se necessario, esercitare una leggera pressione con le pinze.
   Nota:
   Prestare attenzione alla posizione corretta. I taglienti rettificati della lama devono essere rivolti verso l'esterno (rispetto all'utensile).



Montaggio della lama inferiore

3. Smaltire correttamente le lame usate.
4. Verificare che la pinza spelacavi funzioni correttamente spelando un cavo.

6 Guasti

6.1 Cause di guasto e risoluzione dei problemi

Nella tabella di seguito riportata c'è una panoramica dei guasti più frequenti:

Errore	Causa	Risoluzione
Le lame scivolano sull'isolamento	La profondità di taglio delle lame spelacavi non è regolata correttamente	Utilizzare il cursore per regolare la profondità di taglio delle lame spelacavi. Osservare il punto 4.3 delle presenti istruzioni per l'uso
	Le lame sono usurate	Sostituire le lame (lame di ricambio art. n.: 12 69 21)
Risultato di spelatura inaccettabile	Questa pinza non è adatta al materiale isolante del cavo (ad esempio cavo multistrato per il fotovoltaico o cavo di gomma)	Utilizzare un'altra pinza della gamma KNIPEX
	Le lame sono usurate	Sostituire le lame (lame di ricambio art. n.: 12 69 21)

7 Dati tecnici

Dati tecnici	Unità	
Art. no. pinza	–	12 62 180
Art. no. lama di ricambio	–	12 69 21
Art. no. dispositivo di arresto di ricambio	–	12 69 23
Lunghezza	mm	180
Peso	g	151
Materiale del corpo	–	resina sintetica, rinforzata in fibra di vetro
Materiale della lama	–	acciaio speciale per utensili, temperato ad olio
Capacità di spelatura	mm^2	0,2 – 6,0
Capacità di spelatura	AWG	24 – 10
Capacità di taglio	mm^2	max. 6 filo sottile max. 2,5 monofilare

8 Smaltimento

L'utensile può essere smaltito insieme ai rifiuti domestici.

KNIPEX-Werk
C. Gustav Putsch KG

42337 Wuppertal

Tel.: +49 202 – 47 94-0
Fax: +49 202 – 47 74 94

info@knipex.com
www.knipex.com