

In vier Schritten zum passenden KNIPEX Elektronik-Seitenschneider

1.

Die richtige Kopfform wählen:
Wie zugänglich ist das zu schneidende Material?

Runder Kopf	Spitzer Kopf	Vorn- und Schrägschneider	Flacher Kopf
stabile Kopfform	gute Zugänglichkeit	flächengleich Trennen	sehr gute Zugänglichkeit

2.

Eine Schneidenform bestimmen:
Wie soll / darf das Material an der Schnittkante aussehen?

mit Facette (Außenfase)	mit kleiner Facette (Außenfase)	mit sehr kleiner Facette (Außenfase)	ohne Facette (Außenfase)

3.

Den passenden Griff aussuchen:

Kunststoff-Hülle	Mehrkomponenten-Hülle
sichere und komfortable Führung	breite Auflage der Hand für eine angenehme Haptik

ESD-Zangen (Electrostatic discharge)
Elektrostatische Energie wird bei diesen Zangen langsam und kontrolliert durch die Griffe abgeleitet. Das schützt durch elektrostatische Entladung gefährdete Bauelemente gemäß gültigen Normen, z. B. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472.

Mehrkomponenten-Hülle ESD

ESD, breite Auflage der Hand für eine angenehme Haptik

VDE-geprüfte Zangen
Jedes isolierte Werkzeug wird Stück für Stück einer Durchschlagprüfung mit 10.000 V AC unterzogen, bevor wir es auf den Weg zum Handel bringen. Das bedeutet, Arbeiten im Bereich bis 1.000 V AC haben einen Sicherheitspuffer vom Zehnfachen der erlaubten Höchstgrenze.

Mehrkomponenten-Hülle VDE

VDE-geprüft, Handabgleitschutz, breite Auflage der Hand für eine angenehme Haptik

4.

Gelenktyp auswählen:
Welches Gelenk passt zu welcher Anwendung?

Aufgelegtes Gelenk	Durchgestecktes Gelenk	Geschraubtes Gelenk
besonders flache Form	äußerst stabil	fein justierbar, höchste Präzision

★

Besondere Anforderungen im Blick behalten:
Gibt es besondere Anforderungen?

Electronic Super Knips® mit Micro-Schneidkantenersatz für ultrapräzisen Schnitt auch dünnster Drähte	Varianten mit Drahtklemme verhindern unkontrolliertes Wegspringen des Drahtabschnitts