

KNIPEX Quality – Made in Germany



# KNIPEX Industrie Sortiment

Weitere Produkte  
auf [www.knipex.de](http://www.knipex.de)



## Zangen für die Industrie

Industrielle Fertigung ist von einem hohen Effizienzdenken geprägt. Jeder Arbeitsschritt in Montage und Produktion muss sitzen, Standzeiten so gering wie irgend möglich ausfallen. Zangen von KNIPEX sind zum Erreichen größtmöglicher Produktivität eine echte Unterstützung. Universell einsetzbare Modelle sparen viel Zeit, die sonst durch Werkzeugwechsel verloren geht, Spezialzangen sorgen durch ihre ausgeklügelte Konstruktion für schnelles Arbeiten auch bei schwierigen Aufgaben.

Schon jetzt ein Klassiker ist der KNIPEX Zangenschlüssel, der einen ganzen Satz Schraubenschlüssel ersetzt. In verschiedenen Größen für jede Anwendung erhältlich, greift er alle Schlüsselweiten seines Arbeitsbereichs stufenlos und fest, metrisch wie zöllig, absolut parallel und ohne Beschädigung der Oberflächen. Durch seine große Kraftverstärkung ist er auch bestens geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen unterschiedlichster Werkstücke.

Ein gutes Beispiel, wie eine scheinbar perfekte Zange doch noch besser gemacht werden kann, ist die neue KNIPEX Spitz-Kombizange. Sie ist besonders handlich, wodurch auch schwer zugängliche Stellen gut erreichbar werden. Durch ihr hochübersetztes Gelenk schneidet und greift sie mit großer Kraft. Mit den verdrehsicheren, spitzen Backen kommt man überall hin, die Schneiden schaffen sogar harten Draht bis  $\varnothing 2$  mm und sie passt in jede Tasche.

Dem KNIPEX X-Cut sieht man gar nicht an, wie stark er ist. Bei nur 160 mm Länge ist er perfekt für jeden Draht, von ganz feiner Litze bis zu Kabeln von 12 mm Dicke. Er ist immer dabei, wenn es gilt, Kabelbinder, Klebeband, Kupfer-, Stahl- und sogar Federdraht mit wenig Kraftaufwand zu schneiden. Sein durchgestecktes Gelenk, die doppelte Seitenführung und eine doppelt gelagerte Gelenkachse sorgen für höchste Stabilität und Lebensdauer.

Diese und viele andere Zangenmodelle von KNIPEX sind unverzichtbar, wenn in Produktion, Montage und Instandhaltung höchste Ansprüche an Qualität und Handling gestellt werden.

### SYMBOLE

	flache Backen		mit Drahtklemme		Elektrisch ableitend, dissipativ		weicher Draht
	flach-runde Backen		Winkel		Elektronik		mittelharter Draht
	runde Backen		Mittenschneider		VDE-geprüft, auch gemäß GPSG		harter Draht
	flache und schmale Backen		Schneide mit Facette		isoliert nach IEC 60900, einsetzbar bis 1000 V AC / 1500 V DC		Pianodraht
	durchgestecktes Gelenk		Schneide mit kleiner Facette		konform mit einer europäischen Richtlinie		Cu- + Al-Mehrleiterkabel, eindrätig und mehrdrätig
	geschraubtes Gelenk		Schneide mit sehr kleiner Facette		mechanisch geprüft gemäß Geräte- und Produktsicherheitsgesetz		Drahtseil
	glatte Greifflächen		Schneide ohne Facette		WEEE-Kennzeichnung (Elektro- und Elektronikalt-/schrottgeräte)		Eisen
	gezahnte Greifflächen		zum flächenbündigen Schnitt von weichen Materialien		Gewicht		Flachbandkabel
	kreuzgezahnte Greifflächen		Neu		Länge		stahlarmiertes Kabel
	mit Öffnungsfeder						Weitere Details und Erklärungen finden Sie auf den letzten Seiten.

## Für Ölfilter, Kunststoffrohre und Connectoren

Feinverstellung für optimale Anpassung an unterschiedlichste Durchmesser

Robust, hoch belastbar

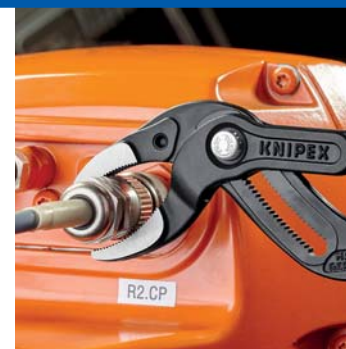
- > Ideal zum Anziehen und Lösen von Siphon-Verschraubungen, Kunststoff-Rohrverbindungen und runden Überwurfmuttern
- > Für Stecker und Kupplungen mit Schraubverschluss (wie z. B. Cannon-Rundsteckverbinder)
- > Zum schonenden Lösen von Schläuchen auf Rohrstützen und von Filterpatronen
- > 25-fach verstellbares, durchgestecktes Gelenk
- > Ergonomische Schenkelgeometrie
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

### 81 01 250 / 81 03 250

> Mit gezahnten Greifbacken; bis Ø 80 mm

### 81 11 250 / 81 13 250

> Mit auswechselbaren Kunststoffbacken für empfindliche Oberflächen; bis Ø 75 mm



81 03 250



81 11 250



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Zange	Kapazität Spannbereich Ø mm	Einstellpositionen	↔ mm
81 01 250	078463	schwarz atramentiert, Kopf poliert	25 – 80	25	250
81 03 250	078487	verchromt	25 – 80	25	250
81 11 250	078470	schwarz atramentiert, Kopf poliert	10 – 75	25	250
81 13 250	078494	verchromt	10 – 75	25	250

81 19 250	078500	2 Paar Kunststoffbacken für 81 11 250 und 81 13 250			
-----------	--------	---	--	--	--

# KNIPEX Cobra® QuickSet

Hightech-Wasserpumpenzangen

## Ganz öffnen, zuschieben, zapacken!

Zusätzliche Schnelleinstellung an das Werkstück durch Zuschieben

- > Verbindet das bewährte, sichere Einrasten des Gelenkbolzens mit einer zusätzlichen Schiebefunktion, die das Arbeiten in sehr engen und unzugänglichen Arbeitsbereichen erleichtert
- > Die Einstellung direkt an das Werkstück kann durch einfaches Zuschieben erfolgen
- > Sicheres Einrasten des Gelenkbolzens bei der ersten Belastung. Danach ist die Griffweite der Zange fixiert und kann nur noch durch Drücken des Knopfes verstellt werden
- > Um die Schiebefunktion erneut zu aktivieren, wird der Gelenkbolzen per Knopfdruck ausgedrückt und die Zange einmal ganz geöffnet
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



87 21 250



Knopf drücken – Zange vollständig öffnen



Maul anlegen – Zange einfach zuschieben



Gelenkbolzen rastet bei Belastung ein

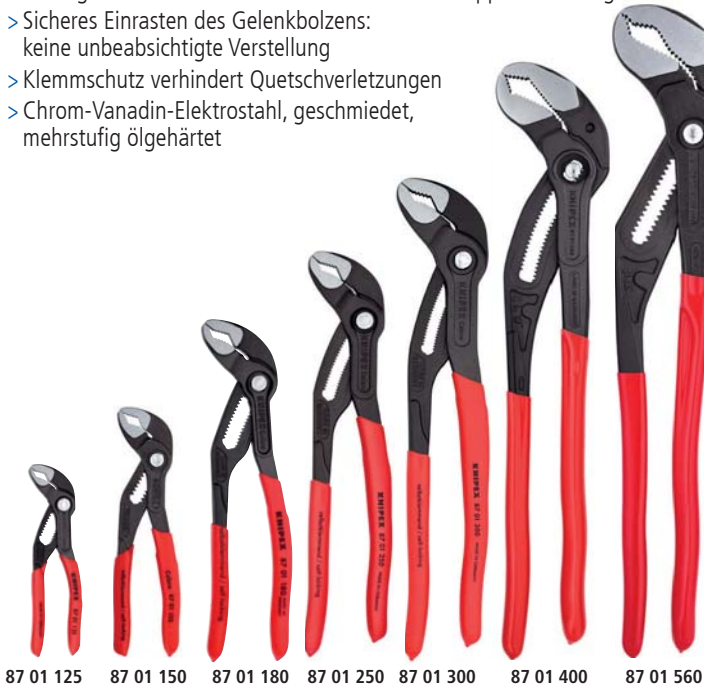
Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	⊘ Zoll	⊘ mm	⊘ mm	↔ mm
87 21 250	072775	25	2	50	46	250
87 21 300	078524	25	2 3/4	70	60	300



## KNIPEX Cobra® Hightech-Wasserpumpenzangen

87  
0

- > Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück
- > Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- > Selbstklemmend an Rohren und Muttern:  
kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- > Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC:  
dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- > Durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- > Sicheres Einrasten des Gelenkbolzens:  
keine unbeabsichtigte Verstellung
- > Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet,  
mehrstufig ölgehärtet



87 01 125 87 01 150 87 01 180 87 01 250 87 01 300 87 01 400 87 01 560



**KNIPEX Cobra® XL und XXL: bieten die Leistungsfähigkeit und den Komfort einer Wasserpumpenzange bei weniger Gewicht und einer größeren Greifkapazität als vergleichbare Rohrzan-**



87 26 250

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	↔ mm
87 01 125	069935	13	1	27	125
87 01 150	060116	11	1 1/4	30	150
87 01 180	022015	18	1 1/2	36	180
87 01 250	022022	25	2	46	250
87 01 300	034087	30	2 3/4	60	300
87 01 400	005636	27	3 1/2	95	400
87 01 560	044321	20	4 1/2	120	560
87 26 250	071495	24	2	46	250

## KNIPEX Cobra® ES Wasserpumpenzange extra-schlank

87  
5

- > Ideal für Service und Instandhaltung, Gerätereparatur, Automobilbereich und Industrie
- > Lange, spitze Backen
- > Besonders guter Zugang zum Werkstück durch sehr schlanke Bauform im gesamten Kopf- und Gelenkbereich
- > Sicherer Griff auch an Flachteilen durch Dreipunktauflage

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	↔ mm
87 51 250	061267	19	1 1/4	32	34	250



Wegen der zunehmenden Kompaktheit von Bauteilen und Geräten wird der Arbeitsraum immer beengt. Die Anforderungen an Greifkräfte und Werkzeugkapazitäten werden aber nicht geringer. Die KNIPEX Cobra® ES ermöglicht es, auf beengtem Raum kräftig zuzupacken.

## KNIPEX Minis In Gürteltasche

00  
20

- > KNIPEX Minis als „kleine Helfer“ in der praktischen Gürteltasche
- > Werkzeugtasche aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe, mit Klettverschluss und Gürtelschlaufe
- > Mit seitlicher, elastischer Aufnahme für z. B. Stab-Taschenlampen, Kugelschreiber oder Ähnliches

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Inhalt
00 20 72 V01	070832	86 03 150 Mini-Zangenschlüssel 87 01 125 Cobra® Wasserpumpenzange
00 20 72 V02	075851	74 01 160 Kraft-Seitenschneider 87 01 150 Cobra® Wasserpumpenzange
00 20 72 V06	081937	08 22 145 Spitz-Kombizange 87 01 125 Cobra® Wasserpumpenzange



00 20 72 V01

00 20 72 V06

Mehr Leistung und Komfort im Vergleich zu herkömmlichen Wasserpumpenzangen gleicher Länge: 9-stufige Rastenverstellung für 30% mehr Greifkapazität

Guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich

- > Selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- > Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- > Durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- > Robuste Bauart, unempfindlich gegen Verschmutzung; besonders geeignet für Arbeiten im Außenbereich
- > Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Alligator®



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
88 01 180	035480	9	1 1/2	42	36	180
88 01 250	022992	9	2	50	46	250
88 01 300	034094	9	2 3/4	70	60	300
88 01 400	075844	11	3 1/2	90	95	400

## Schraubzange

- > Für metrische und zöllige Muttern und Schrauben mit Schlüsselweiten von 10 bis 32 mm (3/8" bis 1 1/4"); selbstklemmend im Bereich ab 17 mm: kein Abrutschen am Werkstück
- > Spielfreies Fassen metrischer oder zölliger Sechskantschraubenköpfe, kein Verrunden der Schraubenköpfe
- > Sicheres und festes Greifen auch verrundeter, verrosteter oder überlackierter Muttern und Schrauben



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm
87 41 250	054566	15	3/8 - 1 1/4	10 - 32	250

## KNIPEX SmartGrip®

Wasserpumpenzange mit automatischer Einstellung

- > Optimal für häufiges Umgreifen auf verschiedene Werkstückgrößen
- > Automatische Einstellung per Einhandbedienung für Rechts- und Linkshänder
- > Guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich und bündigen Gelenkbolzen
- > Selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
85 01 250	061304	1 1/4	32	36	250

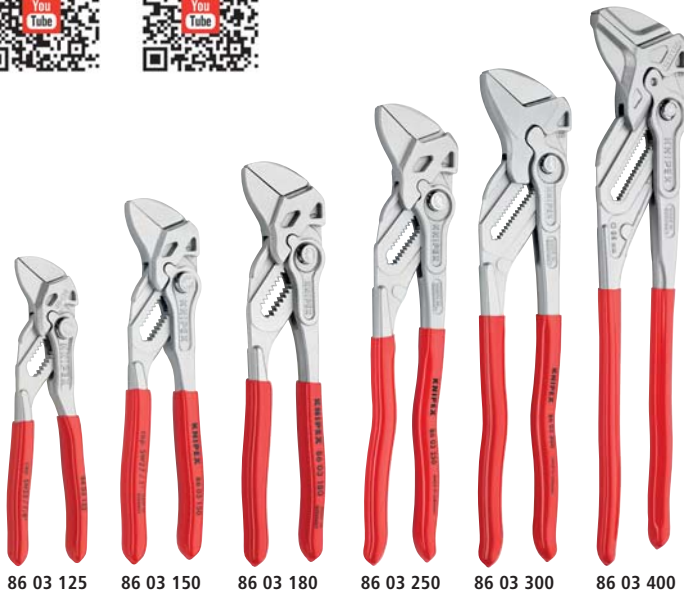
Ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, metrisch wie zöllig  
 Glatte Backen für die schonende Montage von  
 oberflächenveredelten Armaturen – Arbeiten direkt auf Chrom!

- > Auch hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken
- > Keine Kantenbeschädigung bei empfindlichen Armaturen durch spielfreie, vollflächige Anlage
- > Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück
- > Stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten bis zur angegebenen Kapazität mittels parallel geführter Backen
- > Sicheres Einrasten des Gelenkbolzens: keine unbeabsichtigte Verstellung
- > Der Hub zwischen den Greifbacken ermöglicht ein schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip

86 03 125



86 03 400



86 03 125    86 03 150    86 03 180    86 03 250    86 03 300    86 03 400



**86 03 125 – Der Mini-Zangenschlüssel:**  
 Insbesondere geeignet für Arbeiten an kleinen Verschraubungen. Sehr gute Zugänglichkeit bei sehr engen Platzverhältnissen.



**86 03 400:** für Schlüsselweiten bis 85 mm / 3 3/8"

**NEU**

Erhöhte Greifkapazität durch zwei zusätzliche Einstellpositionen: stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten bis 52 mm



15% weniger Gewicht bei gleicher Stabilität



86 01 250



Praktische Einstellskala: Eine gelaserte Skala ermöglicht die Voreinstellung der Schlüsselweite vor dem Zugriff



86 02 250



86 06 250



15°

**86 43 250:**  
 15° abgewinkelte Zangenschenkel für Freiraum bei Konterverschraubungen oder Verschraubungen an Flächen; Verminderte Gefahr von Knöchelverletzungen

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Zoll	mm	mm
86 01 250	N 082385	19	2	52	250
86 02 250	N 082392	19	2	52	250
86 03 125	077497	11	7/8	23	125
86 03 150	069676	14	1	27	150
86 03 180	035466	13	1 3/8	35	180
86 03 250	033837	17	1 3/4	46	250
86 03 300	041429	22	2 3/8	60	300
86 03 400	077312	25	3 3/8	85	400
86 06 250	N 082408	19	2	52	250
86 43 250	081296	17	1 3/4	46	250

## Universal einsetzbar, für 1-Ohr- und 2-Ohrklemmen (System Oetiker oder ähnlich)

- > Zum einfachen und zuverlässigen Befestigen von 1-Ohr- und 2-Ohrklemmen (System Oetiker oder ähnlich)
- > Kein Beschädigen der Pressstellen an den Ohrklemmen
- > Der schlanke Kopf ermöglicht eine gute Zugänglichkeit bei engen Platzverhältnissen
- > Vielfältig einsetzbar für Klemmen an Achsmanschetten, Kühler- und Kraftstoffleitungen, Luftdrucksystemen und Kompressoren
- > Langlebig und stabil
- > Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

### 10 99 I220

- > Besonders universell einsetzbar dank zusätzlicher seitlicher Pressnase



10 98 I220



10 99 I220

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Beschreibung	↔ mm
10 98 I220	080749	Zange schwarz atramentiert, Kopf poliert; Griffe mit Kunststoff überzogen	220
10 99 I220	080756		220



10 98 I220: Einsatz der Front-Pressnase



10 99 I220: Einsatz der Seiten-Pressnase



10 98 I220: Abdichten Schlauchanschluss an Zentralschmierung



10 99 I220: Abdichten Fluidschlauch an Stutzen mittels Seiten-Pressnase

# Federbandschellenzangen

- > Drehbare, universelle Greifeinsätze für den sicheren Griff der Schellen in jeder Position
- > Greifeinsätze auch unter Last drehbar
- > Extrem gute Hebelübersetzung mit der Schellen einfach, mit niedrigem Kraftaufwand leicht und sicher geöffnet werden
- > Schlanker Kopf; geringe Kopfbreite, drehbare Greifeinsätze: ein ideales Werkzeug gerade unter beengten Verhältnissen
- > Zusatzfunktion: Schläuche schonend lösen durch gezahntes Greifmaul
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



85 51 180 A

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Kapazität	↔ mm
85 51 180 A	081159	15	max. 50 mm	180
85 51 250 A	077329	25	max. 70 mm	250
85 59 250 A	077336	Ersatzteilsortiment Greifeinsätze		

# Schlauchschellenzange

Für Click-Schellen

## Zum Öffnen und Schließen von Click-Schellen

- > Drehbare Greifeinsätze für die sichere Betätigung der Schellen in jeder Position
- > Gute Hebelübersetzung: die Schellen können einfach, ohne hohen Kraftaufwand sicher und leicht geöffnet und wieder geschlossen werden
- > Zum komfortablen Arbeiten z. B. an Kraftstoffschläuchen, Unterdruckleitungen und Ansaugstutzen
- > Zusatzfunktion: Schläuche schonend lösen durch gezahntes Greifmaul
- > Schlanker Kopf; geringe Kopfbreite, drehbare Greifeinsätze: ein ideales Werkzeug gerade unter beengten Verhältnissen
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



85 51 180 C

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	↔ mm
85 51 180 C	081166	12	180
85 51 250 C	078517	25	250
85 59 250 C	078999	Ersatzteilsortiment Greifeinsätze	

## Kraft-Kombizangen

02

35 % Kraftersparnis gegenüber herkömmlichen Kombizangen  
Mit Schneiden (Härte ca. 63 HRC) für den harten Einsatz

- > Leichteres Arbeiten durch optimierte Übersetzung
- > Leichter schneiden, kraftvoll greifen, biegen und ziehen
- > Lange Schneiden für dickere Kabel
- > Mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
- > Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



02 02 180

Artikel-Nr.	EAN	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm <sup>2</sup>	mm
02 02 180	4003773-034896	2,5	2,0	11,5	16,0	180
02 02 200	034902	2,8	2,2	13,0	25,0	200

## Kombizangen

03

- > Mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
- > Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- > Lange Schneiden für dickere Kabel
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 60 HRC
- > Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



03 02 160



Artikel-Nr.	EAN	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm <sup>2</sup>	mm
03 02 160	4003773-023203	3,1	2,0	10,0	16,0	160

## Spitz-Kombizangen

08

Kleine Kraft-Kombizange mit spitzem Maul.  
Für alle gängigen Installations- und Reparaturarbeiten  
Besonders handlich: ideal zum Arbeiten in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen dank schlanker Kopfform mit spitz zulaufenden Backen (sehr verdrehsicher)  
Greiffläche einseitig konvex - zum sicheren Greifen flacher Teile  
Gefräste Nut im Greifbereich ermöglicht das sichere Halten und Ziehen kleiner Werkstücke wie Nägel, Stifte und Bolzen

- > Die zuverlässige und vielseitige Spitzkombizange für unterwegs
- > Leichtes Schneiden dank hochübersetztem Kraftgelenk
- > Mit Schneiden für weichen, mittelharten und harten Draht
- > Lange Haltbarkeit und stabile Spitzen
- > Geschmiedet aus Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, mehrstufig ölgehärtet



08 22 145



08 25 145



Artikel-Nr.	EAN	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm <sup>2</sup>	mm
08 22 145	4003773-078968	3,0	2,0	8,0	16,0	145
08 25 145	078975	3,0	2,0	8,0	16,0	145



Gefräste Nut im Greifbereich

Sicherer Griff auch an Flachteilen durch Dreipunktanlage

Spitze bleibt auch bei größeren Verdrehkräften formstabil



# Elektro-Installationszangen

Das Multitalent für den Profi

13

## 6 Funktionen in einer Zange

Multifunktionszange für die Elektroinstallation; zum Greifen von Flach- und Rundmaterial, Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren und Crimpen von Aderendhülsen

- > Glatte Greifflächen an der Spitze für ein beschädigungsfreies Greifen von Einzeladern; profilierte Greifflächen und Brennerloch zum Greifen von Flach- und Rundmaterial
- > Markante Außenkante an der Backe zum Bearbeiten von Unterputzdosen und Entgraten von Durchführungslochern
- > Abisolierlöcher für Leiter 0,75 – 1,5 mm<sup>2</sup> und 2,5 mm<sup>2</sup>
- > Crimpnest für Aderendhülsen 0,5 – 2,5 mm<sup>2</sup>
- > Kabelschere mit Präzisionsschneiden (induktiv gehärtet) für Cu- und Al-Kabel bis 5 x 2,5 mm<sup>2</sup>/Ø 15 mm
- > Schlanke Bauform für gute Zugänglichkeit
- > Geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- > Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

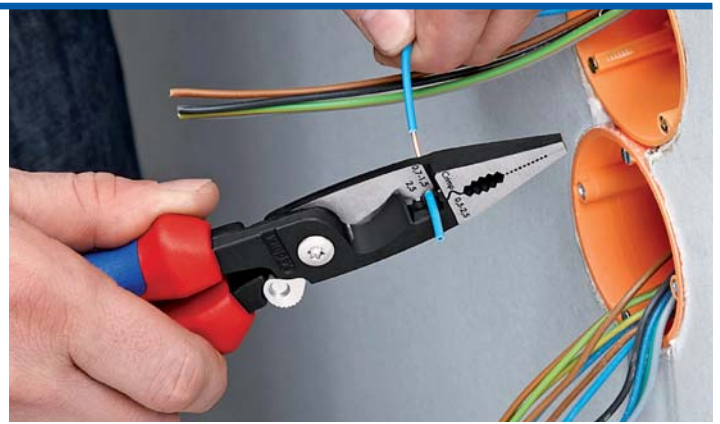
### 13 91 200 / 13 92 200 / 13 96 200

- > Mit dem intelligenten Zuhaltmechanismus kann man greifen ohne die Zange zu öffnen. Die Schneide bleibt geschlossen und geschützt.



13 92 200  
MM

13 86 200



Artikel-Nr.	EAN	Griffe	Schneidkapazitäten		
			Ø mm	mm <sup>2</sup>	↔ mm
13 81 200	075240	mit Kunststoff überzogen	15	50	200
13 82 200	075080	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	200
13 86 200	075097	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	200
13 91 200	075257	mit Kunststoff überzogen	15	50	200
13 92 200	075103	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	200
13 96 200	075110	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	200

# Verdrahtungszange

13  
0

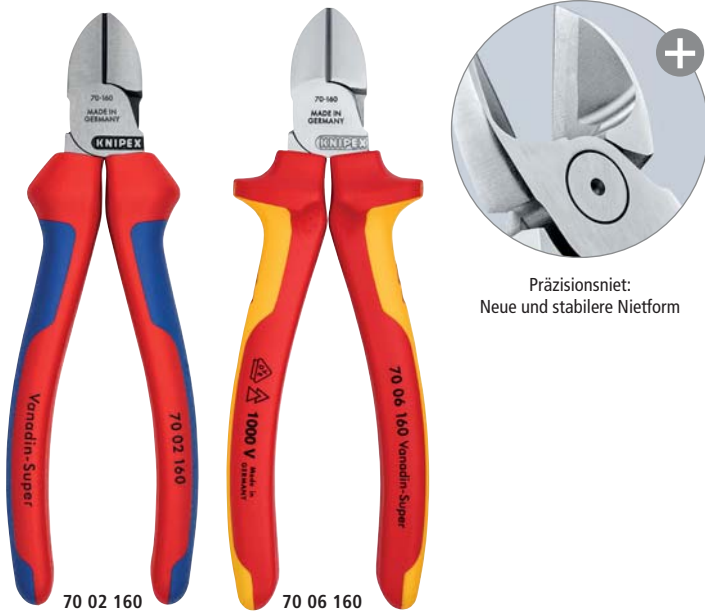
- > Die ideale Zange bei Verkabelungsarbeiten
- > Zum Greifen und Biegen von Drähten
- > Zum Schneiden von mittelhartem und hartem Draht
- > Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 60 HRC
- > Mit Präzisions-Abisolierlöchern
- > Zum Crimpen von Aderendhülsen
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



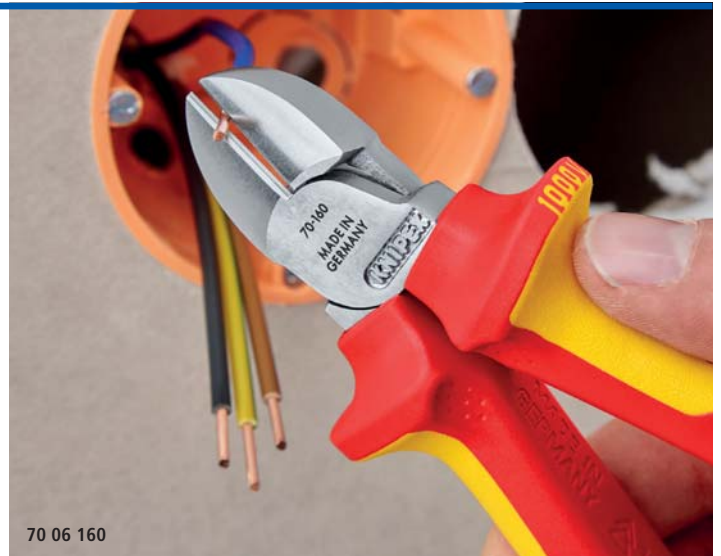
13 02 160

Artikel-Nr.	EAN	Abisolierwerte mm <sup>2</sup>	Ø mm	Ø mm	↔ mm
13 01 160	034971	0,5 – 0,75 / 1,5 / 2,5	2,5	1,6	160
13 02 160	010470	0,5 – 0,75 / 1,5 / 2,5	2,5	1,6	160

- > Der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- > Hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- > Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- > Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- > Schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Präzisionsniet:  
Neue und stabilere Nietform



70 06 160



Schneidet exakt dünne Cu-Drähte ...

auch an den Schneidenspitzen



Artikel-Nr.	EAN 4003773-						↔ mm
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
70 02 125	034025	3,0	2,3	1,5			125
70 02 140	023098	4,0	2,5	1,8			140
70 02 160	034032	4,0	3,0	2,0			160
70 02 180	034049	4,0	3,0	2,5			180
70 06 160	021995		4,0	3,0	2,0		160

## KNIPEX X-Cut® Kompakt-Seitenschneider

**Kraftvoll, leicht und universell**

**Schneidet präzise feinste Drähte ebenso wie mehrdrähtige Kabel und harten Pianodraht**

- > Durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht
- > Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- > 40 % Kraftersparnis im Vergleich zu Standard-Seitenschneidern gleicher Länge
- > Große Öffnungsweite für dickere Kabel
- > Präziser Schnitt auch bei feinen Cu-Drähten
- > Kompakte, gewichtssparende Bauweise
- > Doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung

### 40 % Kraftersparnis

im Vergleich zu Standard-Seitenschneidern gleicher Länge.  
Mit doppelt gelagerter Gelenkachse.

Artikel-Nr.	EAN 4003773-							↔ mm
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
73 02 160	075127	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0		160
73 05 160	075134	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0		160
73 06 160	075141		4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	160



73 02 160

73 05 160

73 06 160

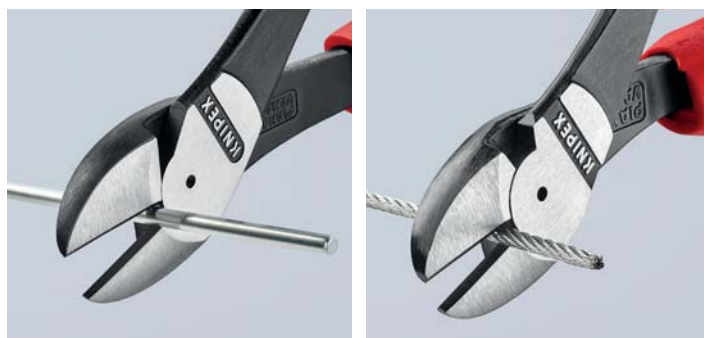
## Kraft-Seitenschneider

74

- > Für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- > Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- > Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, (Schneidenhärte ca. 64 HRC) für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- > Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	Ø mm	Ø mm	↔ mm
74 02 160	023081		3,4	2,5	2,0	160
74 02 180	023074		3,8	2,7	2,2	180
74 02 200	040309		4,2	3,0	2,5	200
74 02 250	042402		4,6	3,5	3,0	250
74 06 200	033820	⚠ 1000 V	4,2	3,0	2,5	200



## KNIPEX TwinForce® Hochleistungs-Seitenschneider

73  
72

### Der überlegene Kraft-Seitenschneider mit dem patentierten Doppelgelenk

- > Optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion
- > Schneidet zuverlässig alle Drahtsorten, aber auch Bandmaterial
- > Für grobes und feinstes Schneiden
- > Wenig Schnit Schlag: die Hand wird geschont. Muskeln und Sehnen werden entlastet
- > Für den Einsatz mit mehr Komfort, für Vielschneider oder für besonders harte Schneidfälle
- > Hohe Stabilität und spielfreier Gang durch angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen
- > Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet

### 73 72 180 F

- > Mit Öffnungsfeder für vereinfachtes Nachsetzen und für Vielschneider



PATENTED

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	↔ mm
73 71 180	074762	5,5	4,6	3,2	3,0	180
73 72 180	074779	5,5	4,6	3,2	3,0	180
73 72 180 F	077657	5,5	4,6	3,2	3,0	180

## KNIPEX CoBolt® Kompakt-Bolzenschneider

71

- > Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- > Schneidet Bauteile wie Bolzen, Nägel, Nieten usw. bis Ø 5,2 mm
- > Besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch höchst effektive Gelenkkonstruktion
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- > Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

### 71 12 / 22 200

- > Zusätzlich in die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport

### 71 41 200

- > 20° gewinkelter Kopf mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden, mit Freiraum zum Greifen



71 01 / 02 / 12 200  
Mikrostrukturierte Schneide



71 01 / 02 und 71 12 200  
Greiffläche unter dem Gelenk



## KNIPEX CoBolt® XL Kompakt-Bolzenschneider

71

Für kraftvolles Schneiden auch größerer Querschnitte und sehr harter Materialien

Zweihandbedienung für maximale Schnittkraft

- > 60% Kraftersparnis im Vergleich zu gleichgroßen Kraft-Seitenschneidern
- > 40-fache Handkraftverstärkung durch spezielle Gelenkkonstruktion
- > Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1,0 mm
- > Induktiv gehärtete Präzisionsschneiden, Schneidenhärte ca. 64 HRC

Artikel-Nr.	EAN	Ø mm	Ø mm	Ø mm	↔ mm
71 01 250	079637	5,6	4,0	3,8	250
71 31 250	079644	6,0	4,3	4,2	250



## KNIPEX CoBolt® S Kompakt und leistungsstark

Extrem hohe Schneidleistung in handlicher 160 mm Länge

Kleiner, schlanker Kopf für sehr gute Zugänglichkeit



71 02 200



71 22 200  $\angle 20^\circ$

Artikel-Nr.	EAN		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	↔ mm
71 01 160	082668		5,3	4,4	3,2	3,0	160
71 01 200	033165		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 02 200	047056		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 12 200	066859	$\angle 20^\circ$	6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 31 200	042327		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 22 200	066873	$\angle 20^\circ$	6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 41 200	066897	$\angle 20^\circ$	6,0	5,2	4,0	3,6	200



71 01 250



71 01 250

71 31 250

### 71 31 250

- > Schneiden mit Aussparung für leichteres Schneiden von größeren Querschnitten durch besseren Hebel-effekt in Drehpunktnähe

## Bolzenschneider

71  
72

- > Schneidleistung bis 48 HRC Härte
- > Robuste Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- > Angeschmiedeter Anschlag mit komfortablem Dämpfer
- > Gute Zugänglichkeit durch sehr flachen Kopf- und Gelenkbereich
- > Schenkel ergonomisch abgewinkelt für ermüdungsarmes Arbeiten
- > Robuste und sehr griffige zweifarbige Mehrkomponenten-Griffhüllen
- > Präzises Einstellen (12fach) und Nachstellen durch Exzentrerschrauben
- > Hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- > Verschraubter Messerkopf, auswechselbar
- > Messer: Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet
- > Gelenk: Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet
- > Schenkel: Stahl-Rohr, pulverbeschichtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	↔ mm
71 72 460	066750	8	6	5	460
71 72 610	066767	9	8	7	610
71 72 760	066774	11	9	8	760
71 72 910	066781	13	10	9	910



## Seitenschneider für Kunststoff

72

- > Plangeschliffene Schneidflächen
- > Zum flächenbündigen Trennen von gespritzten Kunststoffteilen und Angussresten
- > Schneidet weiche Werkstoffe wie Blei glatt ab
- > Mit Öffnungsfeder
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Beschreibung	↔ mm
72 01 160	041245	MM	Kopf poliert	160
72 11 160	046813	MM	Kopf poliert; 45°	160
72 21 160	046820	MM	Kopf poliert; 85°	160



## Kraft-Bündigschneider

Für Weichmetall und Kunststoff

72  
62

- > Zum flächenbündigen Schneiden von weichen Werkstoffen wie z. B. Kunststoff, Aluminium, Kupfer, Blei
- > Dicke Werkstücke aus Weichmetall und Kunststoff können kraftsparend geschnitten werden
- > 20° gewinkelter Kopf mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden, mit Freiraum zum Greifen
- > Zusätzlich in die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport
- > Präzisionsschneiden für weiche Werkstoffe
- > Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 59 HRC
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	↔ mm
72 62 200	081913	6,0	160



Stromschielen aus Kupfer werden sauber und flächenbündig abgeschnitten

Ideal zum bündigen Schneiden von Angüssen aus Kunststoff mit größeren Durchmessern



## Drahtseilschere

95

Kompakte Größe, geringes Gewicht, hohe Leistungsstärke  
 20 % leichteres Schneiden durch hochübersetzte Gelenkkonstruktion  
 Besonders präzise Schneidföhrung dank durchgestecktem,  
 mit zusätzlicher Stabilisierungsplatte ausgestatteten Gelenk

- > Zum Schneiden von hochfesten Drahtseilen bis  $\varnothing$  4 mm und Kabel bis  $\varnothing$  6 mm
- > Mit nur 160 mm Länge deutlich leistungsstärker als viele größere Drahtseilscheren
- > Komfortables Arbeiten dank Öffnungsfeder
- > Durch Sperrklinke während des Transports gesichert
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- > Kugellagerstahl für lange Lebensdauer



Doppelt gelagertes Gelenk



Schneiden von hochfesten Drahtseilen (1960 N/mm<sup>2</sup>) bis 4 mm  $\varnothing$



Komfortabel und sicher durch Sperrklinke und Öffnungsfeder

NEU



Artikel-Nr.	EAN	$\varnothing$ mm	$\varnothing$ mm	$\leftrightarrow$ mm
95 62 160	N 082354	6,0	4,0	160

## Drahtseilschere geschmiedet

95

- > Schneidet alle Drahtseile, auch solche mit höchster Festigkeit, sauber und ohne Aufspleißen
- > Mit zwei Pressprofilen für Endhülsen an Bowdenhüllen und Endkappen für Drahtseilzüge
- > Komfortables Arbeiten durch handliche, schlanke Bauform und innenliegende Öffnungsfeder
- > Geschraubtes Gelenk für präzise Messerführung, nachstellbar
- > Hohe Übersetzung für kraftsparendes Arbeiten
- > Schneidhärte ca. 64 HRC



95 62 190

Artikel-Nr.	EAN	$\varnothing$ mm	$\varnothing$ mm	$\varnothing$ mm	$\varnothing$ mm	$\leftrightarrow$ mm
95 61 190	040651	7,0	5,0	4,0	2,5	190
95 62 190	071976	7,0	5,0	4,0	2,5	190

## Drahtseil- und Kabelscheren

95

- > Für Drahtseile und Rundeisen, Cu- und Al-Kabel
- > Eignen sich zum Trennen von Freileitungsseilen mit Zugentlastungsdraht
- > Winklige Schneidspitzen ermöglichen ein Durchtrennen einzelner Seilstränge
- > Optimale Übersetzung für hohe Schneidleistung
- > Verschraubter Messerkopf, auswechselbar
- > Geringes Gewicht
- > Messerkopf: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, ölgehärtet
- > Schenkel: Aluminium, hochfest

### 95 81 600

- > Mit verstärktem Messerkopf für größere Leistung, schneidet auch Pianodraht



95 71 600

Artikel-Nr.	EAN	mm <sup>2</sup>	$\varnothing$ mm	$\varnothing$ mm	$\varnothing$ mm	AWG	$\leftrightarrow$ mm
95 71 445	014522	95	10,0	7,0		3/0	445
95 71 600	014539	150	14,0	9,0		5/0	600
95 81 600	025344	150	16,0	10,0	4,5	5/0	600

## Präzisions-Sicherungsringzangen

48

Präzisions-Sicherungsringzangen für Innenringe in Bohrungen

Mit eingesetzten Spitzen für sicheres Arbeiten  
Hoch belastbar im Dauereinsatz: bis zu 10-fach höhere  
Standzeit gegenüber angedrehten Spitzen

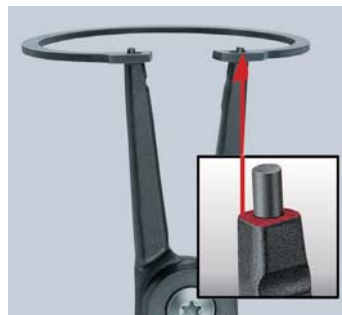
- > Geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- > Eingesetzte Spitzen: Federstahldraht, gezogen



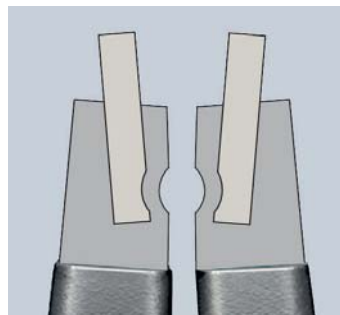
48 11 J2



48 21 J21  $\angle 90^\circ$



Präzisions-Sicherungsringzange:  
verwindungsfreie, leichte und schnelle  
Montage des Rings



Formschluss durch Verpressung



49

Präzisions-Sicherungsringzangen für Außenringe auf Wellen

Artikel-Nr.	EAN	Beschreibung	Bohrungs- Ø mm	Spitzen- Ø mm	↔ mm
49 11 A0	048718	gerade Spitzen	3 – 10	0,9	140
49 11 A1	048725	gerade Spitzen	10 – 25	1,3	140
49 11 A2	048732	gerade Spitzen	19 – 60	1,8	180
49 11 A3	048749	gerade Spitzen	40 – 100	2,3	225
49 11 A4	048756	gerade Spitzen	85 – 140	3,2	320
49 21 A01	048817	90° gewinkelte Spitzen	3 – 10	0,9	130
49 21 A11	048824	90° gewinkelte Spitzen	10 – 25	1,3	130
49 21 A21	048831	90° gewinkelte Spitzen	19 – 60	1,8	165
49 21 A31	048848	90° gewinkelte Spitzen	40 – 100	2,3	210
49 21 A41	048855	90° gewinkelte Spitzen	85 – 140	3,2	305
49 31 A1	073895	gerade Spitzen	10 – 25	1,3	140
49 31 A2	073901	gerade Spitzen	19 – 60	1,8	180



Innenliegende Feder: geschützte Lage  
im geschraubten Präzisionsgelenk.  
Keine Behinderung bei der Arbeit,  
keine Verschmutzung oder Verlust



48 31 J1/J2 und 49 31 A1/A2:  
mit Überdehnungsschutz  
(durch Anschlag einstellbar), Vermeidung einer  
Überdehnung der Sicherungsringe

## Sicherungsringzangen

44

Sicherungsringzangen für große Innenringe

- > Mit lösbarem Sperrmechanismus
- > Mit auswechselbaren Spitzen
- > Schwarz pulverbeschichtet
- > Zangenkörper: Walzstahl, hochfest
- > Spitzen: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



44 20 J61  $\angle 90^\circ$

46

Sicherungsringzangen für große Außenringe

Artikel-Nr.	EAN	Beschreibung	Bohrungs- Ø mm	Spitzen- Ø mm	↔ mm
46 20 A51	025023	90° gewinkelte Spitzen	122 – 300	3,5	570
46 20 A61	025030	90° gewinkelte Spitzen	252 – 400	4,5	580

## Sicherungsringwerkzeug

Für Innen- und Außenringe bis zu 1.000 mm Nennweite

46  
10

- > Universell einsetzbar für große Sicherungsringe von 400 – 1.000 mm Nennweite
- > Sicheres Öffnen und Schließen der Ringe und Halten durch selbsthemmenden Präzisions-Spindeltrieb
- > Montage oder Demontage der Sicherungsringe in einem Arbeitsgang
- > Sicherer Halt des Ringes durch kurze, direkte Aufnahmen
- > Austauschbare Spitzen mit Ø 6 mm und 9 mm, für unterschiedliche Durchmesserbereiche

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Wellen- und Bohrungs- Ø mm	↔ mm
46 10 100	075417	400 - 1000	140



## Präzisions-Sicherungsringzangen-Set

00  
21

- > Hochwertiger, schlagfester Kunststoffkoffer
- > Bestückt mit acht gängigen Präzisions-Sicherungsringzangen für höchste Anforderungen
- > Präzise Mulden für die Aufnahme der Zangen
- > Zur übersichtlichen Aufbewahrung der Werkzeuge
- > Abmessungen, außen (B x H x T): 260 x 80 x 210 mm



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Inhalt
00 21 25	050131	1 x 48 11 J1, 48 11 J2, 48 21 J11, 48 21 J21, 49 11 A1, 49 11 A2, 49 21 A11, 49 21 A21

## Sicherungsringzangen-Sets

4-teilig

00  
19

- > Vier gängige Präzisions- Sicherungsringzangen für höchste Anforderungen
- > Rolltasche aus strapazierfähigem Polyester-Gewebe
- > Mit praktischem, verstellbarem Schnellverschluss



00 19 57

00 19 57 V01

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Inhalt
00 19 56	030973	1 x 44 11 J2, 44 21 J21, 46 11 A2, 46 21 A21
00 19 56 V01	081548	1 x 44 11 J1, 44 21 J2, 46 11 A1, 46 21 A2
00 19 57	050056	1 x 48 11 J1, 48 11 J2, 49 11 A1, 49 11 A2
00 19 57 V01	081555	1 x 48 11 J2, 44 21 J21, 49 11 A2, 49 21 A21

## Sicherungsringzangen-Sets

00  
20

- > Bestückt mit gängigen Sicherungsringzangen für höchste Anforderungen
- > Stabile Kunststoffverpackung; auch zur weiteren Aufbewahrung der Zangen geeignet

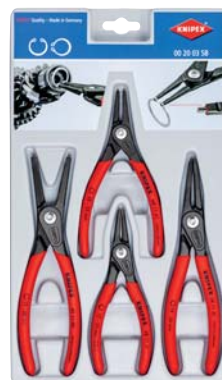
00 20 04 V01



00 20 03 V02



00 20 03 SB



00 20 04 SB



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Inhalt
00 20 03 SB	050100	1 x 48 11 J1, 48 11 J2, 49 11 A1, 49 11 A2
00 20 03 V02	077640	1 x 44 11 J1, 44 11 J2, 46 11 A1, 46 11 A2
00 20 04 SB	062417	1 x 48 11 J1, 48 11 J2, 49 11 A1, 49 11 A2, 48 21 J11, 48 21 J21, 49 21 A11, 49 21 A21
00 20 04 V01	077633	1 x 44 11 J1, 44 11 J2, 46 11 A1, 46 11 A2, 44 21 J11, 44 21 J21, 46 21 A11, 46 21 A21

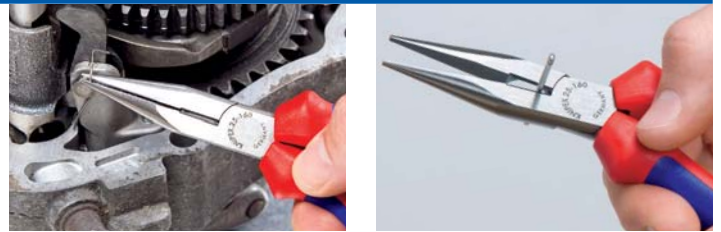


## Flachrundzangen mit Schneide (Radiozangen)

25

- > Geeignet für feinere Greif- und Schneidarbeiten
- > Spitze, flach-runde Backen
- > Greifflächen gezahnt
- > Mit Schneiden für weichen, mittelharten und harten Draht
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Beschreibung	↔ mm
25 02 160	023166	Kopf poliert; Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen	160



## Flachrundzangen mit Schneide (Storchschnabelzangen)

26

### Elastische Spitzen: formstabil auch bei Verwindung

- > Verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen
- > Flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen
- > Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Beschreibung	↔ mm
26 12 200	023142	Kopf poliert; Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen	200
26 22 200	023135	Kopf 40° gewinkelt; Kopf poliert; Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen	200
26 16 200	022831	Zange verchromt; Griffe isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	200



## Gripzangen

4x

- > Halten Rund-, Profil- und Flachmaterial sicher fest
- > Hoch belastbar
- > Mit Stellschraube und Lösehebel
- > Einhandbedienung
- > Hoher Spanndruck durch Kniehebelübersetzung
- > Zangenkörper: Walzstahl, hochfest
- > Greifbacken: Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet



41 04 250



41 34 165



41 44 200

### 41 44 200

- > Form: Langbeck-Gripzange, schmale, lange Backen; gut geeignet für schwer zugängliche Bereiche; nicht verzahnter Greifbereich zum Abklemmen von Schläuchen



40 14 250 Universal-Gripzange  
> Mit einer schwenkbaren Backe

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	○ mm	□ mm	⬡ mm	↔ mm
40 14 250	080329	43	42	45	250
41 04 180	002741	30	20	30	180
41 04 250	002758	40	20	30	250
41 04 300	022183	65	30	34	300
41 34 165	047858	20	10	24	165
41 44 200	080343	20	20	30	250

Zum sicheren und schnellen Schneiden von Kunststoffwellrohren mit universellem Kapazitätsbereich von Ø 13 bis 32 mm  
Keine Beschädigung innen liegender Kabel oder Rohre

- > Leichtes Einlegen, sicheres und einfaches Trennen ohne Verschnitt
- > Präziser Schnitt ohne Beschädigungen durch einzigartige Messeranordnung mit Seitenführung
- > Gute Zugänglichkeit durch schlanke Form
- > Aus glasfaserverstärktem Mehrkomponenten-Kunststoff mit weicher Griffzone
- > Problemlos boden- und wandnah ablängen

**90 22 02 SB**

- > Mit Abisolierklingen für die Querschnitte 0,2/0,3/0,8/1,5/2,5/4,0 mm<sup>2</sup>
- > Zum Patent angemeldete Positionierstege an den Abisolierklingen 1,5 und 2,5 mm<sup>2</sup> für schnelles Einlegen der Kabel
- > Längenskala in der Innenseite für gleichmäßiges Abisolieren der Kabel, lesbar für Rechts- und Linkshänder



90 22 01 SB  
Ohne Abisolierfunktion



Innen liegende Klingen mit Seitenführung schützen vor Verletzungen

90 22 02 SB  
Mit Abisolierfunktion



Auch für Schutzrohre von Aluverbundrohren im Sanitärbereich bis Ø 32 mm



Saubere Schnittkante und keine Beschädigung der innen liegenden Kabel, da der Schnitt immer oben auf der Welle erfolgt



90 22 02 SB: Praktische Positionierhilfe erleichtert das Einlegen von Einzeleitern zum Abisolieren



Einfache Handhabung: KNIPEX TwistCut zusammendrücken, mit leichtem Druck drehen, fertig



Komfortables Handling durch Verschluss mit Sperrklinke und Öffnung durch innen liegende Feder



90 22 02 SB: Eingespritzte Längenskala für gleichmäßiges Abisolieren auf eine einheitliche Länge, lesbar für Rechts- und Linkshänder

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Schneidwerte Wellrohre Ø mm	Abisolierwerte mm <sup>2</sup>	↔ mm
90 22 01 SB	082286	13 - 32		100
90 22 02 SB	082293	13 - 32	0,2 - 4,0	100

## Rohrschneider

Für Schläuche und Schutzrohre

90

- > Zum Schneiden von dünnwandigen Kunststoffrohren (z. B. Kunststoff-Panzerrohre) und Schläuchen, auch gewebeverstärkt, aus Kunststoff und Gummi bis Ø 25,0 mm Außendurchmesser
- > Nicht zum Kabelschneiden geeignet
- > Mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- > Werkzeugkörper: Kunststoff, glasfaserverstärkt
- > Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Schneidkapazität Ø mm	↔ mm
90 20 185	067122	25	185

## Rohrschneider

Für Kunststoffrohre

94

10

- > Zum gratfreien Schneiden von Kunststoffrohren (z. B. Kunststoff-Panzerrohre) mit Ø 6 – 35 mm
- > Nicht zum Kabel schneiden geeignet
- > Messer austauschbar und aus jeder Position zurückholbar
- > Geringer Kraftaufwand durch spezielle Schneidengeometrie und optimale Übersetzung
- > Ermüdungsarmes Arbeiten durch ergonomische Griffgestaltung und schrittweisen Messervorschub
- > Gehäuse: Aluminium-Druckguss, rot lackiert
- > Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Schneidkapazität Ø mm	Schneidenlänge mm	↔ mm
94 10 185	047025	MM	6 – 35	35	185



## Kabelscheren

95

- > Zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
- > Nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet
- > Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- > Schneiden glatt und sauber, ohne zu quetschen
- > Leichter Schnitt bei Einhandbedienung

### 95 26 165

- > Im Gelenk liegende Öffnungsfeder, geschützt und unverlierbar

### 95 16 200 – Kabelschere mit Doppelschneide

PATENTED

- > Mit Vor- und Nachschnitt (1. und 2. Schneide) können auch Kabel bis Ø 20 mm getrennt werden
- > Geringer Kraftaufwand durch günstige Übersetzungsverhältnisse und optimierte Schneidengeometrie

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm <sup>2</sup>	AWG	↔ mm
95 11 165	040323		15	50	1/0	165
95 12 165	029182		15	50	1/0	165
95 16 165	039648	⚡ 1000 V	15	50	1/0	165
95 26 165	069980	MM ⚡ 1000 V	15	50	1/0	165
95 16 200	026761	⚡ 1000 V	20	70	2/0	200



95 26 165



95 16 200



Vorschnitt



Nachschnitt

## Kabelschneider (Ratschenprinzip)

95  
3

- > Zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrätig
- > Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- > Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip
- > Geringer Kraftbedarf durch sehr hohe Übersetzung
- > Nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm <sup>2</sup>	MCM	↔ mm
95 31 250	043935		32	240	500	250
95 31 280	043942		52	380	750	280
95 36 250	026884	⚡ 1000 V	32	240	500	250
95 36 280	026891	⚡ 1000 V	52	380	750	280



## Kabelschneider (Ratschenprinzip)

95  
3

**Robust. Handlich. Stabil.**

**Innovativer Zahnkranztrieb**

**Für Kabel bis 60 mm Durchmesser**

- > Einfache Handhabung durch geringes Gewicht (825 g) und kompakte Bauweise (320 mm Länge) – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
- > Durchtrennt Cu- und Al-Kabel bis zu einem Durchmesser von 60 mm im Ein- und Zweihandbetrieb
- > Zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrätig (nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet)
- > Mit Standfläche am Griff zum Auflegen beim Schneiden
- > Gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff schneiden glatt und sauber, ohne zu quetschen
- > Innovativer Dreigang-Zahnkranztrieb mit hoher Übersetzung

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm <sup>2</sup>	MCM	↔ mm
95 32 320	075172	⚡	60	600	1200	320
95 36 320	075189	⚡ 1000 V	60	600	1200	320



95 36 320

## Kabelschneider (Ratschenprinzip) für stahlarmierte Kabel (SWA-Kabel)

95  
3

**Durchtrennt stahlarmierte Kabel bis zu einem Durchmesser von 45 mm / 380 mm<sup>2</sup> (z. B. 4 x 95 mm<sup>2</sup>) im Ein- und Zweihandbetrieb**

- > Einfache Handhabung durch geringes Gewicht (800 g) und kompakte Bauweise (315 mm Länge) – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
- > Schneiden mit Präzisionsschliff und induktiv gehärteter Schneidkante schneiden glatt und sauber ohne zu quetschen
- > Innovativer Dreigang-Zahnkranztrieb mit hoher Übersetzung
- > Mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden
- > Nicht zum Schneiden von ACSR-Kabeln und Drahtseilen geeignet!



Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm <sup>2</sup>	MCM	↔ mm
95 32 315 A	078562	⚡	45	380	750	315
95 36 315 A	078579	⚡ 1000 V	45	380	750	315



95 36 315 A

## ACSR Freileitungsschneider (Ratschenprinzip)

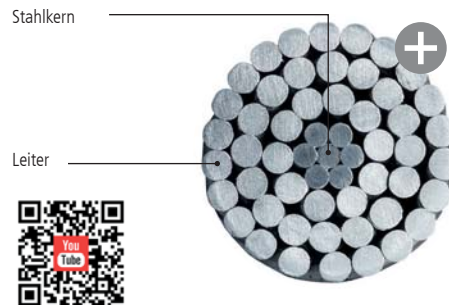
95  
3

Für Freileitungsseile mit Stahlkern

Handlich. Kompakt. Stabil.

Sehr robuste Ausführung

- > Durchtrennt Freileitungsseile mit Stahlkern bis zu einem Durchmesser von 32 mm im Ein- und Zweihandbetrieb
- > Schneiden mit Präzisionsschliff und induktiv gehärteter Schneidkante
- > Zweigang-Zahnkranztrieb für leichtes Schneiden
- > Geringer Kraftaufwand durch sehr hohe Übersetzung
- > Festschenkel-Hülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden
- > Verriegelungsmechanismus für Transport mit sicher geschlossenen Griffen
- > Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, mehrstufig ölgehärtet



Der äußere Bereich dieser Freileitungsseile besteht aus leichten, hochleitfähigen Aluminiumdrähten, der Kern aus besonders dehnungsfesten verzinkten Stahldrähten

Artikel-Nr.	EAN		Zange	Griffe	Ø mm	MCM	mm
95 32 340 SR	4003773-081241		brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	32	477	340

## Automatische Abisolierzange

12  
62

- > Kompaktes Standard-Werkzeug zum günstigen Preis für alle gängigen Kabelquerschnitte und Isoliermaterialien
- > Für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter von 0,2 bis 6 mm<sup>2</sup> mit Standard-Isolation
- > Passt sich selbsttätig den verschiedenen Leiterquerschnitten an: dadurch keine Beschädigung der Leiter
- > Hoher Bedienkomfort durch handliche Bauform und geringes Gewicht
- > Schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- > Mit Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter bis max. 2,5 mm<sup>2</sup>
- > Mit einstellbarem Längenanschlag von 6,0 bis 18,0 mm für gleiche Abisolierlängen
- > Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt
- > Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar



Artikel-Nr.	EAN		Abisolierwerte		mm
12 62 180	4003773-054573		mm <sup>2</sup>	AWG	180
			0,2 - 6	24 - 10	

## Selbsteinstellende Abisolierzange

12

- > Für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation
- > Passt sich selbsttätig den verschiedenen Leiterquerschnitten an: dadurch keine Beschädigung der Leiter
- > Schneidtiefe nachstellbar bei unterschiedlichen Isolations-Materialien
- > Mit Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrähtig bis 10 mm<sup>2</sup> und eindrähtig bis 6 mm<sup>2</sup>



Drahtschneider bis 10 mm<sup>2</sup> mehrdrähtig

Einstellbarer Längenanschlag

Präzises Abisolieren ohne Beschädigung des Leiters



12 40 200

Artikel-Nr.	EAN	mm <sup>2</sup>	AWG	mm
12 40 200	4003773-026662	0,03 - 10	32 - 7	200
12 50 200	034407	2,5 - 16,0	13 - 5	200

## KNIPEX MultiStrip 10

Die automatische Abisolierzange

12

Universelle Messergeometrie – robust und langlebig  
 Optimale Griffgestaltung mit hervorragender Haptik  
 Vertieft liegender Drahtschneider

- > Vollautomatische Anpassung an handelsübliche ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Standardisolierung im gesamten Kapazitätsbereich von 0,03 bis 10 mm<sup>2</sup>
- > Keine manuelle Feinjustierung notwendig
- > Keine Beschädigung der Leiter
- > Die Klemmbacken aus Stahl halten das Kabel rutschticher fest, ohne die verbleibende Isolation zu beschädigen



Artikel-Nr.	EAN	Abisolierwerte mm <sup>2</sup>	AWG	↔ mm
12 42 195	054580	0,03 – 10	32 – 7	195



PATENTED



Präzises Abisolieren von 0,03 bis 10 mm<sup>2</sup> ohne Nachjustierung

Klemmbacken aus Stahl verhindern ein Durchrutschen des Leiters

Drahtschneider bis 10 mm<sup>2</sup> mehrdrähtig

## Präzisions-Abisolierzange

Mit Formmessern

12  
12

- > Formschlüssiges Abisolieren auch von schwer zu entfernenden Isolierwerkstoffen aus PTFE, Silikon, RADOX®, Kapton® und Gummi; auch mehrlagig
- > Ein zweites Messerpaar hält die verbleibende Isolierung zuverlässig fest
- > Genau auf den jeweiligen Leiterquerschnitt abgestimmte, auswechselbare Formmesser
- > Mit einstellbarem Längenanschlag für gleiche Abisolierlängen bei Serienarbeit
- > Zangenkörper: Stahl

### 12 12 02

- > Mit zusätzlicher Kabelführung für eine genaue Positionierung des Kabels an den Abisolierstellen der Messer

### 12 12 11

- > Für Solarkabel, speziell abgestimmt auf mehrlagige und auf RADOX®-Isolierungen
- > Mit zusätzlicher Kabelabstützung für eine bessere Zentrierung mehrlagig isolierter Leiter in den Abisolierprofilen



12 12 02

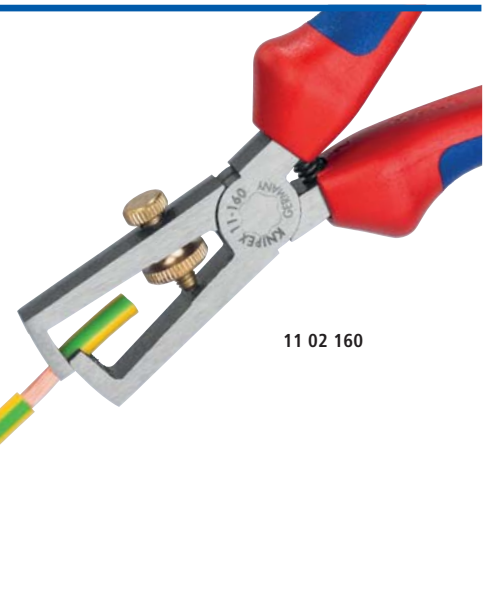
Artikel-Nr.	EAN	Formmesser	Abisolierwerte		↔ mm
			mm <sup>2</sup>	AWG	
12 12 02	048077	MM	0,03 – 2,08	32 – 14	195
12 12 06	049005	MM	0,14 – 6,0	26 – 10	195
12 12 10	049012	MM	2,50 – 10,00	13 – 7	195
12 12 11	062998	MM	1,50 – 6,00	15 - 10	195

## Abisolierzange

11

- > Für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation max. Ø 5 mm bzw. 10 mm<sup>2</sup> Leiterquerschnitt
- > Einfache Verstellung auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser durch Rändelschraube und Kontermutter
- > Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN	Formmesser	Abisolierwerte			↔ mm
			Ø mm	mm <sup>2</sup>	AWG	
11 02 160	021380	MM	5,0	10	7	160
11 06 160	021933	MM ⚡ 1000V	5,0	10	7	160



11 02 160

## KNIPEX StriX

Abisolierzange mit Kabelschere

13  
6

### Abisolierzange mit Kabelschere – zwei unentbehrliche Werkzeuge der Elektroinstallation in einer Zange

- > Für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation max. Ø 5 mm oder 10 mm<sup>2</sup> Leiterquerschnitt
- > Abstufung in der Backe als optische Orientierungshilfe zum Abisolieren konstanter Längen (11 mm und 16 mm)
- > Einfache Verstellung auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser durch Rändelschraube und Kontermutter
- > Scherschneide zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln bis Ø 15 mm (5 x 2,5 mm<sup>2</sup>)
- > Schlanke Bauform für gute Zugänglichkeit
- > Geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- > Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgelärtet



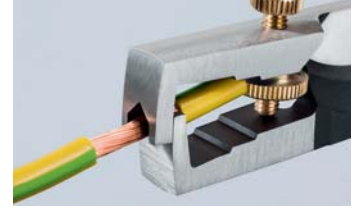
Induktiv gehärtete Präzisionsschneide



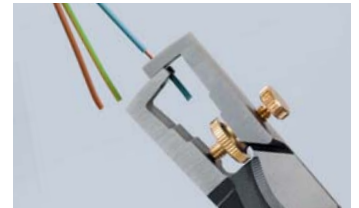
13 62 180



Induktiv gehärtete Scherschneide mit Präzisionsschliff zum quetschfreien Schneiden von Kupferkabeln bis Ø 15 mm (5 x 2,5 mm<sup>2</sup>)



Keine unabsichtliche Verstellung durch Sicherung mit Kontermutter



Längenmarkierung durch Stufen unterstützt beim wiederholten Abisolieren gängiger Längen (11 mm und 16 mm)

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten		Abisolierwerte		
					Ø mm	mm <sup>2</sup>	Ø mm	mm <sup>2</sup>	mm
13 62 180	081302	schwarz atramentiert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	5,0	10	180
13 66 180	081319	verchromt		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	5,0	10	180

## KNIPEX ErgoStrip® Universal-Abmantelungswerkzeug

16  
95

Zum schnellen und präzisen Abmanteln und Abisolieren aller gängigen Rund- und Feuchtraumkabel (z. B. NYM-Kabel 3 x 1,5 mm<sup>2</sup> bis 5 x 2,5 mm<sup>2</sup>), Datenkabel (z. B. Twisted-Pair) und Koaxialkabel

Innovatives, ergonomisches Pistolengriff-Design für leichtes Einschneiden, Abziehen und Längsschneiden der Ummantlung

- > Konisch verschlankte Werkzeugenden für bessere Zugänglichkeit bei engen Platzverhältnissen
- > Abisoliervorrichtung für die Querschnitte 0,2/0,3/0,8/1,5/2,5/4 mm<sup>2</sup>
- > Vereinfachtes Einlegen von Einzelleitern zum Abisolieren durch Positionierstege
- > Mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- > Komfortables Einlegen von Koaxial- und Datenkabel dank Öffnungshilfe
- > Mehrkomponenten-Design mit Weichkunststoff-Zone für komfortable Handhabung und sicheren Halt
- > Gehäuse aus stabilem glasfaserverstärktem Kunststoff



Abmanteln eines NYM-Kabels



Abisolieren eines Koaxial-Kabels



Abisolieren von Einzelleitern

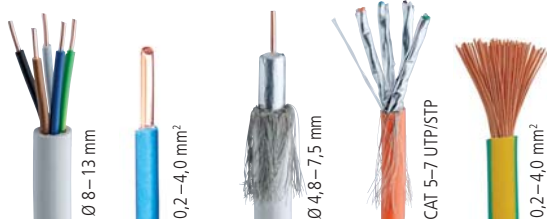


16 95 01 SB  
Rechtshänder Version

PAT. PEND.



16 95 02 SB  
Linkshänder Version



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Rundkabel Ø mm	Leiter und Litze mm <sup>2</sup>	Abisolierwerte			mm
				Datenkabel	Koaxial-Kabel Ø mm	mm	
16 95 01 SB	079927	8 - 13	0,2 - 4	CAT 5 - 7, Twisted-Pair (UTP/STP)	4,8 - 7,5	135	
16 95 02 SB	082910	8 - 13	0,2 - 4	CAT 5 - 7, Twisted-Pair (UTP/STP)	4,8 - 7,5	135	

## Kabelmesser

Isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft

98  
5

- > Ergonomisch gestaltete Griffform mit angenehm gestaltetem Abgleitschutz
- > Mehr Sicherheit durch rutschfeste Weichkomponente
- > Gute Kraftübertragung beim Ziehen des Messers durch Daumenmulde und „Fingerhaken“ am Griffende
- > Stabile, feststehende Klinge mit gerader Schneide
- > Transparente Schutzkappe
- > Klinge: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN		Klingenlänge mm	↔ mm
98 52	4003773-035565	1000 V	50	190

## Abmantelungsmesser

Isolierender Mehrkomponenten-Griff, VDE-geprüft

98  
5

- > Ergonomisch gestaltete Griffform mit angenehm gestaltetem Abgleitschutz
- > Mehr Sicherheit durch rutschfeste Weichkomponente
- > Gute Kraftübertragung beim Ziehen des Messers durch Daumenmulde und „Fingerhaken“ am Griffende
- > Transparente Schutzkappe
- > Stabile, feststehende Hakenklinge, sichelförmig
- > Mit Gleitschuh an der Spitze
- > Kein Beschädigen der Leiterisolation
- > Klinge: Chirurgiestahl, rostfrei, luftgehärtet



Artikel-Nr.	EAN		Klingenlänge mm	↔ mm
98 55	4003773-022558	1000 V	38	180

## Abmantelungswerkzeuge

16  
30

Universelles Werkzeug mit einstellbarer Schnitttiefe und drei Schnittarten: Rund-, Längs- und Spiralschnitt

- > Zum Entfernen von Rundkabelmänteln aus PVC, Gummi, Silikon, PTFE
- > Selbstspannender Festhaltebügel
- > Mit Schnitttiefeinstellung per Rändelmutter



Artikel-Nr.	EAN	Abisolierwerte Ø mm	↔ mm
16 30 135 SB	4003773-033349	6,0 – 29,0	135
16 30 145 SB	081029	19,0 – 40,0	150



## Automatische Abmantelungszange

Für mehradrige Kabel Ø 4,4 bis Ø 7,5 mm mit ungleichmäßigem Mantelquerschnitt

12  
74

Für Steuer- und Sensor- / Aktor-Leitungen, auch zum Abmanteln flexibler, 3-adriger Zuleitungen und Verlängerungskabel  
Selbsttätige Anpassung an Kabeldurchmesser von Ø 4,4 bis Ø 7,5 mm  
Keine Beschädigung der inneren Leiter oder des Schirmgeflechtes

- > Für ölbeständige und halogenfreie Steuer- und Sensor-/Aktor-Leitungen mit mehradrigem Kabelaufbau, geschirmt und ungeschirmt
- > Geeignet für hochflexible TPE-U-Leitungen, PUR- und PVC-Kabelummantelungen, Gummileitungen wie z. B. H05
- > Große Abisolierlänge möglich
- > Gehäuse: Kunststoff, glasfaserverstärkt
- > Auswechselbares Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet



Schnitt durch Verlängerungskabel



Einfaches Ablesen der gewünschten Abisolierlänge



Aufwändige Schneidkonstruktion für präzises, beschädigungsfreies Abmanteln von Rundkabeln

Artikel-Nr.	EAN	Abmantelungswerte Ø mm	↔ mm
12 74 180 SB N	082323	4,4 - 7,5	175
12 79 31 N	082682	1 Paar Ersatzmesser für 12 74 180 SB	



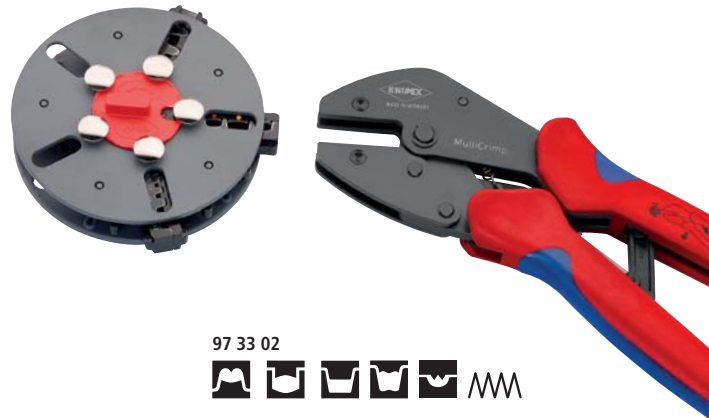
## KNIPEX MultiCrimp®

Crimpzangen mit Wechselmagazin

97  
33

Auch für isolierte und unisolierte Aderendhülsen 10 / 16 / 25 mm<sup>2</sup>  
Universeller Dorncrimpeinsatz für unisolierte Verbinder

- > Nur ein Werkzeug für die gängigsten Crimpanwendungen
- > Schnelles und einfaches Wechseln der Crimpeinsätze ohne Zusatzwerkzeug
- > Sichere und geschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze in einem Rundmagazin
- > Komfortable, leistungsstarke Crimpzange in Profi-Qualität
- > Zuverlässige Crimpergebnisse wie bei fest montierten Crimpeinsätzen
- > Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)



97 33 02



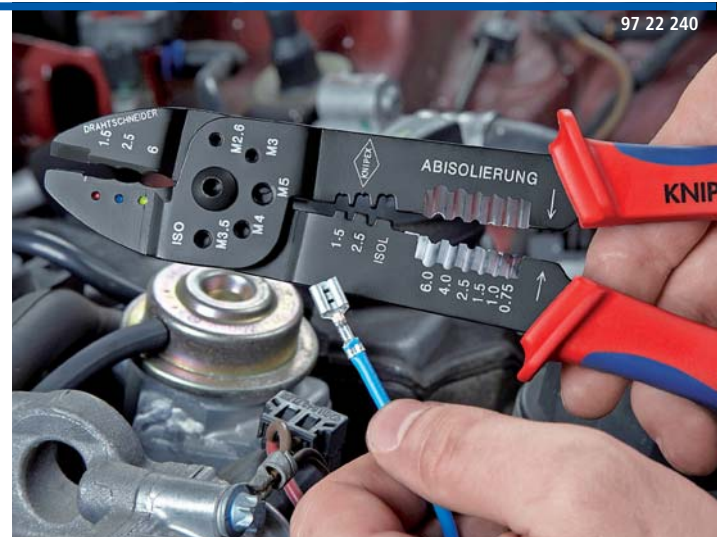
Artikel-Nr.	EAN				Kapazität mm <sup>2</sup>	AWG	↔ mm
97 33 02	4003773-066934			MM	KNIPEX MultiCrimp®		250
					unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite)	0,5 – 6	20 – 10
					isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder	0,5 – 6	20 – 10
					isolierte + unisolierte Aderendhülsen	0,25 – 6	23 – 10
					isolierte + unisolierte Aderendhülsen	10 / 16 / 25	7 / 5 / 3
					unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267	0,5 – 10	20 – 7

## Crimpzangen

97  
22

- > Zum Kabelschneiden, Abisolieren von Drähten und Crimpen von isolierten und unisolierten Kabelschuhen und Steckverbindern und offenen Steckverbindern
- > Mit Gewindelöchern zum Abschneiden von Cu- oder Ms-Gewindestiften mit M 2,6; M 3; M 3,5; M 4 und M 5
- > Geschraubtes Gelenk für eine hohe Stabilität und gleichmäßigen Lauf
- > Spezialstahl, hochfest

Artikel-Nr.	EAN			Kapazität		↔ mm
				mm <sup>2</sup>	AWG	
97 22 240	4003773-070726			0,5 – 6,0	20 – 10	240
				0,5 – 2,5	20 – 13	
97 32 240	079491			0,5 – 6,0	20 – 10	240



97 22 240

## KNIPEX PreciForce®

97  
52

- > Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
- > Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- > Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
- > Gutes Handling durch günstige Griffstellung, geringes Gewicht, kurze Bauform und ergonomisch geformte Griffe

Artikel-Nr.	EAN			Kapazität		↔ mm
				mm <sup>2</sup>	AWG	
97 52 33	4003773-051862			0,5 - 10	20 - 7	220
97 52 34	051879			0,1 - 2,5	27 - 13	220
97 52 35	051886			0,5 - 6	20 - 10	220



97 52 33



97 52 35

# Selbsteinstellende Crimpzangen für Aderendhülsen

mit Seiteneinführung

97  
53

## Vierkant-Pressung auch für Aderendhülsen bis zu 16 mm<sup>2</sup>

- > Insbesondere passend für alle Twin-Aderendhülsen bis 2 x 6 mm<sup>2</sup> oder 2 x AWG 8
- > Vierkant-Pressung für optimale Kontaktflächen im Klemmanschluss



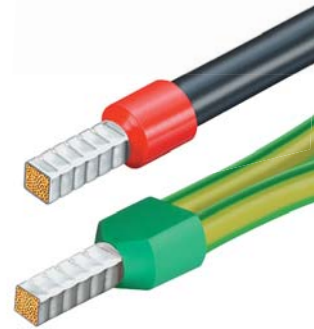
Das Wechseln der Crimpkapazität von 10 mm<sup>2</sup> auf 16 mm<sup>2</sup> erfolgt durch ein einfaches Umschalten



97 53 04



0,08 - 10 mm<sup>2</sup> + 16 mm<sup>2</sup>



Vierkant-Pressung



### Die kleine Crimpzange für Aderendhülsen mit großen Vorteilen für den Anwender:

Automatische Selbsteinstellung auf die verwendete Aderendhülse:  
Das entlastet den Fachmann und bietet sicheres, zuverlässiges und schnelles Vercrimpen

## Bewährte Eigenschaften

- > Zum Verpressen von Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 + 4
- > Selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsegröße: keine Crimpfehler durch Verwendung des falschen Crimpeinsatzes
- > Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre (entriegelbar)
- > Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert)
- > Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
- > Hoher Bedienungskomfort durch handliche Bauform und geringes Gewicht

## Sechskant-Pressung mit einer Kapazitätsausweitung auf bis zu 10 mm<sup>2</sup>

- > Insbesondere passend für alle Twin-Aderendhülsen bis 2 x 4 mm<sup>2</sup> oder 2 x AWG 10
- > Sechskkant-Pressung für beengte Anschlussmaße



97 53 14



0,08 - 10 mm<sup>2</sup>



Sechskant-Pressung

Artikel-Nr.	EAN			Zange	Griffe	Anwendung	Kapazität mm <sup>2</sup>	AWG	↔ mm
97 53 04	028017			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Aderendhülsen	0,08 - 10 + 16	28 - 5	180
97 53 14	041474			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Aderendhülsen	0,08 - 10	28 - 7	180

## Selbsteinstellende Crimpzangen für Aderendhülsen

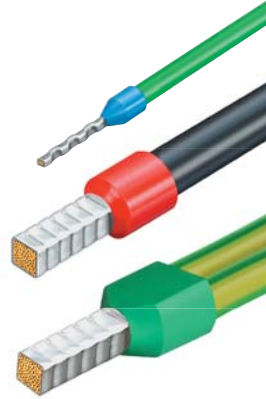
mit Fronteinführung

97  
53

- > Zum Verpressen von Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 + 4
- > Selbststellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsen-größe: keine Crimpfehler durch Verwendung des falschen Crimpeinsatzes
- > Frontale Einführung der Aderendhülsen in das Werkzeug
- > Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre (entriegelbar)
- > Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- > Kraftverstärkung durch Kniehebel für ermüdungsarmes Arbeiten
- > Hoher Bedienungskomfort durch handliche Bauform und geringes Gewicht
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet

### 97 53 09

- > Verpressung von 0,08 bis 10 mm<sup>2</sup> und 16 mm<sup>2</sup> in einem Profil
- > Mit Wahlhebel zur Einstellung des Crimpbereichs 0,08 bis 10 oder 16 mm<sup>2</sup>;
- > Insbesondere passend für alle Twin-Aderendhülsen bis 2 x 6 mm<sup>2</sup> oder 2 x AWG 8



Vierkant-Pressung

Artikel-Nr.	EAN		Zange	Griffe	Anwendung	Kapazität mm <sup>2</sup>	AWG	↔ mm	
97 53 09	044550			brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	Aderendhülsen	0,08 - 10 + 16	28 - 5	190

## KNIPEX Twistor16

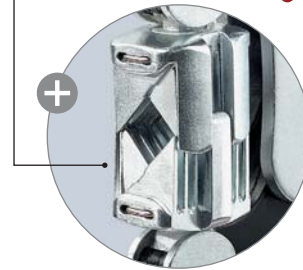
Selbsteinstellende Crimpzange für Aderendhülsen mit drehbarem Crimpkopf

97  
53

Crimpkopf um 360° frei drehbar, mit 8 Rastpositionen  
Quadratisches Crimpprofil, hoher Kapazitätsbereich von 0,14 bis 16 mm<sup>2</sup>

Verkrimpen von Aderendhülsen aus nahezu jeder Arbeitsposition möglich

- > Crimpzange stellt sich automatisch auf die unterschiedlichen Querschnitte ein
- > Beidseitig zugängliche Crimpöffnung, überlange Aderendhülsen können nachgeschoben werden
- > Verpressung von Twin-Aderendhülsen bis 2 x 6 mm<sup>2</sup> möglich
- > Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre (entriegelbar)
- > Leichtes und handliches Werkzeug, Handkraft durch Kniehebelmechanik verstärkt
- > Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet

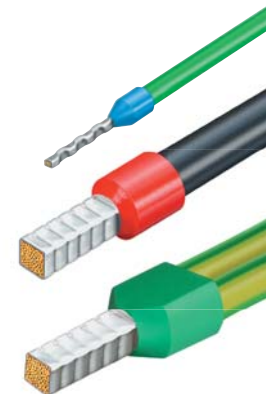


360° drehbarer Crimpkopf für beste Zugänglichkeit auch unter beengten Verhältnissen



Einmalig flexibel: Verbinder können aus nahezu jeder Position in den drehbaren Crimpkopf eingeführt werden

Artikel-Nr.	EAN			Kapazität mm <sup>2</sup>	AWG	Anzahl Nester	↔ mm
97 53 18	082729			0,14 - 16	26 - 5	1	200



Vierkant-Pressung

PATENTED

10 Profile. 2 Kreuze. 1 Schlüssel.

Alle gängigen Schließsysteme

- > Multifunktionaler Schlüssel für Betätigung von Schließungen aus den Bereichen Gebäudetechnik (Heizung und Sanitär, Klima- und Belüftungstechnik, Elektrotechnik), Gas- und Wasserversorgung und Absperrsysteme
- > 8-strahlige Version: 2 Kreuzschlüssel mittels Magneten platzsparend verbunden
- > Wendebit: Schlitz 1,0 x 7 mm und Kreuzschlitz PH2
- > Schlüssel und Wendebit durch stabiles Edelstahl-Drahtseil verbunden
- > Hochwertige Oberflächenbeschichtung
- > Gewichtsoptimierte Zink-Druckguss Konstruktion

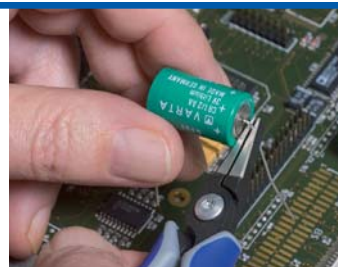


Artikel-Nr.	EAN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
00 11 01	4003773-074670	5 / 6 - 7 / 8 - 9 / 10 - 11	7 - 8 / 9 - 10 / 11 - 12	3 - 5	6	6 - 9	92

**Präzisions-Elektronik-Greifzangen**

34

- > Für feinste Montagearbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- > Zum Greifen, Halten und Biegen
- > Glatt geschliffene Greifflächen, Kanten fein verrundet
- > Ca. 20 % weniger Gewicht als konventionelle Elektronikzangen
- > Geschraubtes Gelenk und sorgfältig gefertigte Gelenkflächen für gleichmäßige, reibungsarme Bewegung im gesamten Öffnungsbereich
- > Leichtgängige Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- > Ergonomisch optimierte Mehrkomponenten-Griffhüllen
- > Kugellager-Chromstahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



34 12 130



Artikel-Nr.	EAN	mm	Form	Zange	Kopf	Griffe	mm
34 12 130	061458	mm	flache, breite Backen	brüniert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	135
34 22 130	061472	mm	flach-runde Backen	brüniert	poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	135

# Neues Design, bessere Handhabung: KNIPEX Elektronikzangen

KNIPEX präsentiert die überarbeiteten Elektronik-Seitenschneider, -Vorschneider und -Greifzangen mit durchgestecktem Gelenk. Ob Dauerhaltbarkeit, Kraftübertragung oder Fingerspitzengefühl – die neuen Modelle sind kompakter und in vielen Bereichen leistungsstärker:

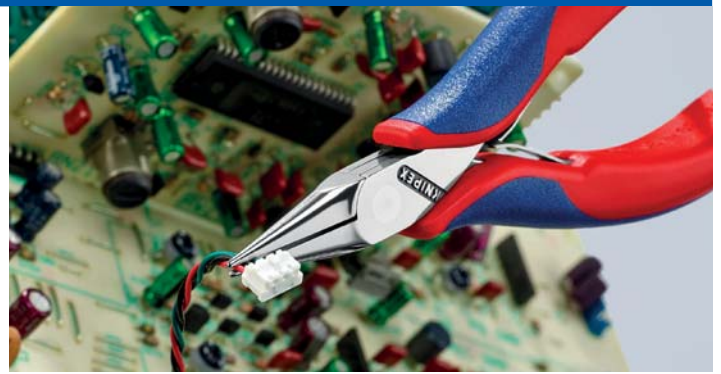
- ▶ Verbesserte Dauerhaltbarkeit durch Materialwechsel auf Kugellagerstahl
- ▶ Höhere Gelenkstabilität: die großflächige doppelte Führung im durchgesteckten Gelenk ermöglicht eine lange, spielfreie Nutzung
- ▶ Mehr „Fingerspitzengefühl“: Anpassungen bei der Zangengeometrie sorgen für eine erhöhte Kontrolle beim Arbeiten



Komfortables Arbeiten durch  
austauschbare, reibungsfreie  
Öffnungsfeder

Cu max. Ø 1,3/mm  
MADE IN

- > Präzisionszangen für feine Montagearbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- > Belastungsoptimierte Formgebung für ein direkteres Arbeitsgefühl
- > Zum Greifen, Halten und Biegen
- > Durchgestecktes Präzisionsgelenk
- > Glatt geschliffene Greifflächen
- > Weiche Übergänge; keine scharfen Kanten
- > Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- > Die Politur oder Spiegelpolitur (nur Ausführung 2) bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- > Schlanke, zum Zangenkopf hochgezogene Hüllen bieten sichere und komfortable Führung auch zwischen Daumen und Zeigefinger
- > Kugellager-Chromstahl



35 12 115 ESD



35 22 115



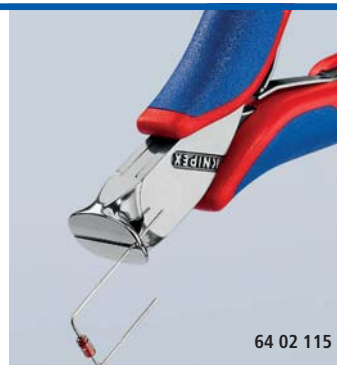
### ESD-Zangen (Electrostatic discharge)

Elektrostatistische Energie wird bei diesen Zangen langsam und kontrolliert durch die Griffe abgeleitet. Das schützt durch elektrostatische Entladung gefährdete Bauelemente gemäß gültigen Normen, z. B. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472.

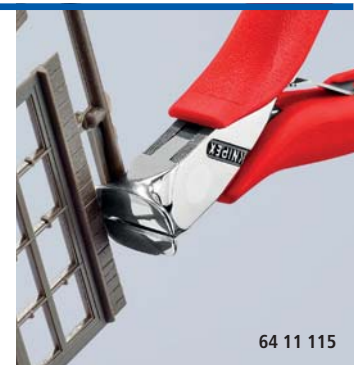
Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Kopf	Griffe	↔ mm
35 11 115	016694	☼ □ ▽ ▭	spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	115
35 12 115	035107	☼ □ ▽ ▭	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	115
35 12 115 ESD	024835	⚡ ☼ □ ▽ ▭	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	115
35 21 115	016724	☼ ⊖ □ ▽ ▭	spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	115
35 22 115	035114	☼ ⊖ □ ▽ ▭	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	115
35 22 115 ESD	024842	⚡ ☼ ⊖ □ ▽ ▭	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	115
35 31 115	016762	☼ 8 □ ▽ ▭	spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	115

# Elektronik-Vornschneider

- > Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- > Durchgestecktes Präzisionsgelenk
- > Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- > Die Politur oder Spiegelpolitur (nur Ausführung 2) bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte min. 56 HRC
- > Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



64 02 115



64 11 115

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Form	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten			↔ mm
					☉ mm	☉ mm	☉ mm	
64 02 115	035343	mit Facette	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,0	1,0	0,6	115
64 11 115	017769	ohne Facette	spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	1,4	0,8		115
64 12 115	040743	mit kleiner Facette	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	2,0	0,8	0,5	115
64 12 115 ESD	024323	mit kleiner Facette	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	1,4	0,8		115

- > Für feine Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- > Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- > Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- > Die Politur oder Spiegelpolitur (nur Ausführung 2) bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- > Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- > Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



77 01 115



77 42 115 ESD



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Icons	Form	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten			↔ mm
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	
77 01 115	018568	⚡ ⬢ ⬜ MM	Runder Kopf, mit Facette	spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	115
77 02 115	039334	⚡ ⬢ ⬜ MM	Runder Kopf, mit kleiner Facette	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	115
77 02 115 ESD	025092	⚡ ⚠ ⬢ ⬜ MM	Runder Kopf, mit kleiner Facette	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,6	1,2	0,6	115
77 41 115	082316	⚡ ⬢ ⬜ MM	Spitzer Kopf ohne Facette	spiegelpoliert	mit Kunststoff überzogen	1,3	0,8		115
77 42 115	039761	⚡ ⬢ ⬜ MM	Spitzer Kopf ohne Facette	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,3	0,8		115
77 42 115 ESD	031901	⚡ ⚠ ⬢ ⬜ MM	Spitzer Kopf ohne Facette	spiegelpoliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,3 - 1,3	0,8		115

# Electronic Super Knips® Electronic Super Knips® XL

- > Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- > Geschliffene, sehr scharfe Schneiden ohne Facette
- > Scherschnitt mit kontrolliertem Micro-Schneidkantenversatz für ultrapräzisen Schnitt auch dünnster Drähte und lange Lebensdauer
- > Exakt geformte Spitzen durchtrennen auch anliegende Drähte ab Ø 0,2 mm
- > Gelenk mit Edelstahlriet
- > Extrem leichter Gang für ermüdungsarmes Arbeiten
- > Mit Öffnungsfeder und Öffnungsbegrenzung

## 78 03 140 / 78 03 140 ESD

- > Langlebig und rostfrei, gefertigt aus INOX-Chirurgienstahl, Schneidhärte 54 HRC

## 78 61 140 / 78 61 140 ESD

- > Hoch belastbar, gefertigt aus brüniertem Spezial-Werkzeugstahl, Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet auf 64 HRC



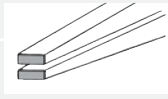
Scherschnitt mit kontrolliertem Micro-Schneidkantenversatz für ultrapräzisen Schnitt auch dünnster Drähte und lange Lebensdauer



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Icons	Zange	Kopf	Griffe	Schneidkapazitäten		
						Ø mm	Ø mm	↔ mm
78 03 125 ESD	025146	⚡ ⚠ ⬢ ⬜ MM		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 1,6	1,0	125
78 03 140	081647	⚡ ⬢ ⬜ MM		poliert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 2,1	1,2	140
78 03 140 ESD	081661	⚡ ⚠ ⬢ ⬜ MM		poliert	mit dissipativen Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 2,1	1,2	140
78 61 140	081685	⚡ ⬢ ⬜ MM	brüniert		mit Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 2,1	1,4	140
78 61 140 ESD	081708	⬢ ⬜ MM	brüniert		mit dissipativen Mehrkomponenten-Hüllen	0,2 - 2,1	1,4	140

## GRUNDFORMEN DER BACKEN

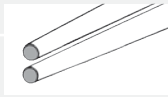
flache Backen



flach-runde Backen



runde Backen



**Schneidende Zangen**

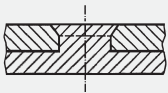
zum Trennen oder Abkneifen (Seiten-, Mitten- und Vornschnaider, Kneifzangen usw.)



**Greifzangen**

(Flach-, Langbeck- und Wasserpumpenzangen usw.)

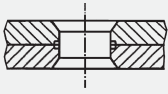
## SCHARNIERVERBINDUNGEN



**Gelenkachse angeschmiedet**

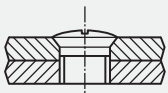
Die Niet ist ein teil des Zangenschenkels (aus einem Stück geschmiedet)

- > hohe Stabilität für höchste Belastung
- > lange Lebensdauer



**Eingesteckter Niet**

Eine bewährte, stabile und präzise Nietverbindung für alle gängigen Zangen.



**Geschraubtes Gelenk**

für besonders hohe Anforderungen an Präzision und Gängigkeit, z. B. bei Sicherungszangen und Kabelscheren (auch feinste Litzendrähte müssen sauber geschnitten werden)



**Kombinierte Zangen**

zum Trennen und Greifen (Kombi-, Storchschnabel- und Radiozangen usw.)



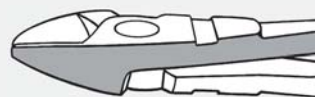
**Spezialzangen**

für besondere Anwendungen, z. B. zum Ausklinken oder Ausstanzen unterschiedlicher Materialien (Blechnabber, Fliesenlochzange usw.)

## GELENKARTEN

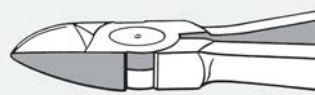
**Aufgelegtes Gelenk**

Beide Zangenhälften liegen ohne Ausarbeitung aufeinander.



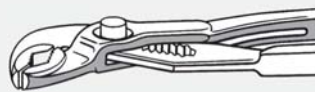
**Eingelegtes Gelenk**

Jeder Zangenschenkel ist im Gelenkbereich bis zur Hälfte ausgearbeitet, so dass beide Schenkel ineinander gelegt werden können.



**Durchgestecktes Gelenk**

Ein Zangenschenkel ist geschlitzt. Durch diesen Schlitz wird der andere Schenkel durchgeschoben. Diese Gelenkverbindung hält hohen Belastungen stand, da der Gelenkbolzen beidseitig gelagert ist und der Innenschenkel doppelt geführt wird.



Spitze

Greiffläche

Aussparung (Brennerloch)

Backe

Rücken

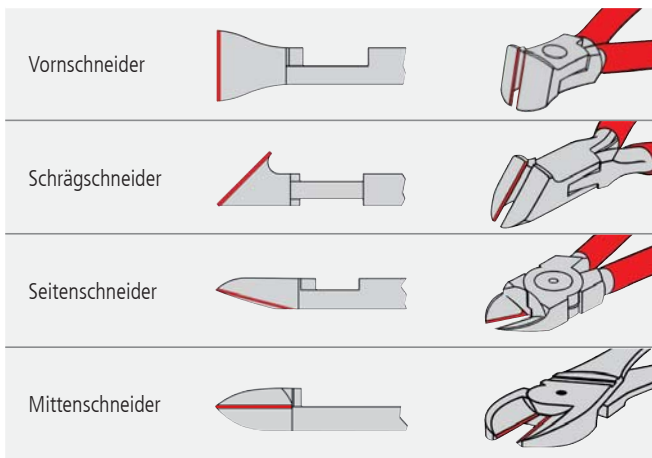
Zusatzschneide



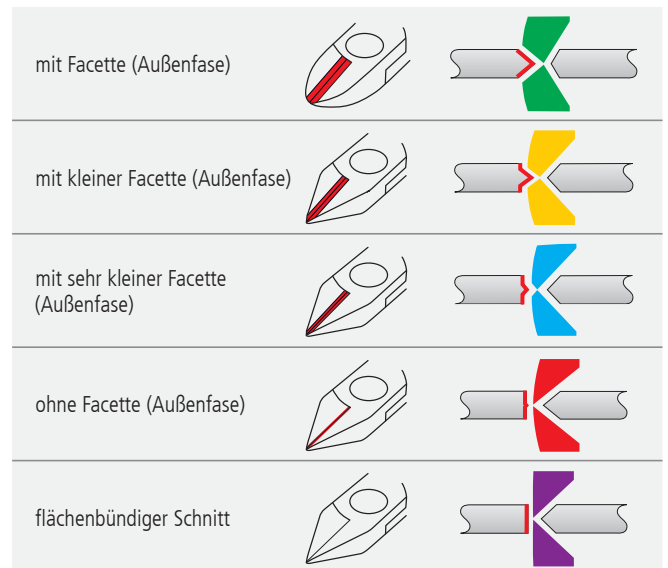


# SCHNEIDEN – TECHNISCHE GRUNDLAGEN

## Richtung und Lage der Schneiden



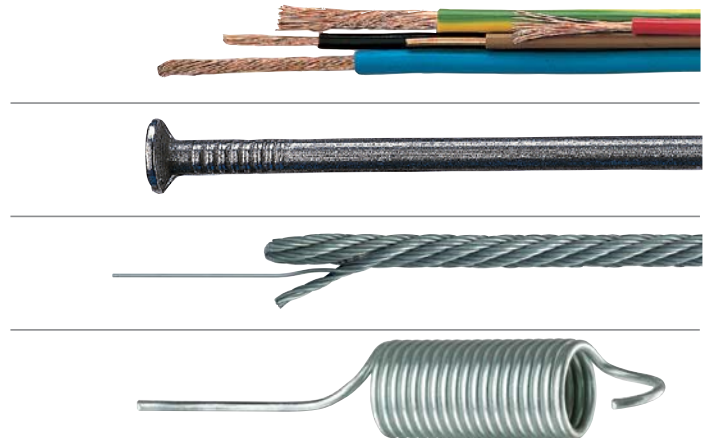
## Schneidenformen DIN ISO 5742



## DRAHTKLASSEN

	Materialbeispiele	Drahtart	Zugfestigkeit	
			N/mm <sup>2</sup>	kp/mm <sup>2</sup>
	Kupfer, Kunststoff	weich	220	22
	Nagel, Drahtstift	mittelhart	750	75
	Drahtseilfaser, Stahldraht	hart	1800	180
	Federstahldraht	Pianodraht	2300	230

Die angegebenen Maximalwerte geben immer die Leistungsgrenze unter günstigsten Schneidbedingungen an, wenn der Draht so nah wie möglich am Gelenk eingelegt wird.



### Sicherheitshinweis

- > Werkzeuge nur für den angegebenen Verwendungszweck benutzen.
- > Bei schneidenden Zangen: Vorsicht vor wegspringenden Drahtenden – Schutzbrille und gegebenenfalls Handschuhe tragen. Achten Sie auf umstehende Personen.
- > Griffhüllen sind nur dann isolierend, wenn sie das Symbol 1000V tragen.



### Pflegetipp

Ein Tropfen Öl auf polierte Flächen und in das Gelenk erhält die Gebrauchsfähigkeit und verlängert die Lebensdauer Ihrer Zange!

# AUFBAU DER ARTIKEL-NUMMER

# KOPF/GRIFFE

Grundmodell z. B. KNIPEX Cobra® Hightech- Wasser- pumpenzange	Form z. B. gerade	Ausführung z. B. Kopf poliert, Griffe mit Mehrkom- ponenten- Hüllen	Länge z. B. 250 mm	Zusatz z. B. Tethered- Tools-Pro- gramm
<b>87</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>250</b>	<b>T</b>



**0**

Kopf poliert,  
Zange schwarz  
atramentiert



**1**

Kopf poliert,  
Griffe mit Kunststoff  
überzogen



**2**

Kopf poliert,  
Griffe mit  
Mehrkomponenten-  
Hüllen



**3**

Zange verchromt,  
Griffe mit Kunststoff  
überzogen



**4**

Zange verchromt



**5**

Zange verchromt,  
Griffe mit  
Mehrkomponenten-  
Hüllen



**6**

Zange verchromt,  
Griffe isoliert mit Mehr-  
komponenten-Hüllen,  
VDE-geprüft  
DIN EN/IEC 60900



**7**

Zange verchromt,  
Griffe mit Kunststoff-  
Tauchisolierung,  
VDE-geprüft  
DIN EN/IEC 60900



# INDEX

Siphon- und Connectorenzange.....	3	Kabelscheren .....	19
KNIPEX Cobra® QuickSet .....	3	Kabelschneider (Ratschenprinzip).....	20
KNIPEX Cobra® .....	4	Kabelschneider (Ratschenprinzip) für stahlarmierte Kabel (SWA-Kabel) ..	20
KNIPEX Cobra® ES .....	4	ACSR Freileitungsschneider (Ratschenprinzip).....	21
KNIPEX Minis .....	4	Automatische Abisolierzange .....	21
KNIPEX Alligator®.....	5	Selbsteinstellende Abisolierzange.....	21
Schraubzange .....	5	KNIPEX MultiStrip 10 .....	22
KNIPEX SmartGrip®.....	5	Präzisions-Abisolierzange .....	22
Zangenschlüssel .....	6	Abisolierzange .....	22
Ohrklemmenzangen .....	7	KNIPEX StriX.....	23
Federbandschellenzangen.....	7	KNIPEX ErgoStrip® Universal-Abmantelungswerkzeug.....	23
Schlauchschellenzange .....	7	Kabelmesser.....	24
Kraft-Kombizangen.....	8	Abmantelungsmesser .....	24
Kombizangen .....	8	Abmantelungswerkzeuge .....	24
Spitz-Kombizangen.....	8	Automatische Abmantelungszange .....	24
Elektro-Installationszangen.....	9	KNIPEX MultiCrimp® Crimpzangen mit Wechselmagazin .....	25
Verdrahtungszange .....	9	Crimpzangen.....	25
Seitenschneider .....	10	KNIPEX PreciForce® .....	25
KNIPEX X-Cut® .....	10	Selbsteinstellende Crimpzangen für Aderendhülsen .....	26/27
Kraft-Seitenschneider .....	11	KNIPEX Twistor16 .....	27
KNIPEX TwinForce® .....	11	KNIPEX TwinKey®.....	28
KNIPEX CoBolt® .....	12	Präzisions-Elektronik-Greifzangen.....	28
KNIPEX CoBolt® XL .....	12	Elektronik-Greifzangen .....	30
Bolzenschneider .....	13	Elektronik-Vornschneider .....	30
Seitenschneider für Kunststoff.....	13	Elektronik-Seitenschneider.....	31
Kraft-Bündigschneider .....	13	Electronic Super Knips®.....	31
Drahtseilschere.....	14	Electronic Super Knips® XL.....	31
Drahtseilschere geschmiedet.....	14	Zangen-ABC – Technische Grundlagen.....	32
Drahtseil- und Kabelscheren .....	14	Schneiden – Technische Grundlagen .....	33
Präzisions-Sicherungsringzangen .....	15		
Sicherungsringzangen .....	15		
Sicherungsringwerkzeug .....	16		
Präzisions-Sicherungsringzangen-Set .....	16		
Sicherungsringzangen-Sets.....	16		
Flachrundzangen mit Schneide .....	17		
Gripzangen .....	17		
KNIPEX TwistCut .....	18		
Rohrschneider .....	19		

Ohne unsere Genehmigung ist es nicht gestattet, die Broschüre oder Teile daraus in jeglicher Form zu vervielfältigen.

Modellabweichungen und technische Änderungen vorbehalten.

Abbildungen, Maße und Gewichte sind nur annähernd.  
Keine Gewährleistung für Druckfehler und Irrtümer.

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG

## **KNIPEX-Werk**

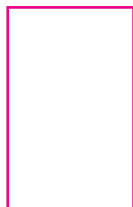
**C. Gustav Putsch KG**

42337 Wuppertal  
Deutschland

Tel.: +49 202 47 94-0  
Fax: +49 202 47 50 58

info@knipex.de  
www.knipex.de

Folgen Sie uns auf:



Ihr Händler