



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	↔ mm
71 72 460	066750	8	6	5	460
71 72 610	066767	9	8	7	610
71 72 760	066774	11	9	8	760
71 72 910	066781	13	10	9	910

## Bolzen- und Mattenschneider

- Schneidleistung bis 48 HRC Härte
- robuste Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 62 HRC
- angeschmiedeter Anschlag mit komfortablem Dämpfer
- gute Zugänglichkeit durch sehr flachen Kopf- und Gelenkbereich
- Schenkel ergonomisch abgewinkelt für ermüdungsarmes Arbeiten
- präzises Einstellen (12fach) und Nachstellen durch Exzentrerschrauben
- robuste und sehr griffige zweifarbige Mehrkomponenten-Griffhüllen
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- verschraubter Messerkopf, auswechselbar



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	↔ mm
71 82 950	066798	11	9	6	950



## Kraft-Monierzangen

- auch zum Binden tiefliegender Eisen durch ihre besonders schlanke Form
- zum Fixieren von Moniereisen mit Bindendraht von der Rolle
- Verdrillen und Abschneiden des Drahts in einem Arbeitsgang
- hoch übersetztes Gelenk, dadurch belastungsarmes Arbeiten auch bei Verwendung dickerer Bindedrähte
- Entlastung von Sehnen und Muskulatur durch starke Dämpfung des Schnittschlags nach Durchtrennen des Bindendrahtes
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



25 % Kraftersparnis  
im Vergleich zu herkömmlichen,  
gleich großen Monierzangen.

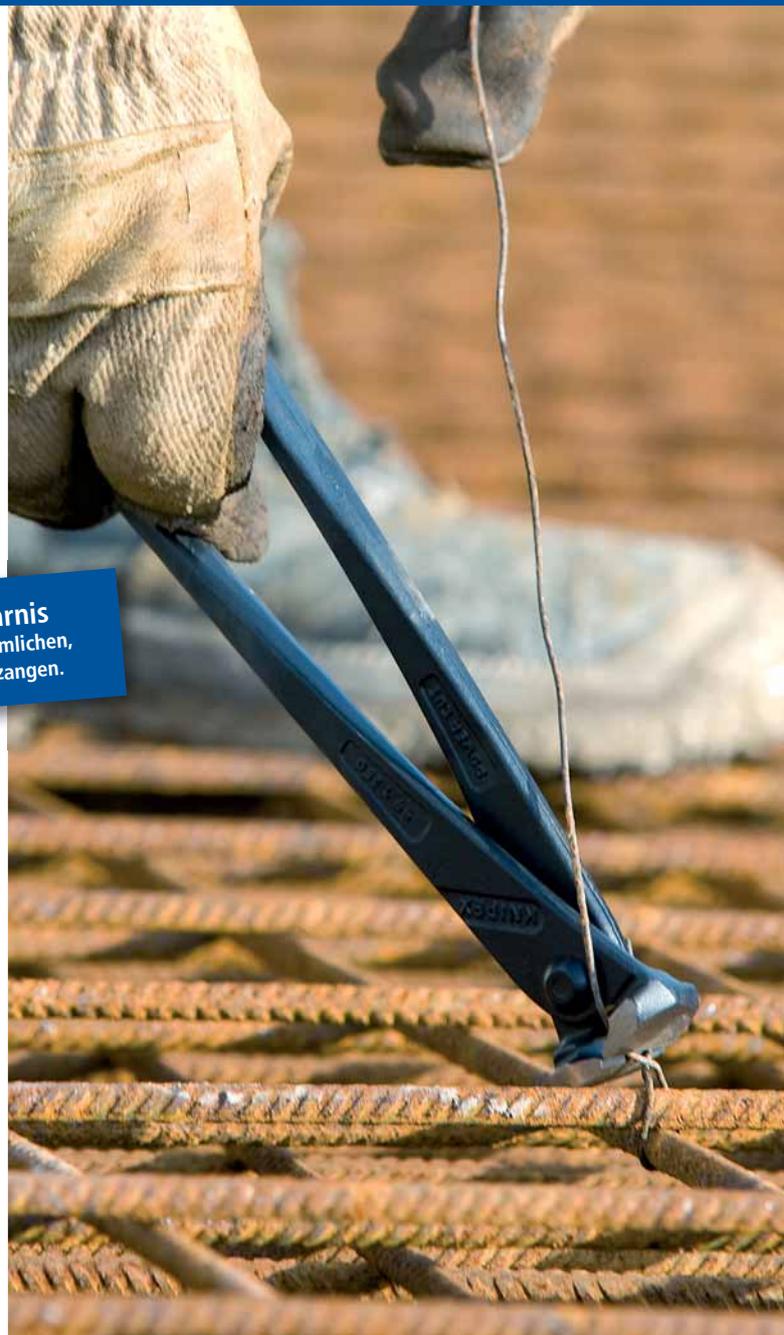


99 10 300



99 14 250

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	mm
99 10 300	022398	3,8	2,0	300
99 14 250	071419	3,3	1,8	250
99 14 300	028116	3,8	2,0	300



## Monierzangen

- zum Verdrillen und Schneiden von Bindendraht von der Rolle in einem Arbeitsgang: schnell, zuverlässig und kostengünstig
- dank der unübertroffenen Präzision und Lebensdauer die meistgekauftete Monierzange der Welt
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	mm
99 00 220	013273	2,4	1,6	220
99 00 250	013280	2,4	1,6	250
99 00 280	014096	2,8	1,8	280
99 00 300	014409	3,1	1,8	300
99 01 250	021483	2,4	1,6	250
99 04 250	048213	2,4	1,6	250



99 00 280



99 01 250



99 04 250

### Kraft-Vorschneider

- mit Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
67 01 160	040620	4,5	3,4	2,5	2,0	160

### Vorschneider

- die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- mit Schneiden für weichen und harten Draht
- auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht geeignet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
68 01 160	013792	4,0	2,8	2,3	160
68 01 180	013808	4,0	3,2	2,5	180
68 01 200	013815	4,0	3,5	2,8	200
68 01 280	077664	4,5	4,0	3,2	280

### Bolzen-Vorschneider, hochübersetzt

- im Vergleich zu herkömmlichen Hebel-Vorschneidern größere Schneidkapazität, geringerer Kraftaufwand und besseres Handling
- für alle Drahtklassen einschließlich Pianodraht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC
- besonders hohe Schneidleistung durch hoch übersetztes Gelenk
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
61 02 200	067047	6,0	4,0	3,5	3,0	200

### Kneifzangen

- für härteste Beanspruchung
- bei Handwerkern beliebt wegen der präzisen Verarbeitung
- hohe Verschleißfestigkeit und ausgewogene Gewichtsverteilung
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 60 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	mm
50 00 180	013136	2,0	180
50 00 210	013143	2,2	210
50 00 250	013167	2,2	250



### Hammerzange

- Kneifzange mit Schlagfläche zum Einschlagen von Nägeln
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 60 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm
51 01 210	023104	210

## CoBolt® – Kompakt-Bolzenschneider

### Verbesserte Schneidleistung

Leichtes Schneiden von großen Querschnitten durch mikrostrukturierte Schneide

Mit Greiffläche unter dem Gelenk zum Greifen und Ziehen von Drähten ab Ø 1,0 mm

- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- schneidet Bauteile wie Bolzen, Nägel, Nieten usw. bis Ø 5,2 mm
- besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch höchst effektive Gelenkkonstruktion
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet

### 71 12 / 22 / 32 200

- zusätzlich in die Griffhüllen integrierte Öffnungsfeder und Verriegelung für komfortables Arbeiten und sicheren Transport

### 71 22 200

- 20° gewinkelter Kopf mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden; mit Freiraum zum Greifen

### 71 32 200

- die Aussparung in der Schneide erleichtert das Schneiden dickerer Drähte, z. B. bei abgehängten Deckenkonstruktionen

### 71 41 200

- die Aussparung in der Schneide erleichtert das Schneiden dickerer Drähte, z. B. bei abgehängten Deckenkonstruktionen
- 20° gewinkelter Kopf mit einseitiger Lasche und Seitenschnitt zum bündigen Schneiden; mit Freiraum zum Greifen



71 01 200



Art.: 71 01 / 02 / 12 200  
Mikrostrukturierte Schneide



Art.: 71 01 / 02 / 12 und 71 32 200  
Greiffläche unter dem Gelenk



71 32 200

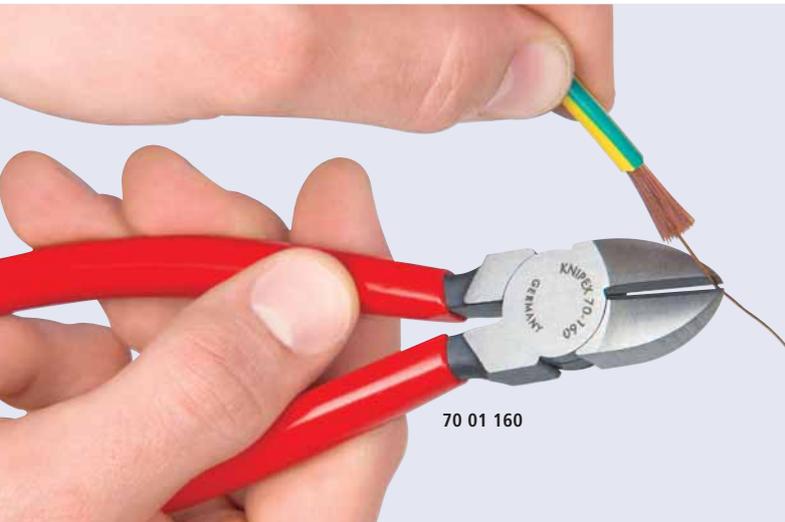
Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
71 01 200	033165		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 02 200	047056		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 12 200	066859		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 22 200	066873	$\angle 20^\circ$	6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 32 200	066880		6,0	5,2	4,0	3,6	200
71 41 200	066897	$\angle 20^\circ$	6,0	5,2	4,0	3,6	200

### Drahtseilschere

- mit zwei Pressprofilen für Endhülsen an Bowdenhüllen und Endkappen für Drahtseilzüge
- komfortables Arbeiten durch handliche, schlanke Bauform und innenliegende Öffnungsfeder
- geschraubtes Gelenk für präzise Messerführung, nachstellbar
- hohe Übersetzung für kraftsparendes Arbeiten
- Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
95 61 190	040651	7,0	6,0	4,0	2,5	190



70 01 160

### Seitenschneider

- der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, (Schneidenhärte ca. 62 HRC) für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
70 01 140	013419	4,0	2,5	1,8	140
70 01 160	013426	4,0	2,8	2,0	160
70 01 180	018070	4,0	3,0	2,5	180

### Kraft-Seitenschneider

- für härteste, dauerhafte Beanspruchung
- mit angeschmiedeter Gelenkachse
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Präzisionsschneiden zusätzlich induktiv gehärtet, (Schneidenhärte ca. 64 HRC) für alle Drahtsorten einschließlich Pianodraht
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet



74 01 180

**20% Kraftersparnis**  
im Vergleich zu  
Standard-Seitenschneidern  
gleicher Länge



74 21 250

≈ 70 mm



74 02 200

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm
74 01 180	022008	3,8	2,7	2,2	180
74 02 200	040309	4,2	3,0	2,5	200
74 21 250	045021	∠12°	4,6	3,5	250

# X-Cut®



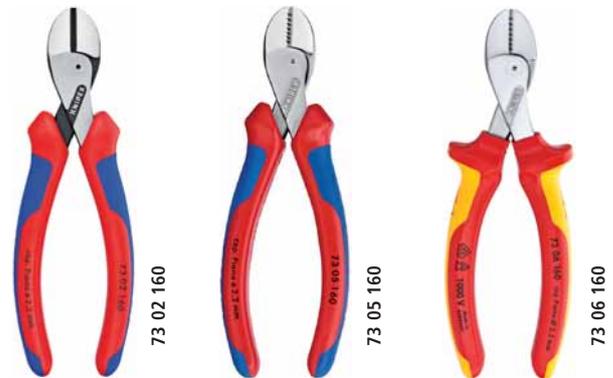
**40 % Kräftersparnis**  
im Vergleich zu Standard-Seitenschneidern  
gleicher Länge.



## X-Cut® – Kompakt-Seitenschneider

Kompakt und 25 % leichter. Kraftvoll und präzise.  
Schneidet feinste Drähte ebenso wie mehrdrätige Kabel  
und harten Pianodraht

- durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht
- doppelt gelagerte Gelenkachse für harte, dauerhafte Beanspruchung
- hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- große Öffnungsweite für dickere Kabel
- präziser Schnitt auch bei feinen CU-Drähten
- kompakte, gewichtssparende Bauweise
- Chrom-Vanadin-Hochleistungsstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN							
73 02 160	075127		4,8	3,8	2,7	2,2	12	160
73 05 160	075134		4,8	3,8	2,7	2,2	12	160
73 06 160	075141		4,8	3,8	2,7	2,2	12	160



**benötigte Handkraft**  
für einen Nagel  
mit Ø 3 mm

18 Kg mit Nachsetzschneider	33 Kg KNIPEX X-Cut®	39 Kg Kraft-Seitenschneider	52 Kg Seitenschneider
--------------------------------	------------------------	--------------------------------	--------------------------

NEU KNIPEX TwinForce® Der Nachsetzschneider  
NEU KNIPEX X-Cut®  
NEU Kraft-Seitenschneider  
NEU Seitenschneider

## DIE WELT DER KNIPEX SEITENSCHNEIDER

KNIPEX TwinForce®	KNIPEX X-Cut®	Kraft-Seitenschneider	Seitenschneider
Der Nachsetzschneider Doppelgelenk-Konstruktion 39-fache Handkraftverstärkung	Durchgestecktes Gelenk: höchste Stabilität bei niedrigem Gewicht 16-fache Handkraftverstärkung	Angeschmiedete Gelenkachse für den robusten Einsatz 13-fache Handkraftverstärkung	Lange Schneiden zum Kabelschneiden. Präzise auch für feinste Litzendrähte 9-fache Handkraftverstärkung

## Elektro-Installationszange

Das Multitalent für den Profi

Multifunktionszange für die Elektroinstallation; zum Greifen von Flach- und Rundmaterial, Biegen, Entgraten, Kabelschneiden, Abisolieren und Crimpen von Aderendhülsen

### 6 Funktionen in einer Zange

- glatte Greifflächen an der Spitze für ein beschädigungsfreies Greifen von Einzeladern
- profilierte Greifflächen und Brennerloch zum Greifen von Flach- und Rundmaterial
- markante Aussenkante an der Backe zum Bearbeiten von Unterputzdosen und Entgraten von Durchführungsöffnungen
- Abisolierlöcher für Leiter 0,7 - 1,5 mm<sup>2</sup> und 2,5 mm<sup>2</sup>
- Crimpnest für Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>
- Kabelschere mit Präzisionsschneiden (induktiv gehärtet) für Cu- und Al-Kabel bis 5 x 2,5 mm<sup>2</sup> / Ø 15 mm
- schlanke Bauform für gute Zugänglichkeit
- geschraubtes Gelenk: präziser, spielfreier Gang der Zange
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

### 13 91 200 / 13 92 200 / 13 96 200

- mit dem intelligenten Zuhaltemechanismus kann man „Greifen“ ohne die Zange zu öffnen. Die Schneide bleibt geschlossen und geschützt.



13 81 200



13 91 200  
MM



13 82 200



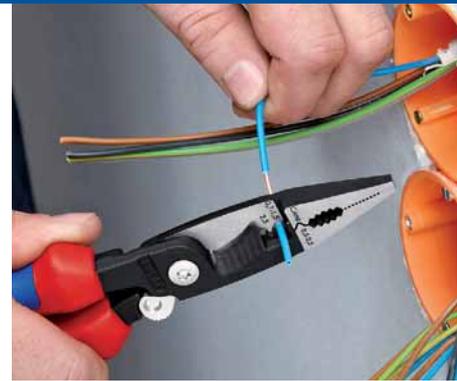
13 92 200  
MM



13 86 200



13 96 200  
MM



Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Griffe	Schneidkapazitäten		
				Ø mm	mm <sup>2</sup>	mm
13 81 200	075240		mit Kunststoff überzogen	15	50	200
13 82 200	075080		mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	200
13 86 200	075097		isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	200
13 91 200	075257	MM	mit Kunststoff überzogen	15	50	200
13 92 200	075103	MM	mit Mehrkomponenten-Hüllen	15	50	200
13 96 200	075110	MM	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	15	50	200



## Kabelscheren

- schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
- leichter Schnitt bei Einhandbetätigung
- nicht für Stahldraht und hartgezogene Kupferleiter geeignet

### 95 22 165

- im Gelenk liegende Öffnungsfeder, geschützt und unverlierbar

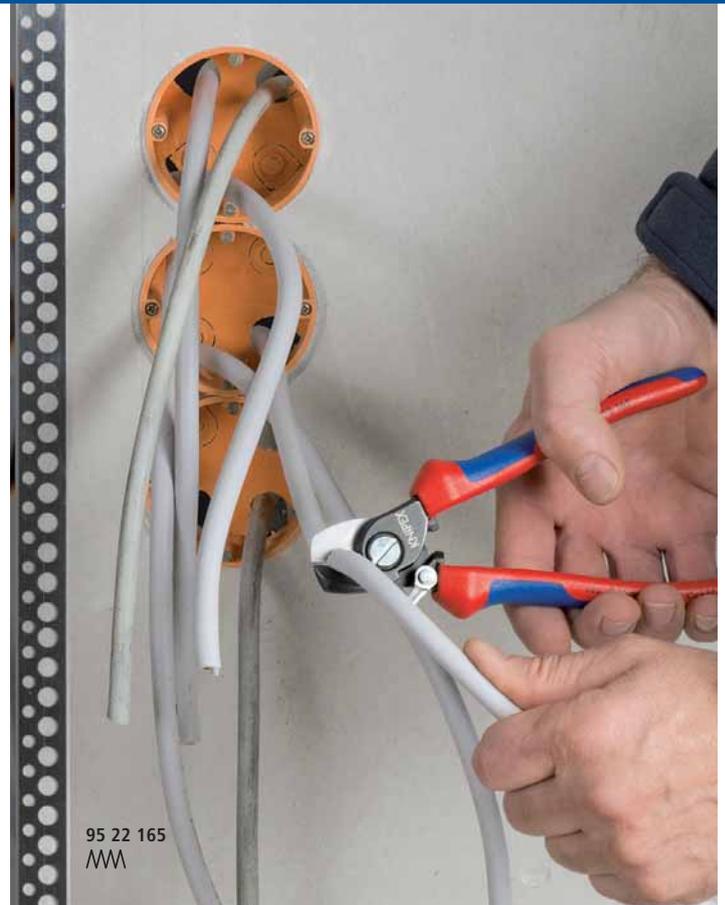


95 11 165



95 12 165

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		⊕ Ø mm	⊕ mm <sup>2</sup>	AWG	↔ mm
95 11 165	040323		15	50	1/0	165
95 12 165	029182		15	50	1/0	165
95 22 165	069812	MM	15	50	1/0	165



95 22 165  
MM



## Kombizange

- mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
- mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidhärte ca. 60 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	◐ Ø mm	◑ Ø mm	⊕ Ø mm	⊕ mm <sup>2</sup>	↔ mm
03 02 180	023197	3,4	2,2	12	16	180

## Kraft-Kombizangen

- leichteres Arbeiten durch optimierte Übersetzung
- mit Schneiden (Härte ca. 63 HRC) für den harten Einsatz
- mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial für vielseitigen Einsatz
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet

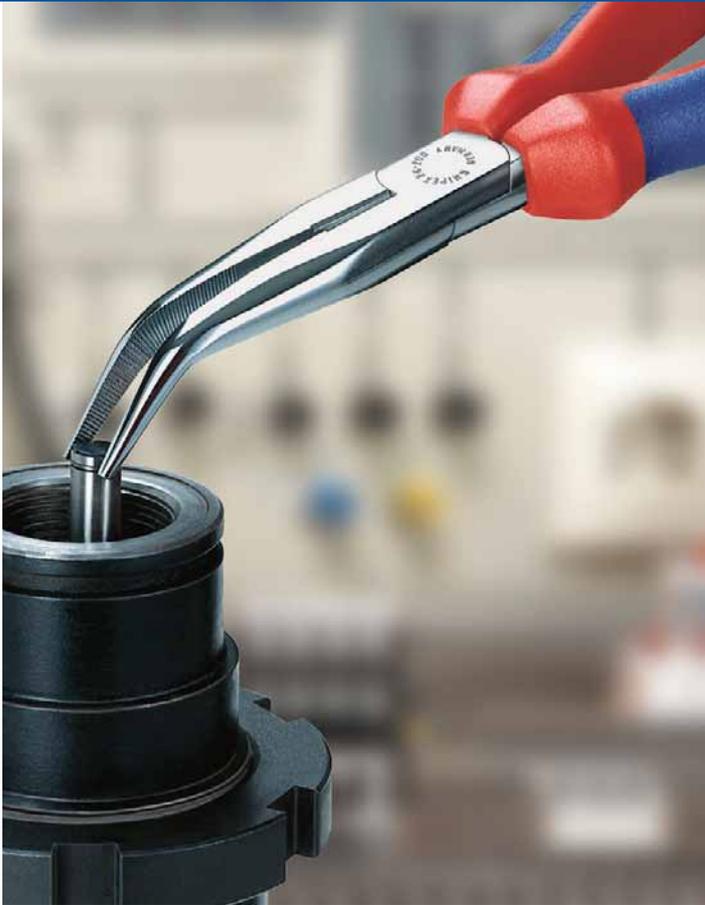


02 05 180

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	◐ Ø mm	◑ Ø mm	⊕ Ø mm	⊕ mm <sup>2</sup>	↔ mm
02 05 180	043072	2,5	2,0	11,5	16	180
02 05 200	043089	2,8	2,2	13	25	200

**35% Kraftersparnis**  
gegenüber herkömmlichen  
Kombizangen.





### Flachrundzangen mit Schneide (Storchschnabelzangen)

- elastische Spitzen: formstabil auch bei Verwindung
- verwindungstolerante, elastische Präzisionsspitzen
- flachrunde, lange, spitz zulaufende Backen
- mit Schneiden (Härte ca. 61 HRC) für weichen, mittelharten und harten Draht
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



26 12 200



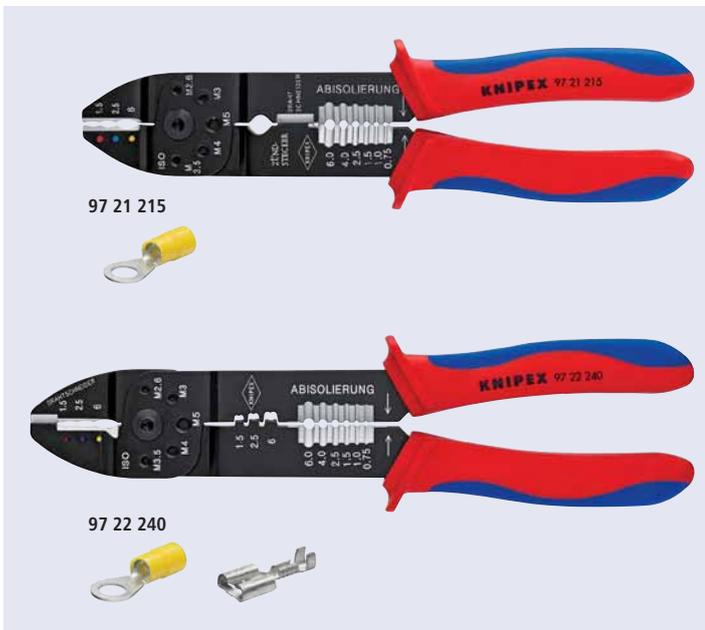
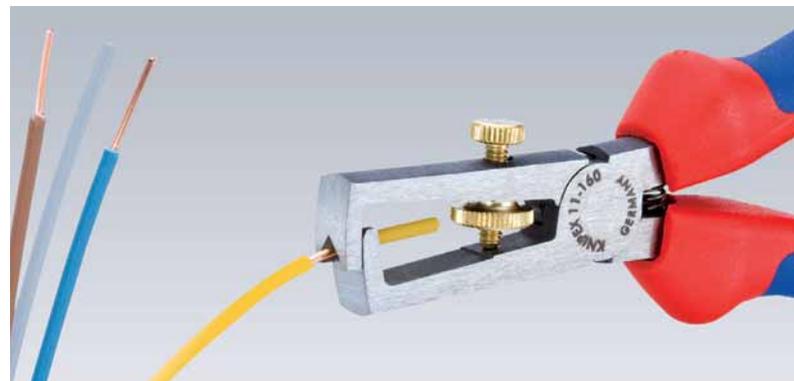
26 22 200

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	Ø mm	↔ mm
26 12 200	023142		3,2	2,2	200
26 22 200	023135	∠40°	3,2	2,2	200

### Abisolierzange

- für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation max. Ø 5,0 mm bzw. 10 mm<sup>2</sup> Leiterquerschnitt
- einfache Verstellung auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser durch Rändelschraube und Kontermutter
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Abisolierwerte			↔ mm
		Ø mm	mm <sup>2</sup>	AWG	
11 02 160	023180	5,0	10	7	160

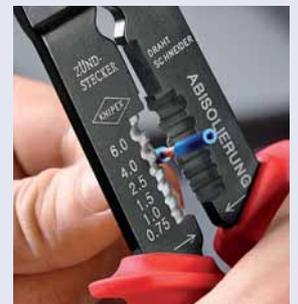


97 21 215

97 22 240

### Crimpzangen Schneiden – Abisolieren – Crimpen

- zum Kabelschneiden, Abisolieren von Drähten und Crimpen von isolierten und unisolierten Kabelschuhen und Steckverbindern, sowie offenen Steckverbindern
- mit Gewindelöchern zum Abschneiden von Cu- oder Ms-Gewindestiften mit M 2,6; M 3; M 3,5; M 4 und M 5
- Spezialstahl, hochfest



Artikel-Nr.	EAN 4003773-			Kapazität		↔ mm
				mm <sup>2</sup>	AWG	
97 21 215	019688			0,75 - 6	18 - 10	230
97 21 215 B	019695			0,5 - 2,5	20 - 13	230
97 21 215 C	019701			0,5 - 6	20 - 10	230
97 22 240	070726			0,75 - 6	18 - 10	240
				0,5 - 6	20 - 10	

mit  
Verstellknopf



570 mm  
620 mm  
670 mm  
720 mm  
770 mm



## Kabelschere (Ratschenprinzip) mit Teleskopschenkeln

- Kabelschere mit verstell- und abwinkelbaren Teleskopschenkeln
- für Kabeldurchmesser bis 38 mm, abwinkelbare Schenkel zum Einstellen der optimalen Schenkelweite, auch geeignet zum Arbeiten in beengten Arbeitsbereichen
- komfortables Arbeiten durch Ratschenprinzip und geringes Gewicht
- hochbelastbare Teleskopschenkel aus Aluminium-Ovalrohr; ausziehbar bis auf 770 mm für maximalen Hebel bei großen Kabeldurchmessern; einziehbar auf 570 mm für minimalen Platzbedarf beim Transport
- auswechselbarer Schneidkopf
- großer Schneidbereich bis max. Ø 38 mm oder max. 280 mm<sup>2</sup> (z. B. 4 x 70 mm<sup>2</sup> NYY) bei Cu- und Al-Kabeln
- leichter, sauberer Schnitt durch optimierte Schneidengeometrie
- nachstellbares Schraubgelenk
- Schneidkopf: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium-Oval-Rohr, hochfest



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	mm <sup>2</sup>	MCM	mm
95 32 038	071556	38	280	550	570 - 770



## Kabelschneider (Ratschenprinzip) mit Teleskopschenkeln

- hohe Schneidleistung durch Zweihandbedienung und Ratschenprinzip
- für Cu- und Al-Kabel, ein- und mehrdrähtig – auch mit hartem Gummi- oder Kunststoffmantel
- auch für Kabel mit Bandeisenbewehrung
- Schenkellänge mehrstufig verstellbar von 400 - 600 mm
- nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Schenkel: Aluminium-Oval-Rohr, hochfest

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Ø mm	mm <sup>2</sup>	MCM	mm
95 32 060	071563	60	740	1400	630
95 32 100	071570	100	960	1900	680



### Kabelschneider (Ratschenprinzip, 3-Gang)

Robust. Handlich. Stabil. Innovativer Zahnkranztrieb.  
Für Kabel bis 60 mm Durchmesser.

- einfache Handhabung durch geringes Gewicht (825 g) und kompakte Bauweise (320 mm Länge) – Einsatz auch unter beengten Platzverhältnissen möglich
- durchtrennt Cu- und Al-Kabel bis zu einem Durchmesser von 60 mm im Ein- und Zweihandbetrieb
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff schneiden glatt und sauber, ohne zu quetschen
- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig (nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet)
- innovativer Dreigang-Zahnkranztrieb mit hoher Übersetzung für leichtes Schneiden im Ein- und Zweihandbetrieb
- Festschenkel-Hülle mit Standfläche zum Auflegen beim Schneiden
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



**1000 V**  
 95 36 320

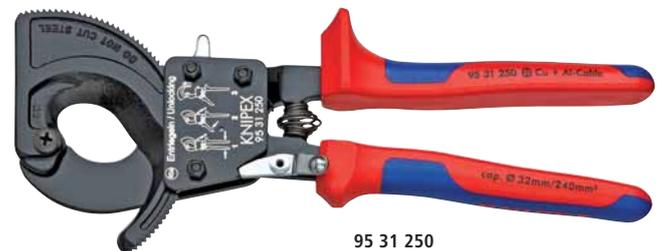
Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm <sup>2</sup>	MCM	↔ mm
95 32 320	075172	MM	60	600	1200	320
95 36 320	075189	MM	60	600	1200	320

### Kabelschneider (Ratschenprinzip)

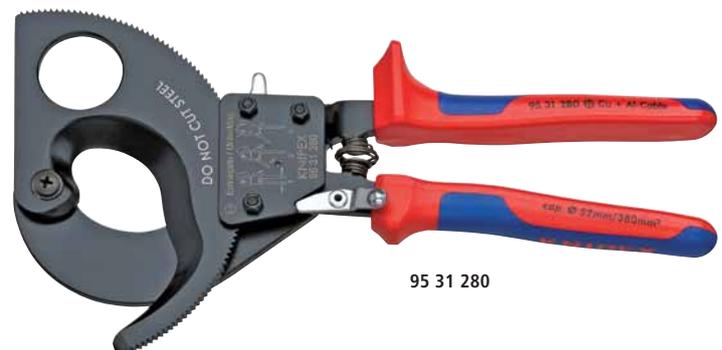
- zum Schneiden von Cu- und Al-Kabeln, ein- und mehrdrähtig
- nicht für Stahldraht und Drahtseile geeignet
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- schneidet glatt und sauber ohne zu quetschen
- Einhandbetätigung durch Ratschenprinzip
- geringer Kraftbedarf durch sehr hohe Übersetzung
- Zweigang-Zahnkranztrieb für leichtes Schneiden



**PATENTED**



95 31 250



95 31 280

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Ø mm	mm <sup>2</sup>	MCM	↔ mm
95 31 250	043935	MM	32	240	500	250
95 31 280	043942	MM	52	380	750	280

## Alligator® – Wasserpumpenzangen

- mehr Leistung und Komfort im Vergleich zu herkömmlichen Wasserpumpenzangen gleicher Länge: 9-stufige Rastenverstellung für 30 % mehr Greifkapazität
- guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- robuste Bauart, unempfindlich gegen Verschmutzung; besonders geeignet für Arbeiten im Außenbereich
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



# Alligator®

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
88 01 180	035480	9	1 1/2	42	36	180
88 01 250	022992	9	2	50	46	250
88 01 300	034094	9	2 3/4	70	60	300

## Alligator® XL

Der Klassiker jetzt auch in 400 mm Länge

- 11-stufige Rastenverstellung mit einer Greifkapazität bis zu 3 1/2", optimierte Anpassung an das Werkstück und eine handliche Griffstellung
- robuste Bauart, unempfindlich gegen Verschmutzung; besonders geeignet für Arbeiten im Außenbereich
- guter Zugang zum Werkstück durch schlanke Bauform im Kopf- und Gelenkbereich
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit
- durchgestecktes Gelenk: hohe Stabilität durch doppelte Führung
- Klemmschutz verhindert Quetschverletzungen
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



Die KNIPEX Alligator® XL bietet die Leistungsfähigkeit und den Komfort einer Wasserpumpenzange bei **50 % weniger Gewicht** und einer **größeren Greifkapazität (3 1/2")** als vergleichbare Rohrzangen.

Im handlichen Format von 400 mm Länge findet die KNIPEX Alligator® XL in jedem Werkzeugkoffer ihren Platz.

### Alligator®-Paket



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
88 01 400	075844	11	3 1/2	90	95	400

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Inhalt
00 20 09 V03	074809	88 01 180, 88 01 250, 88 01 300

## Cobra® QuickSet – Hightech-Wasserpumpenzangen

Ganz öffnen, zuschieben, zapacken!

Zusätzliche Schnelleinstellung an das Werkstück durch Zuschieben.

- verbindet das bewährte, sichere Einrasten des Gelenkbolzens mit einer zusätzlichen Schiebefunktion, die das Arbeiten in sehr engen und unzugänglichen Arbeitsbereichen erleichtert
- die Einstellung direkt an das Werkstück kann durch einfaches Zuschieben erfolgen
- sicheres Einrasten des Gelenkbolzens bei der ersten Belastung. Danach ist die Griffweite der Zange fixiert und kann nur noch durch Drücken des Knopfes verstellt werden
- um die Schiebefunktion erneut zu aktivieren, wird der Gelenkbolzen per Knopfdruck ausgedrückt und die Zange einmal ganz geöffnet.
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet

### 87 22 250:

- mit schlanken, zweifarbigen Mehrkomponenten-Griffhüllen ohne Kragen für besseres Handling und einfacheren Transport

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
87 21 250	072775	25	2	50	46	250
87 22 250	077794	25	2	50	46	250



QuickSet



Knopf drücken – Zange vollständig öffnen



Maul anlegen – Zange einfach zuschieben



Gelenkbolzen rastet bei Belastung ein

## Cobra® – Hightech-Wasserpumpenzange

- Einstellung per Knopfdruck direkt am Werkstück, keine unbeabsichtigte Verstellung
- Feinverstellung für optimale Anpassung an verschiedene Werkstückgrößen und handfreundliche Griffstellung
- selbstklemmend an Rohren und Muttern: kein Abrutschen am Werkstück, kraftsparendes Arbeiten
- Greifflächen mit spezialgehärteten Zähnen, Härte der Zähne ca. 61 HRC: dauerhaft sicheres Greifen durch hohe Verschleißfestigkeit



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstellpositionen	Ø Zoll	Ø mm	mm	mm
87 01 125	069935	13	1	27	27	125
87 01 150	060116	11	1 1/4	32	30	150
87 01 180	022015	18	1 1/2	42	36	180
87 01 250	022022	25	2	50	46	250
87 01 300	034087	30	2 3/4	70	60	300
87 01 400	005636	27	3 1/2	90	95	400
87 01 560	044321	20	4 1/2	115	120	560



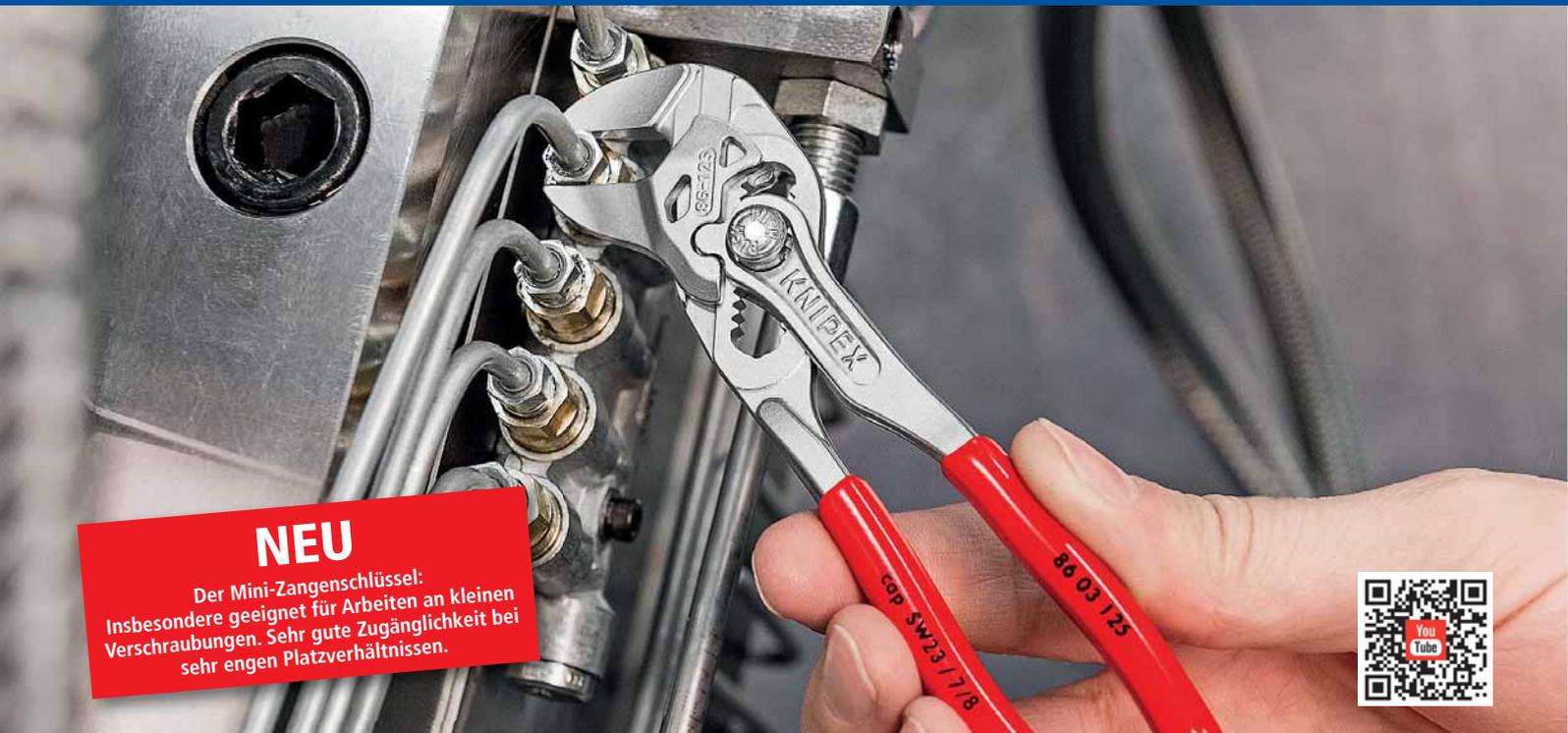
Feinverstellung per Druckknopf



Cobra®-Paket



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Inhalt
00 20 09 V02	074793	87 01 180, 87 01 250, 87 01 300



**NEU**  
 Der Mini-Zangenschlüssel:  
 Insbesondere geeignet für Arbeiten an kleinen  
 Verschraubungen. Sehr gute Zugänglichkeit bei  
 sehr engen Platzverhältnissen.



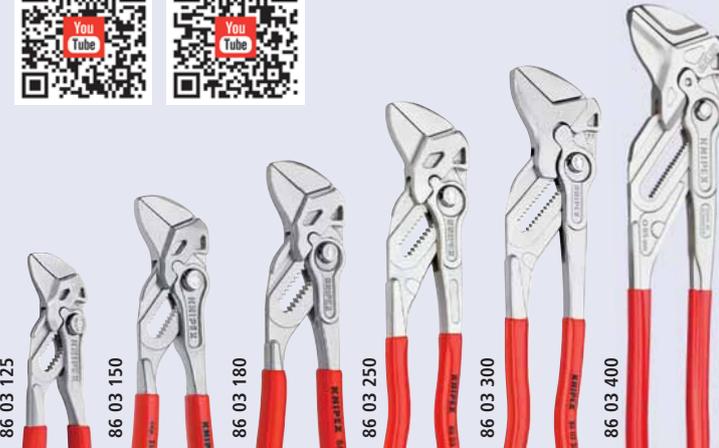
**Zangenschlüssel**

Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug

- ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, metrisch wie zöllig
- auch hervorragend geeignet zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von Werkstücken
- keine Kantenbeschädigung bei empfindlichen Armaturen durch spielfreie, vollflächige Anlage
- stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten bis zur angegebenen Kapazität mittels parallel geführter Backen
- hohe Klemmkraft durch 10fache Handkraftverstärkung
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



Das einzigartige Montagewerkzeug  
 jetzt auch in 400 mm Länge.  
 Für Schlüsselweiten bis 85 mm / 3 3/8"



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstell- positionen	Zoll	mm	mm
86 03 125	077497	11	7/8	23	125
86 03 150	069676	14	1	27	150
86 03 180	035466	13	1 3/8	35	180
86 03 250	033837	17	1 3/4	46	250
86 03 300	041429	22	2 3/8	60	300
86 03 400	077312	25	3 3/8	85	400

## Schraubzange

- ersetzt einen Satz Schraubenschlüssel, ideal zum Kontern
- spielfreies Fassen metrischer oder zölliger Sechskantschraubenköpfe, kein Verrunden der Schraubenköpfe
- für metrische und zöllige Muttern und Schrauben mit Schlüsselweiten von 10 bis 32 mm (3/8" bis 1 1/4"); selbstklemmend im Bereich ab 17 mm: kein Abrutschen am Werkstück



PATENTED



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Einstell- positionen	Zoll	mm	mm
87 41 250	054566	15	3/8 - 1 1/4	10 - 32	250

## TwinKey®

10 Profile. 2 Kreuze. 1 Schlüssel.

Für alle gängigen Schließsysteme und Größen

- multifunktionaler Schlüssel für die Betätigung von Schließungen aus den Bereichen Gebäudetechnik (Heizung und Sanitär, Klima- und Belüftungstechnik, Elektrotechnik), Gas- und Wasserversorgung und Absperrsysteme
- 8-strahlige Version: 2 Kreuzschlüssel mittels Magneten platzsparend verbunden
- Wendebit: Schlitz 1,0 x 7 mm und Kreuzschlitz PH 2
- Schlüssel und Wendebit durch stabiles Edelstahl-Drahtseil gekoppelt
- gewichtsoptimierte Zink-Druckguss Konstruktion



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	mm	mm	mm	mm	mm
00 11 01	074670	5 6-7 8-9 10-11	7-8 9-10 11-12	3-5	6	6-9

## Rohrschneider für Schläuche und Schutzrohre

- zum Schneiden von dünnwandigen Kunststoffrohren (z. B. Kunststoff-Panzerrohre) und Schläuchen, auch gewebeverstärkt, aus Kunststoff und Gummi bis Ø 25 mm Außendurchmesser
- nicht zum Kabelschneiden geeignet
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke



Artikel-Nr.	EAN		Schneidkapazität Ø mm	↔ mm
90 20 185	4003773-067122	MM	25	185

## Rohrschneider für Verbundrohre und Schutzrohre

- zum Schneiden von Verbundrohren Ø 12,0 - 25,0 mm und zum Schneiden von flexiblen Schutzrohren Ø 18,0 - 35,0 mm ohne das innenliegende Rohr zu verletzen
- Möglichkeit zur Anbringung eines Kalibrierdorns z. B. für Geberit-Verbundrohre Ø 11,5 und 15,0 mm



## Rohrschneider für Verbund- und Kunststoffrohre

- zum Schneiden dickwandiger Kunststoff- und Verbundrohre Ø 26,0 bis 40,0 mm
- schneidet Rohre nach dem Ratschenprinzip durch mehrere Hübe
- mit beweglichen Auflagebacken zur richtigen Fixierung des Rohres für einen rechtwinkligen Schnitt



PATENTED

PATENTED

Artikel-Nr.	EAN	Schneidwerte Verbundrohre Ø mm	Schneidwerte Schutzrohre Ø mm	↔ mm
90 25 20	4003773-046004	12 - 25	18 - 35	210

Artikel-Nr.	EAN	Schneidkapazität Ø mm	↔ mm
90 25 40	4003773-045182	26 - 40	210



### Fliesenlochzange (Papageienschnabelzange)

- Löcher in Fliesen können durch Ausbrechen erweitert und Kanten geformt werden
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN	↔
91 00 200	4003773-013754	mm 200

### Fliesenbrechzange

- zum Brechen von Fliesenplatten nach dem Anritzen
- bewegliche, sich parallel anpassende Backen mit Schongummi-Auflage zum Schutz der Fliesenplatte
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN	↔
91 11 190	4003773-042310	mm 190

### Glaskröselzange

- zum Abbrechen schmaler, angeritzter Glasstreifen
- zum Nachformen von Glaskanten
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN	Backenbreite mm	↔
91 51 160	4003773-014355	9,5	mm 160

### Glasbrechzange

- zum Abbrechen angeritzter Glasstreifen
- Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	EAN	Backenbreite mm	↔
91 31 180	4003773-069744	24,0	mm 180

### Auslinkzangen

- Spezialzange zum Ausklinken von Aussparungen in Kunststoffleisten und -gehäusen bei der Elektro- und Sanitärinstallation
- durch Vor- und Nachschnitt lassen sich die Aussparungen vergrößern
- saubere Schnittkanten, keine Nacharbeit am geschnittenen Profil
- leichte Handhabung
- mit Öffnungsfeder, Öffnungsbegrenzung und Sperrklinke



90 61 20

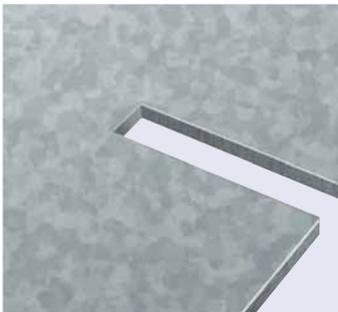
PATENTED

Artikel-Nr.	EAN	Kapazität mm	↔
90 61 16	051947	16 x 32	mm 250
90 61 20	051954	20 x 29	mm 250

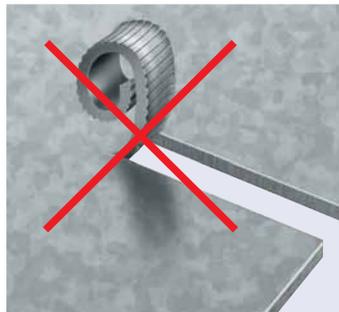


## Blechknabber

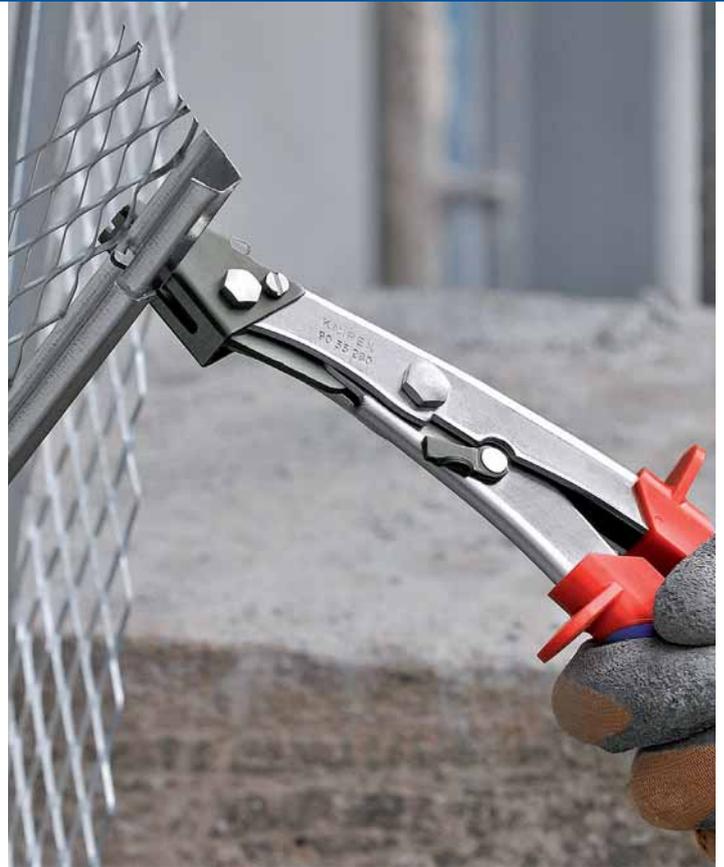
- zum Schneiden von Eisen-, Kupfer- oder Alu-Blech bis max. 1,2 mm Dicke, Kunststoff bis max. 2,0 mm Dicke
- Schneiden der Materialien ohne Verformung
- Schnittbreite: 2,7 mm
- saubere Schnittkanten, keine Nacharbeit am geschnittenen Profil
- Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar
- Werkzeugkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet



Ausklinken und spanbrechen in einem Arbeitsgang



Ausklinken ohne Spanbrecher



Artikel-Nr.	EAN		↔ mm
90 55 280	4003773-026730	MM	280



## Gehrungsschere für Kunststoff- und Gummiprofile

- zum quetschfreien Schneiden von Kunststoff-, Gummi- und weichen Holzprofilen, auch für Flachbandkabel bis 56 mm Breite
- auswechselbare Schneidauflage mit Anschlagwinkel für 45°-Schnitte und Markierungen für 60°-, 75°- und 90°-Schnitte
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- Werkzeugkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet
- Klinge: Standard-Trapezklinge, auswechselbar



Artikel-Nr.	EAN		↔ mm
94 35 215	4003773-046028	MM	215



### Kombischeren

- zum Schneiden von Pappe, Kunststoff, Al, Ms, und Cu-Folien
- gehärtete Schneiden mit Präzisionsschliff
- mit Öffnungsfeder und Sperrklinke
- nicht für Stahldraht und Eisenblech geeignet
- Scherenkörper: Chirurgiestahl, rostfrei, luftgehärtet
- Griffe: Kunststoff, schlagfest



Artikel-Nr.	EAN 4003773-		↔ mm
95 05 185	060277	∩∩ ∠40°	185
95 05 190	019602	∩∩	190

### Profil-Verbundzangen

- für die Herstellung fester Verbindungen aller bei Trennwänden und abgehängten Decken verwendeten Profilbleche
- für U- und C-Profile mit max. 1,2 mm Blechstärke (2 x 0,6 mm)
- minimaler Kraftaufwand durch optimale Hebelübersetzung
- Zangenkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet



Ansetzen der Zange an zwei zu verbindenden Profilblechen



Das Stempelwerkzeug wird durch die Profilbleche gedrückt



∩∩  
90 42 250



90 42 340

Artikel-Nr.	EAN 4003773-		Beschreibung	↔ mm
90 42 250	047865	∩∩	Einhandbedienung	250
90 42 340	071884		Zweihandbedienung	340

## Isolierte Zangen VDE

KNIPEX isolierte Werkzeuge sind aus hochwertigen Werkstoffen nach den Bestimmungen nationaler und internationaler Normen gefertigt und geprüft.



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	Beschreibung	↔ mm
03 06 180	021926	Kombizange mit Schneiden für weichen und harten Draht	180
11 06 160	021933	Universal-Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter	160
26 16 200	022831	Flachrundzange mit Schneiden für mittelharten bis harten Draht	200
70 06 160	021995	Seitenschneider für weichen und harten Draht, sauberer Schnitt auch bei dünnen CU-Drähten	160
88 06 250	039303	Alligator® Wasserpumpenzange	250
95 16 165	039648	Kabelschere für Cu- und Al-Kabel, ein- und mehrdrähtig	165



## Elektrikerschere

Präzisionsschliff mit Feinverzahnung für einen sauberen, rutschfreien Schnitt

Schneide mit Kabelschneider  
Mit Kunststoff-Gürteltasche

- Universalschere für Elektriker
- Griffe mit Mehrkomponenten-Hüllen, glasfaserverstärkt
- Schneiden aus rostfreiem Stahl, Schneidhärte 56 HRC



Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm
95 05 155 SB	077725	155



## KNIPEX-Werk

C. Gustav Putsch KG

Oberkamper Straße 13  
42349 Wuppertal  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 202 – 47 94-0  
Fax: +49 (0) 202 – 47 50 58

info@knipex.de  
www.knipex.de

Ihr Händler